

主办单位:

中国锻压协会  
Confederation of Chinese Metalforming Industry  
第105期 2025年12月04日

官方网站  
www.chinaforge.com.cn

MetalForm China 2026年6月24-27日  
June 24-27, 2026  
中国国际金属成形展览会 上海·国家会展中心  
锻造|冲压|钣金制作 Shanghai · National Exhibition and Convention Center



## 2026, 上海见! 国际金属成形展邀您解锁新机遇

中国国际金属成形展览会是一年一度由中国锻压协会主办的锻造、冲压、钣金与制作及其相关上下游行业的品牌展览会，秉承“择优扶强，包容共享，推动行业进步和企业发展”的办展宗旨，展会围绕锻造、冲压及钣金制作行业高质量发展思路进行全产业链、全工艺链的展示，囊括零部件、成形设备、材料、自动化上下料、模具与润滑、辅助工艺、搬运与物流、仓储与工厂设施、检测与质保、后处理及表面处理、数据处理及智能化、连接与焊接等，鼓励企业采用现场实物展示的方式进行展示最新产品，打造工业领域精致的、高端的实物展。

2026 年展会将在 2026 年 6 月 24-27 日继续在上海国家会展中心举办。

包含以下六个主题展：

第 26 届中国国际锻造展览会  
第 26 届中国国际金属成形零部件博览会  
第 20 届中国国际钣金加工展览会  
第 20 届中国国际冲压技术及设备展览会  
第 6 届中国国际连接焊接展览会

第 6 届中国国际金属成形工模具展览会

同时，展会将更加细分专业领域，精细划分展示区域，打造一个展会多个专业特色展区，为观众提供更便捷的参观体验。

展会同期，组织业内权威专家、学者及优秀企业家，十大同期活动，60 余场现场报告，不同维度分享先进技术及成功经验。

在此，诚邀业内相关企业及人士，共同打造属于锻压人自己的展会。

展会事宜请联系：010-69731006 转展览部

Email: metalform@chinaforge.org.cn

参展请联系：

刘佳男 135 2060 5317

于凯 185 1385 5359

宋仲平 134 3915 1245

### 一、代表展商



### 二、展品范围

- 1、零部件：锻造零部件、冲压零部件、钣金制作零部件、焊接连接零部件及其它；
- 2、锻造装备与技术：锻造装备及技术、锻造下料设备及技术、锻造自动化及辅助设备及技术、工业炉/窑和节能技术、锻造检测检验设备与技术及其它；
- 3、冲压装备与技术：冲压/拉深成形装备及技术、热成形/液压成形装备及技术、旋压及辊压与其它特种成形装备及技术、冲压自动化及辅助设备及技术、冲压检测检验设备与技术及其它；
- 4、钣金制作装备与技术：薄板、中厚板、管材、型材及线材成形设备及技术；剪切、切割下料技术及设备、板材复合加工设备与技术、板材表面处理技术与设备及其它；
- 5、模具与工装：锻造模具与工装、冲压模具与工装、钣金制作工装及模具（刀具）、模具标准件、模具辅助设备与技术及其它；
- 6、连接与焊接：激光焊接设备、点焊设备、弧焊设备、电阻焊设备、高能束焊接设备、其它焊接设备、压铆及无铆连接设备、辅助设备与工具及其它；
- 7、原材料与辅助材料：钢锭、钢坯及金属棒材，有色金属；金属板材、管材、型材和线材；焊接材料、铆钉、紧固件；模具钢及模具焊补材料；锯片、锯条、金属板材表面清理材料；润滑、冷却和防护材料及其它；
- 8、功能部件、元器件及设备附件：电机、液压（气动）泵、控制系统及面板、滚珠丝杠、光电（激光）保护装置、隔振器（垫）、激光发生器、激光切割头及镜片及其它；
- 9、数据处理（硬/软件）、智能化、信息化及自动化系统以及板材成形件、模具及焊接与连接检测与检验、其它；
- 10、工厂设备和仓储设备；工艺控制、质量保证、安全生产与环境保护；媒体、

行业组织、进出口服务与企业管理服务；其它。

### 三、同期活动：中国锻压行业“九月节”——锻压人自己的节日

- 2026 中国锻造大会 -- 全国锻造企业厂长会议；
- 2026 中国冲压大会 -- 全国冲压企业厂长会议；
- 2026 中国钣金与制作大会 --- 全国钣金与制作企业厂长会议；
- 2026 中国国际经济与金属成形行业发展论坛及中国百佳钣金零部件企业颁奖仪式；
- 2026 新技术及装备滚动发布会 -- 锻造、冲压、钣金制作、工模具和连接焊接新技术及装备滚动发布会；
- 2026 中国锻压采购商大会 -- 中国国际锻造、冲压和钣金与制作零部件采购洽谈会（对接交流会）；
- 2026 技术合作与人才交流行动 -- 高校、研究院所与企业之间的技术项目对接与人才推介行动；
- 2026 锻造、冲压、钣金与制作技术装备“金钻奖”评选及颁奖；
- 2026 “神工奖” -- 优质金属成形零部件评选；
- 2026 优秀装备与技术供应商推荐等更多行业活动。

### 四、展会优势及展商服务

#### 1. 资源优先触达

中国锻压协会是全国行业交流中心，拥有雄厚的行业背景和广泛的人脉：协会每年在全国举办 60 多场专题会议，参加国内外 50 余场相关展会推广，拥有近 3,000 家会员企业，10 余万家成形企业（车间），10 余万家零部件用户；

#### 2. 订单多渠道对接

展前举办多场展会推介会暨采供对接会，展商优先优惠参加；

#### 3. 宣传全年进行

展会拥有多种媒体资源，通过线上线下多种平台、多种方式为展商提供丰富的推广方案，包括但不限于提供公众平台、杂志、社群运营等线上平台持续展前联合曝光机会；提供展会现场广告、讲演等多种形式的技术展示等。

### 五、观众参观优势

作为行业标杆盛会，中国国际金属成形展为全球金属成形从业者打造了无可替代的价值平台。参观优势凸显多维价值：

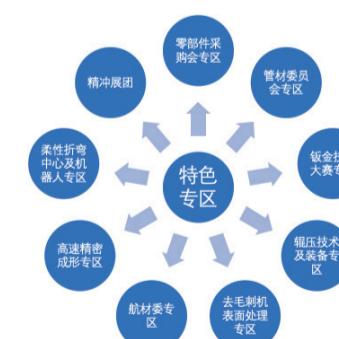
26000 平方米实景展厅汇聚 284 家海内外优质展商，展品携带率超 90%，从锻压设备、精密冲床到自动化生产线、检测技术全覆盖，9 大特色展区与私密洽谈室实现精准对接；

46.3% 专业买家携明确采购清单到场，20% 现场达成合作意向，VIP 预匹配服务让优质供应商触手可及；

更有 51 个国家的 23008 名专业观众齐聚，1211 名海外买家带来全球商机，41 场技术讲座与行业大会同步开启，线上直播覆盖 4 万余人次，打破地域限制实现全域交流；

零非专业观众的净化环境与 60% 以上的重复参观率，更印证了平台的专业含金量。

九大特色专区展区：



### 六、重点参观群体

#### 重点观众群体精准聚焦全产业链核心力量：

涵盖汽车制造、工程机械、电子家电、航空航天、医疗器械等应用领域，囊括采购决策者、技术工程师、研发负责人及企业管理层，尤其吸引锻造 / 冲压 / 钣金零部件生产企业、OEM/ODM 厂商、设备经销商等专业机构。

116 个专业参观团组与比亚迪、老板等知名企业采购团组团到场，既为寻求设备更新、技术升级的企业提供解决方案，也为产业链上下游搭建高效合作桥梁，成为行业资源整合与创新发展的核心枢纽。

2026 年中国国际金属成形展览会将于 2026 年 6 月 24-27 日继续在国家会展中心（上海）举办，期待每一个行业同仁能够积极参与，期待我们再次相聚！

2026 年国内活动计划			
序号	时间	内容	地点
1	1月	2026 中国锻造下料及锻件机加工技术研讨会及对接交流会 -2026 锻造下料装备技术委员会会议	常州
2	1月	2026 锻压行业液压传动控制与系统集成技术应用研讨会	常州
3	4月	2026 新能源、储能、电力行业钣金需求升级研讨会 -2026 中国国际金属智成形技术装备推介会	宁波
4	6月	2026 中国国际金属成形展览会 - 第26届中国国际锻造展览会 - 第20届中国国际冲压技术及设备展览会 - 第20届中国国际钣金加工展览会 - 第26届中国国际金属成形零部件博览会 - 第6届中国国际连接焊接展览会 - 第6届中国国际金属成形工模具展览会	上海
5	6月	2026 技术合作与人才交流行动 -2026 高校、研究院所与企业之间的技术项目对接与人才推介行动	上海
6	6月	2026 优秀装备与技术供应商推荐 2026 金属成形展最佳合作伙伴颁奖 《2026 世界锻造技术装备采购指南》发布仪式 《2026 世界冲压技术装备采购指南》发布仪式 《2026 世界钣金制作技术装备采购指南》发布仪式	上海
7	8月	2026 年中国锻压协会冲压分会会议 - 中国锻压协会冲压分会九届四次执委会会议	待定
8	9月	2026 年中国锻压协会金属钣金制作分会会议 - 中国锻压协会金属钣金制作分会九届四次执委会会议 2026 年中国锻压协会钣金制作技术装备工作委员会会议 - 中国锻压协会钣金制作技术装备工作委员会九届五次执委会会议	待定
9	10月	2026 数字孪生技术在锻压行业应用研讨会	北京
10	11月	2026 年封头成形技术研讨会 -2026 年封头成形分会会议	待定
11	12月	2026 中国精密高速成形及深拉深技术研讨会 - 2025 中国新能源车三电系统（电池、电驱、电控）及连接器、3C 电子、仪器仪表成形及焊接连接成形技术研讨会 - 级进模与多工位技术与设备、模具与工艺技术研讨会 - 拉延（浅拉深）技术讨论会 - 2026 年中国锻压协会精密高速冲压工作委员会会议	待定

联系人：于凯先生：18513855359；刘佳男先生：13520605317；宋仲平先生：13439151245

2026 年海外活动计划			
序号	时间	展会名称	城市
1	2026 年 1 月 21 日 -25 日	印度国际机床与制造技术展览会 (IMTEX FORMING)	班加罗尔
2	2026 年 4 月 15 日 -17 日	日本国际模具展览会 (INTERMOLD)	东京
3	2026 年 5 月 20 日 -22 日	名古屋国际模具展览会 (INTERMOLD)	名古屋
4	2026 年 4 月 13-17 日	韩国国际机床展览会 (SIMTOS)	首尔
5	2026 年 5 月 12-15 日	俄罗斯国际机床及金属加工展览会 (METALLOOBRABOTKA)	莫斯科
6	2026 年 5 月 12-14 日	墨西哥金属加工及焊接技术展览会 (FABTECH MEXICO)	墨西哥城
7	2026 年 5 月 13-16 日	泰国国际工业机械展览会 (INTERMACH)	曼谷
8	2026 年 5 月 15-17 日	巴基斯坦金属加工展 (METSFAB EXPO)	拉合尔
9	2026 年 5 月 20-23 日	马来西亚国际工业、金属加工及自动化展览会 (METALTECH&AUTOMEX)	吉隆坡
10	2026 年 7 月 1-4 日	越南国际机床展览会 (MTA VIETNAM)	胡志明
11	2026 年 12 月	印尼雅加达国际机床展览会 (Manufacturing Indonesia)	雅加达
12	2026 年 9 月 28-10 月 3 日	土耳其国际机床展览会 (MAKTEK EURASIA)	伊斯坦布尔
13	2026 年 9 月	印度锻造技术大会 (Forgetech India)	印度
14	2026 年 10 月 20 日 - 10 月 25 日	欧洲国际金属板材加工技术展览会 (EuroBLECH)	汉诺威
15	2026 年 10 月 21 日 -10 月 23 日	美国金属加工及焊接展览会 (FABTECH)	拉斯维加斯
16	2026 年 11 月 19 日至 22 日	泰国国际机床和金属加工机械展览会 (METALEX)	曼谷

联系人：石慧女士：18911210413；李培榕女士：13546646537

## 镐成永生：持续产品创新，只做质量定义者

“客户的产品即是我们的产品，客户的难题即是我们的难题。客户寻求产品的解决方案时，我们要比客户更着急，要始终站在客户的立场与客户一道。40余年的技术积累和对品质的高标准要求及长久的人才储备是我们最大的底气。”洪成虎说道。



镐成永生有限公司（以下简称“镐成永生”）于2023年9月正式营业至今，已累计实现热模锻压力机销售近30台（套），获得了国内汽车行业、工程机械行业、管件行业等诸多客户的认可和支持。本期《锻造与冲压》有幸采访到镐成永生总经理洪成虎，请他带领读者一起打开镐成永生的管理哲学、质量之道和创新密码。

### 技术沉淀，创新活力

镐成永生成立于2020年10月，由韩国镐成机械工业（株）（以下简称“韩国镐成”）和永生重工有限公司共同成立。为满足客户的变化与革新，不断研究和开发核心技术，引进韩国镐成热模锻压力机专有技术及专家团队，专业生产步进式多工位高精度冷、温、热模锻压力机、高精度棒料剪切机等高端锻压设备。

洪成虎专业从事锻造设备研发制造近50年，1991年主导研发了韩国首台1600吨热模锻压力机。2020年与永生重工携手，推动中韩团队融合与压力机国产化并成功适应中国本土的生产需求。

“我与镐成永生的缘分始于对‘精密制造’的共同信仰——韩国团队的技术沉淀与中国市场的创新活力，正是我们实现技术超越的底气。”洪成虎表示。

#### 历史里程碑：

- 1989年，开发精密热模锻压力机全部机型并注册设备；
- 1991年，韩国总部推出全球首台1600吨热模锻压力机；
- 1993年，开发全自动精密棒料剪切机；
- 2001年，开发精密冷锻压力机；
- 2003年，2000吨精密热模锻压力机（韩国国内首次开发、供货）；
- 2004年，精密热模锻压力机开始出口；
- 2005年，获得100万美金出口冠军总统奖（韩国）；
- 2007年，2500吨精密热模锻压力机（韩国国内首次开发、供货）；
- 2009年，更换用于4500吨压力机制造的大型数控落地镗铣床；
- 2011年，获得CE认证标志；
- 2013年，获得300万美金出口冠军总统奖；



2017年，高速精密锻压机HCL/HLM（韩国国内首次开发、供货）；  
2018年，获得500万美金出口冠军总统奖；  
2020年，与位于中国山东济宁的永生重工共同成立中韩合资企业——镐成永生有限公司。

### 用户需求，主打产品

韩国镐成通过40多年不间断积极投资研发和基于用户需求的定制，不断完善产品创新，一跃成为全世界锻压行业领先企业。不仅为广大用户提供标准化机型，还可以根据用户产品特性提供定制化精密锻造设备及交钥匙工程，即下料设备（自研精密棒料剪切机——世界领先）、加热设备（自研中频加热设备）、多工位精密锻造专机定制（自研伺服步进梁自动化+模具冷却润滑系统+液压模架+模具快换系统）成套化设备和交钥匙工程。

#### HLCU系列精密棒料剪切机



精密棒料剪切机的剪切精度高，节材、节能效果显著。精密剪切属无屑加工，没有锯口损耗，易实现自动机械化生产，该系列产品性能可靠，使用维修方便。不仅是型钢材料理想的剪切设备，也是国家重点推广的节能节材设备。

#### HDP、HFP系列机械式热模锻压力机



热模锻压力机高效、节能、精度高、质量稳定。现公司保有的大型高精度加工母机群保证了设备的高精度和按时、保质、保量交付，其中HDP-4500吨及以下机型的机架采用一体式焊接框架结构，并且机架一次装夹完成所有工序的加工，从而保证了各个基准面的高精度。一体式框架再通过4根强有力的预紧拉杆连接，结构极为坚固，高刚性的框架保证了产品厚度均匀，精度稳定，同时曲轴、滑块、连杆采用最佳设计结构，可以得到很高的抗偏载能力。箱式滑块利用8面导轨导向，具有优越的抗倾斜刚性和导轨精度的再现性。

#### HCL/HLM系列多杆驱动机械式热、温/冷锻压力机

HCL/HLM系列多杆驱动机械式热、温/冷锻压力机生产率高，锻造速度快，模具寿命更长，应用范围广，不仅适用于小的盘齿类零部件的大批量生产，而且也适用于生产各种轴类、CVJ球笼、半轴套管等长轴件，这一切归功于滑块的大行程。配套自研的伺服步进梁系统大大提高生产效率，根据产品特性每分钟生产数量可达20~25件。

### 显著优势，关键技术

“前期，我们根据客户的产品需求做模具设计、工步设计、吨位分配，为了让客户花最少的钱能使用上最合理吨位的设备，我们要进行数次乃至数十次的模拟分析和设计变更，保证实际生产时与设计方案最大的接近。”



“作为中韩双基地协同（韩国始兴市研发中心+中国济宁智能制造基地）的镐成永生研发团队占比30%，韩国镐成累计授权专利20多项。核心设备中的载重120吨的大型落地数控镗铣床加工精度高达±0.005mm，达到国际一流水平。”

“我公司生产的热模锻压力机可通过数字化通讯技术实现与AGV、ERP、MES等自动化设备和系统的连接，助力客户构建数字化工厂。”洪成虎说道。

### 热模锻压力机的显著优势

高效节能：通过优化设计精确控制压力，减少无效能耗。

高精度成形：使用先进的液压和伺服系统，提高控制精度，从而得到更精确的产品。

智能化控制：作业过程中通过对设备实时监控，实现滑块自动调节，各个摩擦传动位置实现自动供油润滑，极大提升生产效率和设备的安全耐久性。

材料利用率高：传统锻造可能会有较多废料，而热模锻压力机可能通过更好的模具设计和压力控制，极大地减少材料浪费甚至可以达到零废料。

适应复杂工件：传统设备可能在处理复杂形状时受限，而热模锻压力机具备多工位和可调节结构，适应不同工件需求。

### 锻造自动化线关键技术

“我公司设计开发制造的热模锻压力机搭载自主开发的伺服步进梁装置、脱模剂自动喷淋装置、快速换模装置，选用世界一线品牌伺服电机与电控系统，具备主机与自动化装置配合性好、生产效率高、运行稳定、产品一致性好等优势。”洪成虎进一步说道。



动态平衡技术：采用曲轴偏心配重优化和人字齿轮传动设计，传动效率高、承载能力高、减少振动与噪声、提升设备稳定性。

热变形补偿结构：集成温度传感与自适应间隙调节系统，减少热加工中的热膨胀误差，确保长期高精度运行。

高刚性与抗疲劳设计：关键部件（如滑块导轨、偏心曲轴）采用表面渗氮+涂层工艺，耐磨性大幅提升。

电气系统优势：通过振动、温度、电流等多维度传感器数据预测性维护，故障预警准确率超90%，停机时间减少50%。支持云端数据监控，工程师可远程调整参数或更新工艺包，远程诊断与工艺优化。

### 严格质量，合作共赢

洪成虎掷地有声地说道：“在热模锻领域，我们不做低价竞争者，只做质量定义者。对产品品质的坚守铸就了‘镐成机械’在国际国内市场的份额及口碑。”

“公司目前已通过了ISO 9001质量体系认证及国内多家主机厂的严格供方审核，从产品设计、供方开发、来料检验、制程控制、发货检查、验收检测、顾客反馈全流程跟踪产品品质，并快速进行8D分析，持续改善产品品质，为客户提供具有高品质与性价比的一流产品。”

### 人才理念

谈到管理创新心得，洪成虎坦言：“我们在管理中融合了韩国制造业的‘精细标准’与中国企业的‘人性温度’。”

“我们始终坚信员工是企业最核心的竞争力。公司在各岗位选聘技术水平高超、技能经验丰富的专业人才，研发工程师拥有硕士以上学历，关键岗位技术工人平均工龄15年以上，高层管理人才均来自世界500强（外企），为公司发展注入源源不断的智慧和创新力。”

“公司倡导‘双向赋能’理念——既通过技术沉淀与资源投入助力员工职业跃迁，也依靠员工的智慧反哺企业创新。这种共生关系，让公司成为员工值得信赖的‘第二家庭’。新入职1年内的员工在资深导师（韩国技术资深导师）的指导下完成从理论到实战的快速转型。管理体系与员工成长方面，推行‘技术人才-技术骨干-部门负责人’梯队培养计划，80%中层管理者来自内部晋升；远超行业标准的待遇与福利方面，提供高于同行业均值的薪资，技术人才享受配车配房的待遇。”

### 市场情况

“我们以高质量发展为核心，通过技术升级与服务优化，覆盖领域从传统优势行业延伸至新兴赛道，老客户复购率持续增高，印证了客户对我们产品稳定性与服务响应速度的高度认可。”洪成虎自豪地说。

企业价值观及发展理念：客户至上，技术至上，合作共赢。

国内客户群：万鼎集团、人本集团、万向集团、玖德集团等从事汽车配件、轴承、法兰制造的精密锻造公司，国内今年的订单到目前为止已经获得了17台（套）。

国内市场：深耕细作，客户黏性持续提升。

国际市场：作为最大的新兴市场，印度作为海外重点发展对象，锻造装备采购量每年持续呈倍数增加。凭借可靠的产品品质和服务，目前已在东南亚及中亚市场包括泰国、越南和哈萨克斯坦等地建立合作标杆项目。

### 结束语

“原材料品质、加工工艺及精度、热处理工艺控制仍是需要不懈钻研的方向”，洪成虎一句话道出了国内锻造行业存在的差距。

洪成虎表示：“中国锻压行业发展迅猛，产品质量一直在不断提升，但距离世界一流品牌还需要持续精进。产品结构优化、原材料质量把控、生产工艺优化都是提升产品品质的途径。对于设备企业来讲，未来应关注提升产品的使用寿命、降低故障率及运行稳定性，让客户获得更高价值。”

“在此对信任我们的客户表示最真挚的感谢！2025年公司将一如既往坚守品质，继续深耕国内市场，完善售后服务队伍，为更多的客户提供世界一流的锻压设备与服务。”

## 沃得精机(中国)有限公司

沃得精机集团是沃得集团(沃得集团拥有资产总额40多亿元,占地面积3500多亩,员工8000余人)下的二级集团企业,下辖沃得精机、沃得重型、沃得数控、沃得铸造、沃得销售、沃得沈阳公司6个全资子公司,上海尚锻1个控股子公司。公司注册资本逾2800万美元,占地面积1000余亩,总资产10亿多元,拥有员工2500多人,其中工程技术人员270余人。公司本部设有压力机技术研究中心、数控板料技术研究中心、重型机床技术研究中心,另在上海设有沃得(上海)技术研发中心,通过扩大与美、德、法、日、瑞典等国专业公司以及国内十余家高校、科研院所的合作和产研联合,迅速发展和完善数控锻压设备等高技术产品。

科研力量雄厚,并被授予省级企业技术中心。公司主要生产设备逾1000台,有日本立精机五面体加工中心、12m数控导轨磨床、意大利PAMA镗铣加工中心、德国利勃海尔滚齿机、德国数控单臂铣床、英国刨齿机、俄罗斯落地镗铣床、齐二落地镗铣床等大型高档关键设备近150台,同时最大行车的起吊能力增加至160吨。先进的科技力,强大的制造力,独特的工装,精湛的工艺,精良的生产母机,从而保证了沃得精机产品的可靠与珍贵。沃

得精机,贵在可靠。



图1. WDH-650 高速冲床

图2. JS36 系列闭式双点压力机冲压自动化生产线

图3. JS39-2500T 多工位冲压自动化线

## 兰州兰石重工有限公司

兰州兰石重工有限公司是国内最早从事压延装备研发、制造的国家级高新技术企业,是国家级专精特新“小巨人”企业、中国锻造装备二十强企业、甘肃省第一批制造业单项冠军企业,国内压延装备领航者。产品涵盖系列快速锻造液压机组(3.15MN至220MN)、系列径向锻造液压机组(0.8MN至22MN)、系列全液压智能锻造操作机(3kN至4000kN)、装出料机、自动化生产线等金属压延装备。

公司先后承担完成“十一五”国家科技支撑计划项目、“国家产业基础再造和制造业高质量发展专项”项目、国防科工局“卡脖子”项目,甘肃省科技重大专项、甘肃省科技攻关项目及重大新产品研制项目近30余项,科研成果达到国内领先、国际先进水平。

### 1. 快速锻造液压机组



快速锻造液压机适用于碳素结构钢、合金结构钢、碳素工具钢、轴承钢、弹簧钢、不锈钢、冲模钢、高温合金钢、钛及钛合金及其他有色难熔金属的锻造。配置有先进的工件测温系统、工艺管理系统、数据采集和分析系统、设备维护系统、能管系统、远程运维系统、锻件测温系统组成。具有高端化、智能化、绿色化和工艺适应性强、可靠性高、节能环保等特点。

#### 产品系列:

3.15MN、6.3MN、8MN、10MN、12.5MN、16MN、20MN、25MN、31.5MN、35MN、45MN、50MN、63MN、70MN、80MN、100MN、125MN、165MN、185MN、200MN、220MN等。

### 2. 径向锻造液压机组

径锻机又称“精锻机”,是世界上最先进的锻造设备之一。径向锻造机组具有脉冲锻打和多向锻打的特点,而且脉冲锻打频率高、速度快、每次变形量很小,省去了锻造后的打磨等工序,可实现从坯料到成品的直接加工。



产品系列: 0.8MN、1.25MN、1.6MN、2MN、3.4MN、5MN、9MN、12MN、13MN、16MN、18MN、20MN、22MN等。

### 3. 锻造辅机

锻造辅机主要包括锻造操作机、装取料机、机械手、旋转升降台、送料小车等设备,锻造辅机是锻造工序中最重要的辅助设备,使整个锻造过程快捷和连续,可提高锻造精度和效率、降低能耗、改善锻造工作条件。

### 4. 自动化生产线

公司可提供环件制坯自动化生产线、火车车轮生产线、车轴生产线、快速锻造生产线等锻造生产线设备,生产线应用丰富的传感检测原件和在线监测技术,具有自动化程度高、产品质量稳定、生产率高等特点。



## 山东宏杰自动化设备有限公司

山东宏杰自动化设备有限公司秉承着“为社会节约能源,为客户降低成本”的宗旨,专业研发、制造和销售辊锻机、楔横轧机及相关配套锻造设备,是中国锻压协会会员单位、“山东省装备制造业协会锻压分会”会长单位,曾荣获“山东省首台(套)技术装备奖”、“瞪羚企业”、高新技术企业、“专精特新”企业等称号,并被行业评选为“中国锻造技术装备二十强”。



公司下设辊锻机研发部、楔横轧机研发部和锻造生产线研发中心,并与吉林大学辊锻研究所、山东理工大学以及科研院所开展“产学研”长期合作,取得了18项发明专利和实用新型专利。

在“高效、精密、节能、环保”经营理念的指引下,宏杰采用行业领先技术及管理体制,攻克了生产过程中的技术难题,研发锻造生产线,填补了行业空白,在国内外享有较高知名度。近几年公司又研发了ZGD-850/1000/1250大型辊锻机和D46-1000/1200/1600大型楔横轧机,满足了航天、核电、风电、海运、矿山等行业对大型锻件预制坯的需求。迄今,宏杰已为全球提供1000余套高效节能锻造设备,设备锻造出的产品被广泛应用于汽车配件、五金工具、电力金具、农机配件、吊装索具、工程机械等行业。

### 产品介绍

#### 1. 辊锻机

辊锻是回转锻造的一种,属于回旋压缩成型类的范畴。上下锻辊同步反向旋转,带动



扇形模具向内咬合,通过多道次型腔挤压使毛坯成型。辊锻的扇形模具为工作部分,锻辊为承载部分,通过改变模具型腔可以辊锻出不同的工件。辊锻机可辊锻周期断面及各种几何形状断面的零件,机器工作效率高,能够有效降低材料和人工成本,节约能源,适合连续生产。

### 2. 楔横轧机



楔横轧是指圆柱形坯料在两轧辊的模具之间发生连续的局部变形,轧制的工件形状与模具底部型槽的形状一致。模具安装在轧辊上,在轧辊带动下向相同方向旋转,使坯料向相反方向旋转,坯料在楔形中径向压缩、变形。产品材料利用率和合格率较高,是实现智能化生产的有效环节。

## 青岛宏达锻压机械有限公司

青岛宏达锻压机械有限公司是我国热模锻压力机、电动螺旋压力机等先进模锻设备制造龙头企业。

公司为中国锻压协会副理事长单位、全国锻压机械标准化技术委员会锤与锻机分技术委员会秘书处承担单位,通过了ISO9001质量管理体系认证和欧盟CE等认证,获得中国驰名商标、国家级专精特新重点“小巨人”企业、高新技术企业、全国优秀民营科技企业、山东省制造业单项冠军、山东省工程研究中心、山东省认定企业技术中心、山东省首台套重大技术装备(连续四年)、山东省科学技术一等奖、山东名牌、山东省技术创新示范企业、中国专利山东明星企业、机械工业科技进步三等奖、青岛市隐形冠军、青岛市重点实验室、青岛市技术创新中心、青岛市认定企业技术中心、青岛市专精特新示范企业、青岛市锻造自动化生产线专家工作站等荣誉。

### 产品介绍

#### 1. 电动螺旋压力机

EP系列圆导轨数控电动螺旋压力机分为皮带传动(160T-630T)和齿轮传动(630T-16000T)两种。具有传动链短、结构简单、操作维护方便、运行平稳、噪音低、精度高,力能可随意控制,无下止点,不会出现闷车现象等特点。

#### 2. 热模锻压力机

HMP系列热模锻压力机(630T-6300T)广泛用于成批大量黑色和有色金属锻件的模锻和精整,抗偏载能力强,适合多工位锻造,速度快,模具使用寿命长,锻造出的锻件精度高,易于实现自动化,是自动化生产线的优选设备。

#### 3. 锻造自动化生产线

公司联合西安交大及国内多所知名院校和优秀企业,



成立了青岛市锻造自动化生产线专家工作站,进行锻造工艺分析,并为机器人设计工装夹具、模具冷却润滑系统、快速换模系统、数据采集系统、远程诊断系统等;努力为客户提供最优的锻造自动化整线解决方案及交钥匙工程。

### 4. 重型双盘摩擦压力机

J53系列双盘摩擦压力机(160T-18000T)适用于有色金属和黑色金属的模锻、挤压、切边、弯曲、校正及耐火材料等制品的压制成型工作。台面大,成本低。



## 济南昊中自动化有限公司

济南昊中自动化有限公司成立于2011年5月，是一家专业研发、设计、制造冲压自动化生产线的国家级“专精特新”小巨人企业。公司员工200余人，其中大学学历占比70%以上，工厂占地13600余平方米，各项设施完善，是国内一流的自动化装备研发制造基地。

公司具有深厚的技术研发实力和经验丰富的管理团队。目前获得各类专利40余项，其中“高速高速高柔性冲压机器人”在美国和日本分别取得专利。

公司主要业务范围为各类冲压生产线自动化设备的研发制造以及各类自动化生产线的改造，产品包括冲压自动化串联线、多工位生产线、热成型生产线、落料线、自动装箱、在线质检等。其中冲压自动化串联线囊括了单、双臂高速线，高速机械手线，七轴连续、断续线，六轴断续线等形式。

### 产品介绍

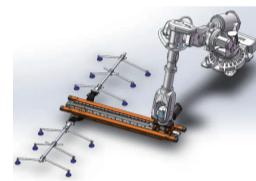
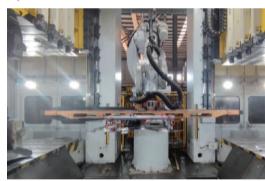
#### 1. 高速高柔性单臂机械手

此六轴联动式高速柔性机械手结合我司自主研发的多轴联动控制系统，联合清华大学教授通过动力学分析优化出最优轨迹曲线，保证机械手能快速、平稳、准确的完成规定动作曲线，满足高速冲压自动化线生产的需求。适用于压机间距5200—6000mm，生产节拍可达到18SPM。具有自动化程度高、传递速度快、运行平稳、布局紧凑的特点。



#### 2. 直线七轴机械手

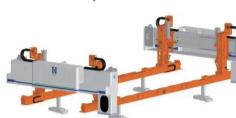
直线七轴机械手采用高强度铝型材，通过分析计算极大缩小其高度，提高其适应性；采用独立的伺服电机，伺服控制集成于机器人控制柜中；与机器人连接方式采用法兰连接，可满足不同型号的机器人，增强其通用性；直线七轴采用倍速结构，末端拾取器处可实现倍速直线运动，提高其生产节拍。



#### 3. 多工位送料机械手

采用笛卡尔坐标系定位方式，通过直线传动模块实现夹紧-松开、举升-下降、移送-

回退3个动作；采用气动快换装置，伺服电机驱动，阶跃响应速度快，重复定位误差小。线首拆垛单元由上料台车，磁力分张装置，拆垛机械手，皮带输送和对中机构组成。线中



送料单元为三坐标机械手，双臂多工位伺服送料系统将料片从落料工位/首工位搬到模具的下一步工位中。冲压后工件依次通过多工位的移送、横杆的搬送，一直到模具的最后一道工序，并放置到出料带上，由人工检查和装箱。

#### 4. 热成型双臂机械手

双臂机械手采用X、Y、Z轴的典型结构，有Transfer和Feeder两种运行方式，可循环完成夹紧、抬起、进给、落下、松开、退回等动作，实现对板料的快速搬运。热成型双臂机械手的特点：速度快、负载大、柔性高、适用板料尺寸广；刚性高、输送距离长、定位准确、输送平稳；操作简单、维护方便、故障率低。



#### 5. 干式清洗机



干式清洗机具有以下优点：恒定均匀的清洁质量；不需要洗涤介质，避免环境污染；清洁各种坯料，适合钢、铝等其他材质；低运营成本，不需要清洗油或者少量的清洗油；低维修成本；占地面积小。

## 安阳锻压数控设备有限公司

安阳锻压数控设备有限公司是一家具有近68年生产锻压设备历史和国内生产设备规模最大的企业，公司占地400余亩，现有员工388人。

安阳锻压数控设备有限公司是国内最大规模生产制造锻造设备的专业厂家，公司主要产品有数控电动螺旋压力机、数控全液压模锻锤、电液锤、空气锤等锻造设备，是国内数控全液压模锻锤、电液锤、空气锤等产品现行国家标准起草制定厂家（国标：GB/T 25718-2010）（国标：GB/T 25719-2010），被认定为国家级高新技术企业，其中数控锤获得国债资金1130万重点项目支持；是河南省高技术高成长型企业之一，省重点装备企业，省博士后研发基地，是中国锻压协会会员单位和河南省铸锻工业协会副会长单位。

### 产品介绍

#### 1. J58K系列电动螺旋压力机

J58K系列数控电动螺旋压力机采用先进的智能变频控制系统、打击能量可数字化控制、锻件精度高、重复精度好，结构简单可靠、易维护，锻造噪音小，兼顾了锤和压机的双重属性，是一种绿色环保、工艺适应性极强的锻压设备，在铝合金、铜等有色金属锻造方面独具优势。



#### 2. 智能锻造自动化生产线

安阳锻压提供一站式锻造自动化整体解决方案，自有多款锻造主机设备和锻造辅助设备，提供定制锻造自动化生产线、锻造自动化生产线升级/改造、锻造工艺设计、设备选型、技术咨询、生产线安装、调试等服务，广泛应用于汽车配件、铁路、交通、电力、石油化工、船舶、军工、航空航天、五金工具等行业。

## 无锡市盛宝嘉科技有限公司

无锡市盛宝嘉科技有限公司始创于2014年12月，位于美丽的太湖之滨—江苏无锡。注册资本1000万元，建筑面积17000平方米，隶属于无锡强力集团。现有职工80多名，其中本科及以上学历研发技术人员40余人。鉴于核心技术团队在锻造及CNC加工行业丰富的从业经验，公司在其自动化领域有着先进的研发设计制造能力，自主研发的多种关节机器人以及桁架机器人已广泛应用于精密锻造、CNC加工、非标自动化改造行业。

公司始终致力于工业机器人系统集成及智能生产线交钥匙工程的研发与制造，与ABB、库卡、西门子、康耐视等国际知名供应商建立战略合作关系，目前已获得多项发明专利、实用新型专利，历年都被评定为“江苏省民营科技企业”，并注册“格劳瑞机器人”品牌。

公司坚持“创新驱动、科技为先、人才为本、市场主导”的基本原则，与国内多家高校及研究机构合作，力争为客户提供稳定可靠、高性价比的工业自动化整体解决方案。目前与终端客户三一重工、一汽解放、中国航发等上市公司建立深度合作，推进智慧工厂、灯塔工厂的建设，为实现中国工业4.0添砖加瓦。

2016年成为“无锡市机器人与智能制造协会”理事单位。

2018年被评为“江苏省质量服务信誉3A级优秀企业”。

2019年被认定为“江苏省高新技术企业”。同年公司研发的“全自动智能碾环线”被中国锻压协会评选为先进液压压力机类重点推选产品。

2021年研发的“水平关节机械手”被中国锻压协会评选为先进自动化装置重点推选产品。

### 产品介绍

#### 1. 保持架锻造线自动化线



保持架锻造线自动化线属于一款客户非标定制产品，主要是为保持架（ $\phi 30$ - $\phi 45$ ）锻造套自动化设计，整线主机采用1台300kW中频加热炉、1台315T三工位开式压机、2台160E碾环机，自动化设备由1台四工位步进机械手、2台六轴机器人、1套接料机构、1台压机下料板链输送线、2台碾环下料提升机、1台废料回收提升机组成，实现保持架锻造自动化生产，降低了劳动强度，提高作业效率及安全性。

#### 2. 齿轮模锻自动化生产线

生产线自动化设备由1条中频炉下料道、4台6轴关节机器人、2条风冷下料线、1条碾环下料风冷线、1条终锻上料线、3台喷石墨专机、2台废料回收系统、1台缓存台等组成；

实现任意位置悬锤等优点。适用于生产各种类型的模锻件。

#### 4. C66Y系列全液压模锻锤

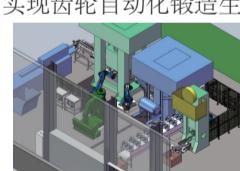
C66Y系列全液压自由锻锤采用全液压驱动系统，锤杆活塞下腔常通高压油，通过控制活塞上腔油压来实现打击和回程。全液压自由锻锤具有能量足、频次快、故障率低、可以实现任意位置悬锤等优点。适用于生产各种类型的自由锻件。

#### 5. C92K系列数控全液压模锻锤

C92K系列数控全液压模锻锤适用于汽车、摩托车、工程机械、液压管件、五金工具、建筑五金、日用五金、医疗器械、厨卫五金、农具、刀具等精密模锻行业的多品种、大批量生产，此外还广泛应用于航空航天工业等高密度异形零件，是自动化精密锻造生产线的核心设备。



主机设备有中频加热炉、630T压机、1600T螺旋压力机、250E碾环机、250T冲孔机，各设备互相配合，实现齿轮自动化锻造生产。



#### 3. 轴承套圈锻造碾环自动化生产线

该产线实现了毛坯来料、中频加热、锻压制坯、碾环成型的全自动化生产及全过程监控。功能配置：

1、中频炉根据总控实时信号快速供料，全闭环温控，产线异常可自动切换至保温模式，异常解除随即供料；

2、压机配有一工位上料机、水平关节机器人、三工位出料机，辅以模具冷却润滑、粘料检测、废料移出功能可实现与压机无缝连接，夹爪内部循环冷却，保证长期稳定工作；

3、碾环机搭配移动双爪，高效快速实现碾环机上下料。双爪带有上/下料异常报警系统，提高产线安全性；



4、采用智能云端可视化看板，全方位了解产线的整体运行状况，为管理者提供产线数据，助力企业分析决策。

### 企业联系：

无锡市盛宝嘉科技有限公司  
地址：江苏省无锡市惠山区惠成路87号  
电话：18692290394  
传真：0510-85076388  
邮件：zhiyong.wang@shengbaoja.com  
网址：<http://www.shengbaoja.com>

## 浙江易锻精密机械有限公司

浙江易锻精密机械有限公司成立于2011年，注册资本10000万元。是一家集设计、制造、销售、服务、贸易于一体的高端冲压设备制造服务商。公司专业生产智能数控精密压力机，可生产冲力为15T-3100T的20多个系列近300个品种，产品广泛应用于汽车、船舶、农用机械、轻纺机械、家用电器、电机、仪表、航空、兵器等领域。

公司总占地面积53563m<sup>2</sup>，共有员工320余人，拥有雄厚的技术装备和强大的的生产组织能力，拥有行业内先进的生产、检测设备。已通过ISO9001、ISO14001、ISO45001等管理体系认证，从设计到生产严格按照质量管理体系要求控制产品质量。

### 产品介绍

#### 1. AGL-60 脉冲式高速精密压力机



1. 脉冲式所有技术均学习日本技术，包括设计、加工、检验、装配、实际等步骤，严

格按照日本工艺要求执行。

2. 经验丰富的团队：我司脉冲式项目负责人是国内第一批从事该结构研发生产的成员，在国内一家研发机构担任技术部经理，精通这个生产工艺，装配工艺流程，具有多家成功研发生产的案例；

3. 强大加工能力：为了满足脉冲式冲床生产需求，我司特购买全新三丰三坐标，日本大隈五面体加工中心等专业，行业顶级设备，确保核心零部件精度和工艺得到有效保障；

4. 专业的供应保障体系：我司脉冲式冲床供应商均采用行业顶级供应商，很多都是给日本企业同步供应的供应商，在行业内有多年的从业经验，大大保障了供应产品的合格率。

5. 高档的冲床配置，机身铸件来自日月重工，马达东元，系统来之三菱，主轴来之广州。。。等等标准件都是国际品牌，非标准件都是国内顶级品牌，自己加个的，也是采用世界级的机床加工。

6. 强大的资金支持：脉冲式冲床整个生产周期过程较长，考虑到铸件退火，时效等因素，实际上对资金的挤压是比较严重的，我司有强大的资金支持，一切以质量为上，不考虑周期，严格按工艺标准执行，大大提高了产品的稳定性。

#### 2. OCP-110 精密压力机

采用先进的设计理念，低噪音，低能耗，节省能源



## 广州纽蓝客智能科技有限公司

广州纽蓝客智能科技有限公司拥有专业的技术团队，秉承着“技术创新为动力，追求高效、节能和绿色环保为目标”的理念，致力于全电伺服数控折弯方案技术的研究，自主研发全电伺服数控系统及全电伺服主轴箱，为折弯机制造商提供全电伺服数控折弯机整套解决方案。公司注重科技引导，充分依靠现代新技术，通过数控系统对传统机械设备进行创新改造和产业升级，将数控技术和伺服控制技术充分引入传统机械行业，依靠企业自身的资深设计人才和管理人员、稳健的员工团队，建立完善产品体系，凭借完善工艺流程和精密的加工检测设备、无微不至的售后服务，全心为客户营造优质的“纽蓝客”、“N-PRESS”品牌产品。



随着全社会环保意识的加强，节能减排日益受到重视，传统电液折弯机由于耗电高、使用大量液压油等缺点，已渐渐不满足未来生产工艺的要求。纽蓝客研发的SL300-PD数控系统主要应用于折弯中心领域，是根据市场需求量身定制开发的一款高端数控系统，其功能强大、内置资源丰富，具有安全、高效、节能和绿色环保的特色产品，在效率、能耗、精度、便利性方面都比传统电液系统具有明显的竞争优势。

纽蓝客目前已获得发明与实用新专利15项，软件著作权证书9项，为客户提供整套的全电折弯机数控系统方案或伺服折弯机数控系统方案，目前已与国内多家折弯机龙头企业开展战略合作，开发高端定制型的折弯中心解决方案。未来将继续立足于研发满足市场需求的数控折弯机控制技术，为折弯机制造商提供具有核心竞争力的整套解决方案。

### 产品介绍

#### 01. SL300-PD 折弯中心系统

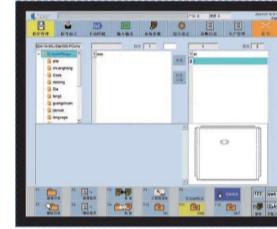


1. 应用于折弯中心行业及柔性产线
2. 支持折弯加工与视觉，实时更新编辑工艺，在线角度修正，打样产品方便快捷，一件出成品不浪费板材，为客户节省材料成本
3. 支持二维三维CAM软件，实现折弯工艺离线编程，快速准确完成编程工艺
4. 支持模拟仿真功能，实现办公室即可模拟客户打样的工作，查看折弯工艺可行性
5. 支持定位编程与换手功能，采用多功能定位方式实现板材一次成型
6. 支持云维管理，完成对不同资源的分配、调度和监控
7. 支持宏程序管理，可多通道二次开发

#### 02. SL300-FB 翻边中心系统

1. 应用于钣金行业
2. 支持EtherCAT高速总线，最大支持64轴控制
3. 支持二维图纸工艺编程，可导入二维DXF图纸数据即可进行翻边加工
4. 支持上下折弯、圆弧折弯和折死边等多种折弯工艺方式

#### 5. 支持自动刀库控制功能



#### 03. SL100-PS 全电折弯机数控系统



1. 应用于全电折弯机行业
2. 采用伺服电机替代传统液压或者电液伺服控制
3. Y1/Y2全闭环控制，定位精度高
4. Y1/Y2具有速度响应快和切换时间短等优势
5. 环保节能等优势，是折弯机发展的趋势

#### 04. SL300-LS 内嵌CAM 五轴激光切割加工中心系统

1. 应用于五轴激光加工中心行业
2. 采用EtherCAT高速伺服总线
3. 配置RTCP功能，最大支持5轴联动加工
4. 内嵌CAM软件支持3D零件导入
5. 内轮廓、外轮廓随意切割；十秒编程，高效快捷；立体模型，立体仿真



#### 05. SL300-MP 内嵌CAM 五轴打磨抛光系统

1. 应用于五轴零件打磨抛光加工行业
2. 采用EtherCAT高速伺服总线
3. 配置RTCP功能，最大支持5轴联动加工
4. 内嵌CAM软件支持3D零件导入
5. 支持单/双工位，支持双通道控制；操作简洁，快捷高效；模拟仿真，真实直观



## 《2025世界锻造技术装备采购指南》《2025世界冲压技术装备采购指南》 《2025世界钣金制作技术装备采购指南》火热征集中！

为保证2025版采购指南的知识性、趣味性和实用性，在采购指南的基础上，按行业细分，分别出版《2025世界锻造技术装备采购指南》《2025世界冲压技术装备采购指南》《2025世界钣金制作技术装备采购指南》，并在每种技术装备供应商企业信息页首，配该类先进技术装备的1/3页彩色插图。



为充分发挥《2025世界锻造技术装备采购指南》《2025世界冲压技术装备采购指南》《2025世界钣金制作技术装备采购指南》工具书的宣传作用，向各锻造企业推荐有实力的技术装备供应商，决定在本书中插入企业推广宣传，具体方案如下：

**封二：9800元；扉页：9800元；**

**整版A4彩插，6000元；1/3版A4彩插（独家）：3000元。**

《2025世界锻造技术装备采购指南》《2025世界冲压技术装备采购指南》《2025世界钣金制作技术装备采购指南》印刷版及电子版预计发行量超过10000册。2025年，中国锻压协会将持续通过协会网站、微信平台、行业微信群、会议、展览等线上和线下形式，全方位向国内外用户行业和企业发布、推广。并计划于2025年底举行首发仪式、赠书售书和电子版上线仪式等多种活动。

#### 锻造行业联系人：

石慧女士，18911210413，shihui@chinaforge.org.cn

刘佳男先生，13520605317，liujianan@chinaforge.org.cn

#### 冲压行业联系人：

刘墉女士，18511990539，liuyong@chinaforge.org.cn

宋仲平先生，17080151345，songzhongping@chinaforge.org.cn

#### 钣金行业联系人：

马聪女士，13261687621，macong@chinaforge.org.cn

于凯先生，18513855359，yukai@chinaforge.org.cn

## 关于推荐评选 2026 年 -2027 年中国钣金零部件制作行业“百佳企业”的通知



扫描下载

2026-2027 年中国钣金零部件制作行业百佳企业申报书.docx

### 各钣金制作企业：

为深入贯彻党的二十届四中全会精神，全面落实《中共中央关于制定国民经济和社会发展第十四个五年规划的建议》，为更好服务钣金制作零部件企业，推动钣金制作行业的高质量发展，满足国内、外客户采购优质钣金制作零部件的需求，中国锻压协会自 2022 年推出中国钣金制作行业“百佳零部件企业”，得到国内外用户企业的认可，受到全国钣金制作企业的好评。中国锻压协会经研究决定，将在 2025 年 10 月启动 2026 年 -2027 年中国钣金零部件制作行业“百佳企业”评选活动，在 2026 年 6 月中国国际金属成形展览会举办期间，向国内外行业公布百佳企业名单，并向入选企业颁发证书。推荐条件及申报材料。全国范围内依法设立五年以上且连续经营的企业均可参加。企业申报材料一式两份并附电子版，内容包括申报表、书面报告（企业运行现状及发展规划）、相关荣誉证明（证书）、其他材料（企业营业执照、各类法定生产经营证书、荣誉等证明材料）。

**推荐步骤：**从 2025 年 10 月 25 日起开始启动，分为申报阶段、评审阶段、公示阶段、通报表彰四个阶段。

**申报阶段：**（2025 年 10 月 25 日至 2026 年 5 月 10 日），企业自主申报或行业协会推荐。有意愿的企业按照申报条件，准备相关材料自行向中国锻压协会申报。

**评审阶段：**（2026 年 5 月 10 日至 2026 年 6 月 2 日），中国锻压协会组织行业专家对企业申报材料进行汇总整理，并组织专家进行评审。

**结果公示阶段：**（2026 年 6 月 2 日至 2026 年 6 月 16 日）。候选企业经协会媒体公示 15 天、接受全社会监督和意见。

**通报表彰阶段：**2026 年 6 月 24 日在中国国际金属成形展览会向中国钣金制作百佳企业颁发证书，通过中国锻压协会官方网站、微信平台进行宣传，并抄送政府相关部门，各行业协会及龙头企业，通过展会发放、会议袋装、会员资料邮寄等方式满足国内外客户采购需求。

联系方式：贾瑞鹏：15321137918，李素梅 13811067363，石慧：18911210413

邮箱：jiaruipeng@chinaforge.org.cn 电话：010-53056669 传真：010-53056644 地址：北京市昌平区北清路中关村生命科学园博雅 C 座 10 层

## 会议预告 | 2026 中国锻造下料及锻件机加工技术研讨会及对接交流会

中国锻压协会将于 2026 年 1 月 27-29 日在江苏省常州市召开“2026 中国锻造下料及锻件机加工技术研讨会及对接交流会暨 2026 锻造下料装备技术委员会会议”。本次会议将邀请相关专家做专题报告，会议期间将进行交流、洽谈、企业参观等项活动。欢迎锻造企业（车间）装备部、技术部、生产部等高级技术人员、设备商及相关企业人员参加此次活动。现将有关事宜通知如下：

### 一、基本信息

会议时间：2026 年 1 月 27-29 日

会议地点：常州武进九洲喜来登酒店

主办单位：中国锻压协会

承办单位：常州恒立液压股份有限公司

参观单位：常州远东连杆集团有限公司、常州恒立液压股份有限公司

### 二、会议日程（详细日程请咨询会务组）

1 月 27 日下午：报到 1 月 28 日：全天会议 1 月 29 日：企业参观

同期会议：2026 锻压行业液压传动控制与系统集成技术应用研讨会（28-29 日）

### 三、会议费用（含注册费、资料费及餐费，交通及宿费自理）

会员：1500 元 / 人，非会员：2200 元 / 人（特邀代表通过资格审核后免费参会）

### 四、汇款地址

开户名称：中国锻压协会 开户银行：工行北京国家文化与金融合作示范区金街支行  
账号：0200000709014447466 汇款注明：常州下料机加工论坛

### 五、联系方式

地址：北京市昌平区北清路中关村生命科学园博雅 C 座 10 层（102206）

传真：010-53056669 电话：010-53056644 电邮：liujianan@chinaforge.org.cn

联系人：刘佳男（13520605317）

于凯（18513855359）

宋仲平（15117937928）

## 会议预告 | 2026 锻压行业液压传动控制与系统集成技术应用研讨会

中国锻压协会将于 2026 年 1 月 28-29 日在江苏省常州市召开“2026 锻压行业液压传动控制与系统集成技术应用研讨会”。本次会议将邀请相关专家做专题报告，会议期间将进行交流、洽谈、企业参观等项活动。欢迎锻压企业（车间）装备部、技术部、生产部等高级技术人员、锻压设备商及相关企业人员参加此次活动。现将有关事宜通知如下：

### 一、基本信息

会议时间：2026 年 1 月 28-29 日

会议地点：常州武进九洲喜来登酒店

主办单位：中国锻压协会

承办单位：常州恒立液压股份有限公司

参观单位：常州远东连杆集团有限公司、常州恒立液压股份有限公司

### 二、会议日程（详细日程请咨询会务组）

1 月 28 日下午：报到 1 月 29 日上午：企业参观 1 月 29 日下午：举办会议

同期会议：2026 中国锻造下料及锻件机加工技术研讨会及对接交流会（27-29 日）

### 三、会议费用（含注册费、资料费及餐费，交通及宿费自理）

会员：1500 元 / 人，非会员：2200 元 / 人（特邀代表通过资格审核后免费参会）

### 四、汇款地址

开户名称：中国锻压协会 开户银行：工行北京国家文化与金融合作示范区金街支行  
账号：0200000709014447466 汇款注明：常州液压传动会议

### 五、联系方式

地址：北京市昌平区北清路中关村生命科学园博雅 C 座 10 层（102206）

传真：010-53056669 电话：010-53056644

电邮：yukai@chinaforge.org.cn

联系人：于凯（18513855359）

刘佳男（13520605317）

宋仲平（15117937928）

## 2026 年 6 月，锻压采购商大会上海启幕！锻压产业精准对接！

2026 年 6 月 24 日，中国锻压协会将在中国上海举办“2026 中国国际锻压采购商大会”（以下简称“采购会”）暨“2026 中国国际锻造、冲压和钣金与制作零部件采购洽谈会（对接交流会）”。详询：罗文会女士 13343131143

### 历年采购商名单

上海技马实业有限公司  
湖南省亿利金属制品有限责任公司  
摩缇马帝汽车科技（昆山）有限公司  
吉林北方捷凯传动轴有限公司  
武汉市泓锦瑞科技发展有限公司  
伊维莱线性驱动技术（平湖）有限公司  
法雷奥汽车空调湖北有限公司  
特力佳（天津）风电设备零部件有限公司  
斯派莎克工程（中国）有限公司  
上海大通仪表有限公司  
达涅利冶金设备（中国）有限公司  
舍弗勒（中国）有限公司  
上海纳铁福传动轴有限公司  
郑州龙丰农业装备制造有限公司  
伊维莱线性驱动技术（平湖）有限公司  
利纳马（中国）投资有限公司  
泰尔重工股份有限公司  
天津天海同步科技有限公司  
烟台杰瑞石油装备技术有限公司  
浙江春风动力股份有限公司  
无锡压缩机股份有限公司  
上海威克迈龙川汽车发动机零件有限公司  
和为动力科技（杭州）有限公司  
广西柳工机械股份有限公司  
光洋六和（佛山）汽车配件有限公司  
盖瑞特（原霍尼韦尔运输系统）  
郑州精益达汽车零部件有限公司  
爱格拉传动系统科技（江苏）有限公司  
浙江双环传动机械股有限公司  
和兴滤清器（常州）有限公司  
大信技精密机械（大连）有限公司  
西门子医疗系统有限公司  
邦飞利传动设备（上海）有限公司  
博世动力总成有限公司  
河南同心传动股份有限公司  
深圳萨博机器人有限公司  
代尔塔（中国）安全防护有限公司  
诺顿风机（潍坊）有限公司

辽宁飞鸿达蒸汽节能设备有限公司

佩卡中国有限公司上海代表处

广州雄狮汽车部件有限公司

布柯玛蓄能器张家口有限公司

浙江和协精工机械有限公司

麦格纳汽车系统（苏州）有限公司

上海钧风电控科技有限公司

三花控股集团

圣让汽车系统（常熟）有限公司

徐州徐工液压件有限公司

博世汽车转向系统（济南）有限公司

采埃孚（中国）投资有限公司

大众汽车有限公司

吉凯恩传动系统有限公司

约翰迪尔（宁波）农业机械有限公司

长城汽车股份有限公司

徐州美驰车桥有限公司

陕西汉德车桥有限公司

山东临工工程机械有限公司

利纳马汽车系统有限公司

赛夫华兰德（厦门）车辆部件有限公司

霍尼韦尔过程控制事业部

西安陕鼓动力股份有限公司

马勒汽车技术（中国）有限公司

普惠公司

中国核工业集团有限公司

哈尔滨电气集团有限公司

中国船舶集团有限公司

中泽集团

上海申汉和拓汽车科技有限公司

贵州詹阳动力重工有限公司

苏州未来电器股份有限公司

国能新能源汽车有限责任公司

.....

### 采购产品涉及：

阀门、航空航天精密锻件，汽车零部件，机器人零部件，CNC 加工产品、车身车门铰链锻造、汽车底盘系统，控制臂、锻造厚夹板、副犁托等锻造件，钣金件、冲压件、精冲件等。

**采购商预约：**提交采购需求根据采购需求精准确认对供应商，大幅度节省现场寻找时间

**供应商预约：**提交洽谈需求根据洽谈需求确认对应采购企业，多家采购商将直达您的展位洽谈邀各相关零部件展商与各领域采购决策者、技术总监等负责人莅临参展、参会！

### 会议基本信息

会议时间：2026 年 6 月 24 日

会议地点：国家会展中心上海（4.1 号馆）

邀请对象：锻件、冲压件、钣金件零部件供应商及采购商

主办单位：中国锻压协会

承办单位：中国锻压网、《锻造与冲压》、《钣金与制作》

### 供应商所享受的特殊服务

1、中国国际锻压网上展会（www.forgefair.com.cn）VIP 黄金展商展示 1 年。价值会员费用 5000 元 / 年，将为您的企业带来前所未有的曝光机会和商业价值。

2、获《锻压商情—锻件生产企业名录》2025 年度小彩页宣传机会，并赠送名录一本，吸引更多潜在客户关注您。

3、协会所有渠道的采购信息优先推荐权。您将获得更多合作机会，进一步拓展市场份额。

### 会议联系人

罗文会女士手机：13343131143（微信同号）

电邮：luowenhai@chinaforge.org.cn

### 众多零件 现场展示



## 2025中国封头成形及压力容器制造技术研讨会 暨2025年中国锻压协会封头成形分会会议在南京市隆重召开

2025年9月25日，2025中国封头成形及压力容器制造技术研讨会暨2025年中国锻压协会封头成形分会会议在江苏省南京市隆重召开。来自全国80余家优秀封头生产企业、用户企业、工程公司、模具、科研院所及设备配套企业共计100余人参加了会议。

本次会议由中国锻压协会主办，中国锻压协会封头成形分会承办，会议也得到了中国石油和石油化工设备工业协会大力支持。会议以“加强产业链合作，共谋行业新发展”为主题，主要从石油石化行业压力容器及封头的市场发展前景、行业标准与规范、技术装备提升空间、产业智能化及提效等问题进行讨论。特别邀请到以下演讲嘉宾做以行业指导讲演：



中国锻压协会副理事长齐俊河作《钣金制作及封头成形行业“十四五”回顾及“十五五”展望》报告



中国石油和石油化工设备工业协会副秘书长宋志龙介绍了中石协的工作及服务



中国石化工程建设有限公司设备室专业副总监郭雪华作《石化设备用封头的发展与行业协同》报告



中国特检院压力容器部主任谢国山作《承压设备行业发展趋势与政策制定导向》报告



SGS(中国)技术专家及高级顾问居悦峰作《ASME钢印部件产品及制造厂取证简介》报告



芜湖市特种设备检验研究院院长汪杰作《压力容器封头监督检验有关问题综述》报告



吉林大学丁润东博士作《多点成形技术研究进展及其在压力容器领域应用前景》报告



南京宝泰特种材料股份有限公司工程师赵和作《大面积金属爆炸复合板、钛、锆等特材在压力容器的应用》报告



新乡市中奥机械有限公司总经理张育佳作《新材料超耐磨钢封头模具的应用和使用案例》报告  
封头与压力容器是石油石化、能源电力产业链的“关键一环”，其制造水平直接关系国家能源安全与产业链供应链稳定，上游连接锻压原材料供应，下游支撑能源装备制造，其质量与性能直接关系国家能源安全与产业链供应链稳定。



通过本次会议，进一步深化封头企业和上下游合作，带动上下游企业加强交流、共享资源、共谋发展，共同推动封头及压力容器行业向更高质量、更宽领域、更深层次迈进，为保障国家能源安全、实现制造强国目标作出新的更大贡献！

9月26日，会议组织与会代表一行参观了中国石化集团南京化学工业有限公司化工机械厂。受到南化机的热烈欢迎。

本次会议得到了新乡市中奥机械有限公司、新乡市半球封头模具有限公司、无锡市东阳旋压设备有限公司、无锡开立兴不锈钢有限公司的大力支持。

## 中国锻压协会2025精密高速冲压成形及深拉深技术研讨会圆满成功召开

2025年12月2-4日，由中国锻压协会主办的“2025中国精密高速成形及深拉深技术研讨会&2025中国锻压协会精密高速冲压工作委员会会议暨2025中国3C电子、仪器仪表、新能源车三电系统及连接器冲压成形技术研讨会”于江苏省无锡市成功召开。

### 会议日程：

12月2日(周二)		
时间	内容	地点
14:00-20:00	会议报到，入住酒店	无锡希尔顿逸林酒店
19:00-21:00 精密高速冲压工作委员会执委会会议		
12月3日(周三，一楼太湖南厅)		
时间	内容	报告人
8:30-8:40	开幕式，介绍参会嘉宾	中国锻压协会
8:40-8:50	致欢迎词	明思作机电(无锡)有限公司
8:50-9:00	致开幕词	中国锻压协会
9:00-9:40	冲压行业“十四五”回顾及“十五五”展望	中国锻压协会
9:40-10:00	无锡模具及冲压行业介绍	无锡模具行业协会
10:00-10:20	茶歇	
10:20-11:00	板料冲压成形的AI研究方向与亮点	华中科技大学
11:00-11:30	明思作精密冲压技术及经验分享	明思作机电(无锡)有限公司
11:30-12:00	模具冲压自动化讨论	耀盛万丰电子科技(昆山)有限公司
12:00-13:30	午餐(无锡希尔顿逸林酒店，一楼阿波罗厅)	
13:30-14:00	双极板先进成形工艺装备与技术解决方案	嘉兴G60研究院
14:00-14:30	三步闭环“三能力建设：冲压企业迈向超级工厂的可行之路	重庆大云端科技有限公司
14:30-15:00	国茂冲压深技术经验分享	东莞国茂精密部件制造有限公司
15:00-15:30	最新新能源汽车电池壳深拉深模具与技术分享	明益科技(宁波)有限公司
15:30-15:50	茶歇	
15:50-16:20	智能辊压在燃料电池双极板及电池包上的应用	电子科技大学(深圳)高等研究院
16:20-16:50	精密冲压在深拉深连续模中的应用	宁波希瑞五金科技有限公司
16:50-17:20	CAD/CAE/CAM国产软件在高速冲压深拉深模具领域实践探索	上海天科顺势软件科技有限公司
议题：		
17:20-18:00	1、高速精密冲压工艺、装备与模具技术难点与突破 2、深拉深工艺与装备、模具、在线监测技术的协同 3、微成形技术的应用前沿与技术瓶颈 4、复合成形技术的未来发展趋势	江苏金志大同动力科技有限公司 总经理 宁波精达形成设备股份有限公司 副总经理 创迈精密金属成型(苏州)有限公司 总经理 耀盛万丰电子科技(昆山)有限公司 总经理 苏州三维精密金属制品有限公司 副总经理 无锡微研有限公司 副总经理
18:30-20:00 欢迎晚宴(无锡希尔顿逸林酒店，二楼黄页酒厅)		
12月4日(周四)		
时间	内容	地点
8:30	准时出发	无锡希尔顿逸林酒店
8:30-9:30	参观明思作机电(无锡)有限公司	
9:30-10:00	乘车返回无锡希尔顿逸林酒店，会议疏散	

### 百余家企业现场参会，具体名单如下：

西德克精密拉深技术(上海)有限公司  
创迈精密金属成型(苏州)有限公司  
江苏苏德道汽车科技有限公司  
广东玛哈特智能装备有限公司  
宁波时展通信科技有限公司  
苏州市润凯汽车配件制造有限公司  
美特富精密拉深技术(无锡)有限公司  
无锡福航精密制造有限公司

无锡市和润远达科技有限公司  
华中科技大学  
惠州市宇东机电科技有限公司  
常州工利精机科技有限公司  
国轩高科股份有限公司  
珠海华粤传动科技有限公司  
苏州三维精密金属制品有限公司  
东莞市宇恒五金机电有限公司  
通用汽车投资(中国)有限公司  
苏州大学重庆大云端科技有限公司  
常州新关电子有限公司  
上海蓝滨石化设备有限责任公司  
广东豪辉科技股份有限公司  
苏州欧利锦高速精密冲床科技有限公司  
济南邦德激光股份有限公司  
青岛弘扬信达电器有限公司  
赛梦淘精磨模具(上海)有限公司  
上海世珈五金有限公司  
苏州普热斯勒科技集团股份有限公司  
无锡市海普精密模具有限公司  
德奕鑫精密机械(苏州)有限公司  
上海新关电子有限公司  
无锡银发科技有限公司  
浙江罗尔科精密工业有限公司  
浙江易田精工机械股份有限公司  
无锡市泛恩精密机械有限公司  
江苏鹏德工业科技有限公司  
卧龙电气驱动集团股份有限公司  
温州创睿五金模具有限公司  
河北博华空调设备有限公司  
南京工程学院  
江苏金志大同动力科技有限公司  
上海天科顺势软件科技有限公司  
无锡帕尔弗工业设备科技有限公司  
燕龙科技股份有限公司  
临安奥星电子股份有限公司  
紫微宇通科技有限公司  
上海海杰克液压设备有限公司  
安费诺嘉士讯(海盐)连接技术有限公司  
上海智觉光电科技有限公司  
三佳机械(上海)有限公司  
因图尔精密部件(太仓)有限公司  
安徽大洋机械制造有限公司  
无锡信捷电气股份有限公司  
明思作机电(无锡)有限公司  
扬州锻压机床有限公司  
固安力集团  
慈溪市模具行业协会  
无锡模具行业协会  
无锡微研股份有限公司  
耀盛万丰电子科技(昆山)有限公司  
嘉兴G60研究院  
东莞国麦精密部件制造有限公司  
明益科技(宁波)有限公司  
电子科技大学(深圳)高等研究院  
宁波希瑞五金科技有限公司  
泰创制冷系统(太仓)有限公司

昆山荣展精密模具有限公司  
江苏浩峰汽车附件有限公司  
青岛锐利精密模具有限公司  
杰锋汽车动力系统股份有限公司  
佳纳森环保(苏州)有限公司  
昆山三虑五金机械有限公司  
上汽大通汽车有限公司  
铜陵锐拓智能制造有限公司  
常州久冈液压机械有限公司  
无锡科里斯特科技有限公司  
宁波精达成形装备股份有限公司  
烟台安信机电科技有限公司  
烟台安信精密机械有限公司  
江苏苏德涂层有限公司  
上海金嘉上纳米科技有限公司  
莱斯汀(山东)润滑科技有限公司  
博乐特殊钢(上海)有限公司  
大连施奈莱克创新汽车零部件有限公司  
河北真安管道设备有限公司  
上海酷润机电科技有限公司  
常州市吉驰汽车配件有限责任公司  
南京泰伦精密科技有限公司  
华硕科技苏州有限公司  
广东华旗电子有限公司  
东莞扬明精密塑胶五金电子有限公司



中国锻压协会2025精密高速冲压成形及深拉深技术研讨会圆满成功召开，感谢明思作机电(无锡)有限公司的大力支持。