



主办单位:



中国锻压协会

Confederation of Chinese Metalforming Industry

www.chinaforge.com.cn

第93期 2023年6月28日

中国国际金属成形展览会  
2023. 7. 19-22 国家会展中心（上海）



扫码参观预登记

## 十一大活动联动上海滩，金属成形行业大聚会

### —2023 中国国际金属成形展及配套活动 7 月燃爆沪上

2023年3月30日，由中国锻压协会等部门参与调研起草，工业和信息化部、国家发展和改革委员会、生态环境部联合发布的《关于推动铸造和锻压行业高质量发展的指导意见》，明确锻压行业是装备制造业不可或缺的工艺环节，也是众多主机产品和高端创新发展的重要支撑和基础保障，关乎装备制造业产业链供应链安全稳定。并提出了总体要求及7大项15小项重点任务，旨在全面推动锻压行业高质量发展。

这是对我们这个古老而充满活力，艰苦却作用巨大，但时常被制造业边缘化的行业的充分肯定和重大利好！基于此，中国锻压协会将组织聚集全行业资源，于2023年7月18-22日，在上海举办一年一度的中国锻造、冲压和钣金制作行业的“九月节（SepDay）”。积极构建和利用“九月节”这个行业展示展现、交流学习的大聚会平台，全面向行业和社会展示行业最先进的成果，提升行业在国际同行和整个制造业中的话语权，不遗余力地发展我们自己，为推动中国整个制造业的持续进步做出更大贡献！

#### “九月节”期间将举办十一大活动

2023 中国国际金属成形展览会

2023 年中国锻压协会标准工作会议

2023 中国锻造技术大会

2023 中国冲压技术大会

2023 中国钣金与制作技术大会

2023 中国国际经济与金属成形行业发展论坛

2023 中国国际锻压采购商大会

2023 新技术及装备滚动发布会

2023 “神工奖”优质金属成形零部件评选

2023 技术合作与人才交流行动

2023 优秀装备与技术供应商推荐

300 多场技术报告，几千家零部件企业高层相聚，探究世界经济形势，探讨国内外技术发展进程。采购商集结，行业大咖荟萃。内容丰富，形式多样，欢迎行业和社会各界人士积极参与！

#### 活动一：2023 中国国际金属成形展览会

由中国锻压协会主办的精致实物行业品牌展览会——中国国际金属成形展将于2023年7月19-22日在国家会展中心（上海·虹桥）举办，主题为“智成形·同携手·创未来”，该展包含六个主题展：

—第23届中国国际锻造展览会

—第23届中国国际金属成形零部件博览会

—第17届中国国际冲压技术及设备展览会

—第17届中国国际钣金加工展览会

—第3届中国国际连接焊接展览会

—第3届中国国际金属成形工模具展览会

##### 特色展区

1、第一届全国智能钣金制作行业职业技能竞赛作品展区

2、“专精特新”企业专题展区

3、中国锻压协会理事（监事）单位展区

4、中国百佳冲压、钣金零部件企业展区



扫码参观预登记

##### 组团参观：

石慧 18911210413（微信同号）

刘墉 18511990539（微信同号）

#### 活动二：2023 年中国锻压协会标准工作会议

7月18日上午

时间	事项	地点
9:00-12:00	会议报到, 办理入住	上海汽车城瑞立酒店大堂
12:00	午餐	

7月18日下午

时间	事项	发言人（主持人）
14:00-14:10	致欢迎辞	中国锻压协会领导
14:10-14:30	中国锻压协会 2023 标准委员会工作报告	中国锻压协会标委会干事长 / 工程师 / 孙娇娇
14:30-14:40	标准立项牵头企业授牌仪式	中国锻压协会领导
14:40-14:50	颁发中国锻压协会标准专家库专家受聘证书 颁发中国锻压协会标准副干事长受聘证书	中国锻压协会领导
14:50-15:10	企业团体标准制定实施经验分享	北京天力创玻璃科技开发有限公司 / 研发工程师 / 冯驰
15:10-15:30	分技术委员会标准制定实施经验分享	江苏太平洋精锻科技股份有限公司 / 技术部长 / 黄泽培
15:30-16:00	休息 / 合影	
16:00-17:30	讨论：推进团体标准的高质量发展和措施建议	全体代表
17:30-17:40	总结，会议结束	中国锻压协会标委会主任韩木林
18:00	晚餐	

### 活动三：2023 中国锻造技术大会

时间	报告名称	报告单位及报告人
7月18日		
9:00-20:00	会议报到：上海汽车城瑞立酒店一层大堂	
14:00-18:00	2023年中国锻压协会标准工作会议	
7月19日 上午 主会场		
08:30-08:35	开幕式致辞	中国锻压协会 领导
08:35-08:40	欢迎辞	上海交通大学 / 陈军 / 大会主席、教授
08:40-09:20	先进体积成形技术的研究进展	上海交通大学 / 赵震 / 教授
09:20-09:50	发布“中国锻造行业技术、经济数据调研报告2022”白皮书 发布“中国锻压行业相关国家政策解读2023”蓝皮书 中国锻造优秀工程师、班组长颁奖仪式（2023年度）	中国锻压协会 / 韩木林副理事长
09:50-10:20	典型铝合金件精密锻造成形技术	华中科技大学 / 金俊松教授
10:20-10:40	茶歇	
10:40-11:10	新型高能螺旋压力机的发展现状及应用	青岛浩源益友锻压机械有限公司 宋大臣 / 总经理
11:10-11:40	《绿色锻造工厂设计指南》团体标准交流	中国联合工程有限公司 赵红兵 / 工业二院副院长，教授级高工
11:40-12:10	产学研合作推进企业两化融合	南京康尼精密机械有限公司 / 谢斌总经理
12:10-13:30	午餐	
7月19日 下午		
14:00-16:30	参观中国国际金属成形展览会	
18:00	锻造技术大会欢迎晚宴	
7月20日 上午 综合会场		
08:30-09:10	工业级SPD成形技术的原理与现状	西北工业大学 / 刘东 / 教授
09:10-09:50	材料成形全流程仿真解决方案	传威科技有限公司 / 雷迅 / 大中国区总经理
09:50-10:30	燃气轮机用高温合金热加工关键技术研究	燕山大学 / 张文文 / 高级实验师
10:30-10:50	茶歇	
10:50-11:30	铝合金锻造技术的发展现状及市场应用	江苏太平洋精锻科技股份有限公司 关鑫 / 副总经理
11:30-12:10	复杂锻件智能锻造技术发展思考	哈尔滨工业大学金属精密热加工国家级重点实验室 / 单德斌教授
12:10-13:30	午餐	
7月20日 下午 模锻分会场		
13:30-14:10	高性能锻模具材料及其热处理关键技术	上海大学 / 吴晓春教授
14:10-14:50	一物流自动精锻线及其工艺设计若干问题	上海纳铁福传动系统有限公司 / 曾凡 / 锻造模具研究员
14:50-15:30	复杂型面模具的激光熔覆强化及摩擦磨损控制技术研究	江苏大学 / 陈炜教授
15:30-16:00	茶歇	
16:00-18:00	校企交流讨论 1、企业基础共性技术问题，产品关键技术问题 2、高校、科研院所产学研案例分享交流 3、如何建立长期合作	
18:00	晚餐	
7月20日 下午 自由锻会场		
13:30-14:10	极端制造视角下大型锻造理论与技术的思考	太原科技大学 / 陈慧琴院长
14:10-14:50	计算机模拟在自由锻工艺开发中的应用	上海电气上重铸锻有限公司 / 李向总经理
14:50-15:30	高端装备大型环锻件轧制成形制造技术	武汉理工大学 / 钱东升教授
15:30-16:00	茶歇	
16:00-18:00	校企交流讨论 1、企业基础共性技术问题，产品关键技术问题 2、高校、科研院所产学研案例分享交流 3、如何建立长期合作	
18:00	晚餐	

### 活动四：2023 中国冲压技术大会

日期	时间	主题报告
7月18日	15:00-20:00	会议报到
7月19日	09:00-09:10	开幕式
	09:10-09:50	辊冲技术在卡车行业的应用
	09:50-10:30	压铸技术在整车的应用及未来发展趋势
	10:30-10:50	优秀班组长、工程师颁奖及工匠工作室的授牌
	10:50-11:50	基于企业需求的复合类人才培养模式探讨
	12:00-13:30	午餐
	14:00-17:00	参观2023中国国际金属成形展
	17:00-18:00	集合返回酒店
7月20日	18:00-20:00	晚宴
	09:00-09:40	纤维方向对金属板料成形性能的影响
	09:40-10:20	氢燃料电池双极板在新能源汽车上的应用
	10:20-10:40	茶歇、小型展示
	10:40-11:20	复合精冲成形技术在汽车行业的应用
	11:20-12:00	轻量化及高强钢在冲压行业的发展及应用
	12:10-13:30	午餐
	13:30-14:10	冲压智能车间的规划与应用
	14:10-14:50	柔性复合成形技术助力实现双碳目标
	14:50-15:30	小型展示、茶歇
	15:30-16:10	视觉检测在冲压行业的应用
	16:10-16:50	精密增厚深拉伸模具冲压技术
16:50-17:30	兼容新能源汽车柔性冲压生产线改造 我国冲压企业现状与发展	
17:30-18:00	会议讨论	
18:00	晚餐 / 疏散	

### 活动五：2023 中国钣金与制作技术大会

日期	时间	主题报告
7月18日	14:00-20:00	报到
7月19日	08:50-09:00	开幕式
	09:00-09:40	2023中国激光产业发展情况与未来展望 - 中国科学院武汉文献情报中心
	09:40-10:20	钣金行业校企合作的成功案例分享 - 常州市工业职业技术学院
	10:20-10:40	小型展示、茶歇
	10:40-11:20	钣金柔性化、自动化的解决方案 - 萨瓦尼尼(中国)有限公司
	11:20-12:00	轨道交通钣金技术的提升和升级 - 今创集团股份有限公司
	12:00-12:10	优秀班组长、工程师颁奖及发布钣金数据
	12:10-13:00	午餐自助
	13:30-17:00	参观2023中国国际金属成形展览会 百超(上海)自动化科技有限公司
	7月20日	09:00-09:40
09:40-10:20		中厚板行业对下料装备的需求 - 奔腾激光(浙江)股份有限公司
10:20-10:40		小型展示、茶歇
10:40-11:20		激光切割机在钣金管材行业的解决方案 - 百超(上海)精密机床有限公司
11:20-12:00		激光焊接技术在工程机械结构件中的应用研究 - 上海三一重机股份有限公司
12:10-13:30		午餐自助
13:30-14:10		自动化钣金软件在企业的应用实践分享 - 南京德特信息技术有限公司
14:10-14:50		激光切割机智能化柔性分拣解决方案 - 浙江妙鹭智能设备有限公司
14:50-15:30		卷圆设备在钣金行业的应用 - 戴蔚(上海)商贸有限公司
15:30-16:00		小型展示、茶歇
16:00-16:40		钣金数字化管理解决方案 - 上海申脉信息技术有限公司
16:40-17:20		去毛刺、打磨、抛光、倒角的一体化技术 - 砂霸(上海)国际贸易有限公司
17:30-20:00	晚宴	

### 活动六：2023 中国国际经济与金属成形行业发展论坛

7月19日下午	
时间	报告题目
14:30-15:00	2023 中国国际金属成形展开幕式
15:00-15:40	全球新格局与中国经济发展趋势
15:40-16:20	中国锻造、冲压、钣金制作行业技术、经济数据调研报告及相关国家政策解读

### 活动八：2023 新技术及装备滚动发布会

#### 2023 中国国际锻造新技术及设备滚动发布会 2023TPP-Forging

7月20日	
10:00-11:00	锻造下料技术与装备 - 高速圆盘锯、带锯床、棒料剪、锯片、锯条等新产品和技术发布
11:00-11:30	锻造模具与润滑技术 - 热作模具钢、高速铣床、脱模剂、模具修复焊材等新产品和技术发布
11:30-12:00	《锻造与冲压》十年合作伙伴表彰颁奖仪式
13:00-14:00	自由锻、大锻件与环件制造技术、 - 自由锻及大锻件压机、锻锤、辗环机等装备及新产品和技术发布
14:00-15:00	典型锻件先进制造技术及锻造检测 - 曲轴、连杆、齿轴、转向节、轮毂等典型锻件制造及检测新技术发布

7月21日

10:00-11:00	锻造自动化、信息化及锻造生产在线检测技术 - 机器人、机械手、锻造操作机、装取料机、锻造模拟软件、工厂管理软件系统、锻造生产在线检测系统等新产品和技术发布
11:00-12:00	锻造加热与热处理技术 - 感应加热炉、蓄热式加热炉（台式、井式）、热处理炉、连续调质线、工业介质等新产品和技术发布

#### 2023 中国国际冲压与工模具新技术及设备滚动发布会 2023TPP-Stamping 2023 中国国际钣金制作与焊接连接新技术及设备滚动发布会 2023TPP-Fabricating

7月20日	
10:00-11:00	轻量化技术及装备 - 高强度热（冷）成形生产线、液压成形设备、辊压设备、有色金属冲压设备、碳纤维成形设备等新产品和技术发布
11:00-12:00	柔性生产线及自动化技术 - 柔性生产线及落料、分拣、传送、折弯、打磨、焊接等机器人、机械手等新产品及技术服务
13:00-14:00	伺服冲压技术及装备 - 伺服压力机、伺服冲床、全自动伺服冲压线、伺服电机及驱动器新产品和技术发布
14:00-15:00	焊接连接、表面处理与检测技术 - 点焊、弧焊、螺柱焊、机器人焊接、铆接、无铆链接、铆钉、螺钉螺母、紧固件、校平、去毛刺、砂光、拉丝、喷涂、电泳等板材或钣金件表面处理和检测新装备及技术服务

7月21日

10:00-11:00	激光加工技术及应用 - 激光落料、切割、焊接、熔覆、打磨、清洗、3D打印装备，激光发生器、切割头、镜片等新产品及技术服务
11:00-12:00	汽车冲压及模具技术 - 汽车覆盖件及车身结构件成形、工模具、润滑油、自动换模装置等新产品和技术发布

### 活动七：2023 中国国际锻压采购商大会

7月19日	
09:00-9:50	参会代表签到
10:00-10:15	开幕及致辞
10:15-10:45	我国齿轮传动技术现状及发展趋势 -- 中国机械通用零部件工业协会齿轮与电驱动分会
10:45-11:15	《兵器材料与成型技术的民用转化进展》 -- 中国兵器工业集团公司第五二研究所
11:15-11:45	从轴承行业的发展看锻压装备的关键作用 -- 中国轴承工业协会
11:45-12:00	锻压行业品牌企业颁奖仪式
12:00-13:00	午餐
13:00-16:00	采供双方交流洽谈
16:00-17:00	参观中国国际金属成形展览会（务必携带身份证）

### 活动九：2023 “神工奖” 优质金属成形零部件评选

7月19日评审 7月21日下午颁奖	
“神工奖”评选面向中国国际金属成形展展商开展，金属成形展览会开展期间由行业专家组织评审组，公开、公平、公正的进行评审工作。活动不收取任何费用！并在展会现场将举行“神工奖”颁奖仪式！	

### 活动十：2023 技术合作与人才交流行动

7月19-22日	
中国国际金属成形展览会专门设置“科研成果”展示区，免费为大专院校和科研机构提供展示，并在展会现场设置洽谈交流区，为展商、观众、大专院校和院所提供技术和人才对接服务。	

### 活动十一：2023 优秀装备与技术供应商推荐

7月21日下午	
在展会期间举行，由来自头脑风暴专家服务中心的专家对来自锻造、冲压、钣金与制作、工模具和连接焊接展商展出的装备进行评选和推荐。现场颁发优秀供应商证书和奖杯。	
<b>优秀供应商重点推荐展品大类：</b>	
<b>机械压力机：</b> 伺服压力机、高速精密自动压力机、开式压力机、闭式压力机、多工位压力机、冷锻压力机、热锻压力机、螺旋压力机等；	
<b>液压压力机：</b> 液压伺服压力机、精密冲裁压力机、修整和试模压力机、锻锤、挤压机等；	
<b>钣金与制作机械：</b> 激光切割机、等离子切割机、水切割机、数控冲床、折弯机/剪板机、弯管机、卷板机等；	
<b>特种成形机械：</b> 管材成形机、线材成形机、辗压机、弹簧机械、螺钉机械、增量成形机（无模数控成形机）、拉丝机、粉末冶金、电磁成形机、内高压成形、辗压机、旋压机、下料设备、锯床（圆盘锯、带锯）、棒料剪床等；	
<b>机床辅件：</b> 伺服电机及控制系统、冷却器、电机、离合器、伺服液压泵、液压控制系统、电磁阀等；	
<b>自动化装置：</b> 开卷、校平、喂料、传送、落料、下料、堆放装置、机器人生产线、搬运运输机、快速换模、料库、运输小车等；	
<b>安全装置：</b> 光线式安全装置、加载监视器、检测仪器仪表、传感器、安全保护用品、降噪隔振装置、过滤除尘装置等；	
<b>工装 &amp; 模具：</b> 锻造模具、冲压模具、钣金模具、工装及其它各种成形用模具等；	
<b>表面处理：</b> 喷抛丸设备、清洗机、涂油、去毛刺机、防锈防腐相关设备、喷涂设备、脱模剂、石墨润滑剂等；	
<b>连接焊接设备：</b> 激光焊接机、高频焊接机、电子束焊接机、点焊机、弧焊机、气焊机及焊接机器人等自动化装置；	
<b>设计制造系统：</b> CAD/CAM、CAE、快速原型制造，生产管理系统、工厂/车间智能化搬运系统、搬运器具等；	
<b>加热和热处理：</b> 锻造、冲压生产用工业炉、窑和节能技术、烧嘴、电偶、发电热材料、隔热材料等。	
<b>其他。</b>	

## 展商名录 (部分)

公司名称	展位号	公司名称	展位号	公司名称	展位号
淄博宏杰自动化设备有限公司	C020	山科伺服(济南)科技有限公司	B185	威普克潘克科技(北京)有限公司	C121
武汉新威奇科技有限公司	F188	常州思越自动化科技有限公司	F230	佛山市南海东旭液压机械有限公司	F301
隔而固(青岛)振动控制有限公司	C051	江苏百协精锻机床有限公司	C232	无锡市大桥轴承机械有限公司	C535
西马克集团	C036	南京力泰智能科技有限公司	F201	杭州科远电炉有限公司	C535
惠州安固振动控制技术有限公司	F021	安徽东耘智能设备制造有限公司	C108	无锡市盛宝嘉科技有限公司	C535
浙江阿波罗工具有限公司	C200	陕西博辉机电设备有限公司	F026	山东富思特机械制造有限公司	F226
成都壹佰科技有限公司	C210	上海三造机电有限公司	C220	瑞安市龙力机械制造有限公司	C501
无锡优航动力科技有限公司	C080	故城县风动摩擦密封材料有限公司	C027	株式会社万阳	C123
连云港杰瑞自动化有限公司	F186	博德精细化工(上海)有限公司	C116	Vecchiato Officine Meccaniche Srl	F005
宁波华大液压有限公司	C100	KURIMOTO, LTD	F203	浙江精卫特机床有限公司	F305
青岛昊阳机械有限公司	C203	沈阳名华时代科技有限公司	C129	重庆恒锐金鼎感应科技有限公司	F312
青岛远大润烯科技有限公司	F027	苏州工业园区久禾工业炉有限公司	F087	山东万利精密机械制造有限公司	C168
威泰克科技(大连)有限公司	C055	淄博桑德机械设备有限公司	C510	山东科汇电力自动化股份有限公司	E035
辽阳锻压机床股份有限公司	F223	北京天力创玻璃科技开发有限公司	F038	广东华升纳米科技股份有限公司	C128
贵阳天龙摩擦材料有限公司	C076	山东千里马锻压自动化设备有限公司	C212	宜兴市磁通探伤材料有限公司	C155
南京诺贝宁机械有限公司	F191	JNH PRESS CO.,LTD	C066	辛北尔康普(青岛)机器设备有限公司	C551
中国机械总院集团北京机电研究所有限公司	F228	高密三江机械制造有限公司	F085	四川华盛锦成耐火材料有限公司	F313
哈特贝尔金属成型技术(上海)有限公司	C060	山东荣泰感应科技有限公司	C106	山东方力汽车零部件有限公司	F316
德尔迈自动化科技大丰有限公司	F190	杭州国隆加热设备有限公司	E121	江苏宏程数控机床有限公司	C159
FICEP S.P.A	F180	应达工业(上海)有限公司	F080	郑州华隆机械制造有限公司	C550
青岛青锻锻压机械有限公司	F206	苏州金凯达机械科技股份有限公司	C081	常州迈骏机器人系统有限公司	F232
安阳锻压(集团)机械工业有限公司	C096	拉斯科(北京)成形技术有限公司	F082	青岛南墅石墨有限公司	C156
瑞安市中凯自动化科技有限公司	F217	广东河谷流体科技有限公司	B031	高密市宏丰机械有限公司	C372
天津市轩宇科技有限公司	C228	上海晋博机电有限公司	F073	山东磐金锻造机械有限公司	B209
湖北凌顶科技有限公司	F077	青岛正大重工有限公司	F050	山东正祥工矿设备股份有限公司	C158
河北普瑞西数控设备有限公司	C233	青岛方泽机械科技有限公司	E119	无锡沃信流体设备科技有限公司	C103
东莞辉科机器人自动化股份有限公司	F222	山西晨辉锻压设备制造股份有限公司	F256	小锯人(浙江)智能装备有限公司	F039
河南力捷数控技术有限公司	F222	济南美科自动化设备有限公司	B273	兰州兰石重工有限公司	F089
超同步股份有限公司	F029	中机锻压江苏股份有限公司	C009	成都三铭机械制造有限公司	F351
江苏裕隆特种金属材料科技有限公司	F060	浙江精勇精锻机械有限公司	F106	河北拓思机械设备有限公司	C005
山东铭仁重型机械股份有限公司	C126	欧莱得科技发展(北京)有限公司	F139	浙江锯力煌工业科技股份有限公司	F175
陕西博创电器有限公司	F076	冠县中圆轴承有限公司	F131	三共机械销售(上海)有限公司	E106
青岛浩源益友锻压机械有限公司	F066	青岛高而富石墨有限公司	C153	山东莱恩光电科技股份有限公司	E116
青岛宏达锻压机械有限公司	F198	宁波普瑞达液压科技有限公司	E263	南方泵业股份有限公司	B266
帕珂表面处理技术(上海)有限公司	C062	湖州新科锻压机床有限公司	C221	佛山登奇机电技术有限公司	E209
诸城市圣阳机械有限公司	C059	浙江威力士机械有限公司	C131	苏州网宏自动化设备有限公司	B130
镐成永生有限公司	B155	江苏拢研机械有限公司	B330	伟攀(上海)机械设备有限公司	B289

公司名称	展位号	公司名称	展位号	公司名称	展位号
上海酷润机电科技有限公司	B051	泰易达(江苏)伺服冲床有限公司	C199	武汉华夏精冲技术有限公司	B286
东营广大金科机器人有限公司	E261	无锡斯丹迪机械有限公司	B062	常州江锻汽车零部件有限公司	F117
扬州锻压机床有限公司	B133	星光树脂制品(昆山)有限公司	B131	江兴(太仓)金属制品有限公司	C067
舒勒(中国)锻压技术有限公司	B123	江苏金沃伺服冲床有限公司	E268	嘉兴和新精冲科技有限公司	B281
南京泽荣自动化系统有限责任公司	E157	成都正西液压设备制造有限公司	E268	江苏胜莱新能源科技有限公司	B312
浙江易锻精密机械有限公司	E211	昆山控达克精密机械有限公司	B275	常州市丰乐精锻有限公司	F099
上海卢斯气动元件有限公司	E260	小松产业机械(上海)有限公司	B162	江苏精棱铸锻股份有限公司	F039
浙江易田精工机械股份有限公司	E102	广东宏石激光技术股份有限公司	E215	绍兴熔岩机械有限公司	F285
许昌中发耐磨材料研究所有限公司	E279	北京盛聚浩企业管理咨询有限公司	B290	临沂宏森轨道交通材料有限公司	F130
广东铭诚科技有限公司	B132	上海万镭激光科技有限公司	E026	中山市大地金属有限公司	F283
济南昊中自动化有限公司	E126	西阁玛软件系统(上海)有限公司	E259	浙江江鑫机电有限公司	F257
杰梯晞精密机电(上海)有限公司	E236	无锡沃尔得精密工业有限公司	C368	苏州三维精密金属制品有限公司	B282
重庆江东机械有限责任公司	C161	上海融科检测技术有限公司	E152	重庆庆铃锻造有限公司	F152
江苏兴锻智能装备科技有限公司	C194	苏州市玛尔特机电设备有限公司	B193	瓦房店轴承精密锻压有限责任公司	F280
合肥合锻智能制造股份有限公司	F058	仲毅新材料科技(上海)有限公司	B285	宁波全勤智能科技有限公司	F116
济南二机床集团有限公司	F019	杭州钢易科技有限公司	B351	瑞安市颖鹏机械制造有限公司	F115
湖州机床厂	E156	瑞铁机床(苏州)股份有限公司	B292	苏州运恒精冲科技有限公司	B052
金丰(中国)机械工业有限公司	E207	万创(苏州)智能装备有限公司	B293	玉环盛旗机械有限公司	F282
天津市天锻压力机有限公司	B305	天仟重工有限公司	F177	无锡东海锻造有限公司	F129
北美防锈技术(上海)有限公司	E023	一汽锻造(吉林)有限公司	F258	上海畅盈实业有限公司	F269
江苏拓博制冷科技有限公司	B160	山东神力索具有限公司	F272	同共(湖北)精密成形有限公司	B301
宁波精达成形装备股份有限公司	B118	重庆大江杰信锻造有限公司	F275	芜湖三联锻造股份有限公司	C171
美凯优化学(苏州)有限公司	B272	伊莱特能源装备股份有限公司	F263	鞍山嘉阳重工科技有限公司	B350
江苏苏德涂层有限公司	E265	中机精冲科技(福建)有限公司	B303	大连金雕铸锻工业有限公司	F338
宁波念初机械工业有限公司	E255	江苏鹏德工业科技有限公司	B302	泰安市华伟重工责任有限公司	C028
上海宇意机械有限公司	B172	辽宁五一八内燃机配件有限公司	F271	贵州航宇科技发展股份有限公司	F356
宁波拓诚机械有限公司	B032	南京康尼精密机械有限公司	F128	江苏太平洋精锻科技股份有限公司	B360
东莞市久谐自动化设备有限公司	F092	无锡市前洲西塘锻压有限公司	B291	山东凯泰焊接技术有限公司	C226
嘉兴柏慕机电有限公司	B278	河南神州精工制造股份有限公司	B300	南京江联焊接技术有限公司	C118
济南奥图自动化股份有限公司	B129	东风锻造有限公司	F266	河北锐阔硬质合金有限公司	F025
奥特林豪斯传动技术(上海)有限公司	B331	湖北中航精机科技有限公司	B287	格而科技(大连)有限公司	F062
江苏省徐州锻压机床厂集团有限公司	B010	江苏南洋中京科技有限公司	F277	济南和谐模具制造有限公司	C109
威海特润博机电科技有限公司	B277	江西景航航空锻铸有限公司	F279	钢研钢纳(济南)金属科技有限公司	F276
弗拉迪(宁波)机器人有限公司	B279	山东温岭精锻科技有限公司	F118	泊头市金键模具有限责任公司	C198
广东锻压机床厂有限公司	E008	临沂德英格精密锻造有限公司	B276	苏州施米特机械有限公司	B322
济南舒兹米勒自动化设备有限公司	E038	武汉泛洲精冲有限公司	B305	宏彝实业(上海)有限公司	F311

# 展商推介

● 锻造 ● 冲压 ● 钣金制作 ● 工模具 ● 连接焊接 ● 零部件



扫描查看更多展品类别

## 德国 LASCO 成型技术有限公司 展位号：5H-F082

德国 LASCO 成型技术有限公司共有员工 400 多人，总部位于德国的科堡市。公司主要产品为金属成型设备及自动化的制造和服务，如电液锤，液压机，螺旋压力机，用于预制坯的辊锻机、楔横轧、电锻机，以及自动化生产线和自动化改造。用户遍布汽车、航空航天、轨道车辆、工程机械、电气、船舶制造等各个行业。

拉斯科的设备可以满足金属成型行业各种严苛的要求，并以稳定、可靠而著称。拉斯科的设备拥有多项专利技术，可以在极其严苛的条件下完美运行数十年，轻松应对技术成型工艺技术的所有挑战。

### 1、全自动铝合金锻造生产线



生产线用于锻造汽车铝合金悬挂件锻造生产，节拍快、工艺柔性高。

### 2、发动机叶片锻造自动化生产线



生产线用于发动机叶片锻造，具有高工艺稳定性和高度自动化的特点。

## 隔而固（青岛）振动控制有限公司 展位号：5H-C051

德国隔而固公司由 William Gerb 先生于 1908 年在柏林创立，一百多年来一直专注于振动控制技术的研发和应用，业务涵盖以工业、电力、轨道交通及建筑和结构为主的各行各业，现已成为分支机构遍及世界各主要经济体的集团公司。作为振动控制行业的领先公司，隔而固公司在国内外完成了大量有影响力的著名项目。

隔而固公司提供的隔振器通常由钢螺旋弹簧、粘滞阻尼器和钢结构件组成。弹簧是为振动控制用途专门设计和订制的，经测试通过  $2 \times 10^6$  次疲劳试验。粘滞阻尼器 (VISCODAMPER®) 是隔而固公司 1939 年发明的，阻尼系数高且没有机械接触和磨损。德国总部为不同行业不同设备优化设计了 1000 多个系列的隔振器，每个项目都能选出参数最适合的隔振器型号。丰富的经验、高质量的零部件和严格的质量管理体系保证隔而固公司的隔振器产品具有高可靠性和长使用寿命，具有最高性价比。

在工业方面，隔而固公司的振动控制技术和产品主要应用于：

- 1、锻造和冲压行业的金属成形设备，主要是各种锻锤和压力机。
- 2、精密加工和精密检测设备，例如三坐标测量机、精密磨床和加工中心等。
- 3、回转设备、例如风机、水泵、空调主机、空气压缩机等。
- 4、试验设备，包括各种产生振动或对振动敏感的试验装置。

### ▼用于直接支承模锻锤的弹簧阻尼隔振器



### ▼可以预紧的弹簧阻尼隔振器



## 宁波念初机械工业有限公司 展位号：5H-E255

念初机械成立于 2003 年，是一家集研发、加工、组装、销售及售后服务于一体，专业从事压力机及周边自动化设备生产的企业，是台资企业“念初集团”在宁波市设立的关系企业。

### 1. 闭式双点 SX2/SE2 系列机械式压力机



### 2. 肘节式 K1 系列机械式压力机



### 3. 伺服成型技术



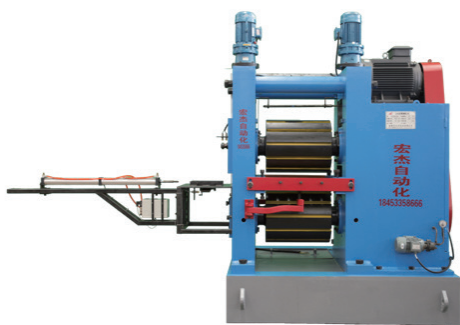
内建 6 + 1 种加工模式：曲轴式、连杆式、肘节式、反复式、摆动式、脉冲式、自由式…等曲线每种产品可选择最合适的加工曲线进行加工。已经实现成形性、精度、经济性上最大化。

- 自主设定加工模式：依照冲压需求设定加工模式，实现一次到的高效生产与延长模具寿命。
- 通过滑块只在加工区域时减速，大幅降低加工噪音。
- 机构中不需加装离合器，大幅削减气体消耗和待机电力。
- 采用电力平均化节能电路，单发运行时与过去的曲轴压力机相比。
- 电力消耗削减 60%。

## 淄博宏杰自动化设备有限公司 展位号：5H-C020

山东宏杰自动化设备有限公司是生产高效精密楔横轧、辊锻机、模具及锻造生产线的高新技术型企业。立足于锻造制坯及精轧行业的前沿，专业研究锻造生产线的高效节能工艺，先后和吉林大学辊锻研究所、山东理工大学等长期产学研合作，并取得了18项实用新型和国家发明专利。公司具备年产300台套锻造生产设备的能力，所生产的楔横轧机、辊锻机技术已达到国内外领先水平，产品畅销国内外30多个省市和地区，并与国内外多家大型锻造企业建立了长期的合作关系。

### 1、D46型高效精密楔横轧机



楔横轧是指圆柱形坯料在两轧辊的模具之间发生连续的局部变形，轧制的工件与模具底部型槽的形状一致。型模块安装在轧辊上，在轧辊的带动下沿相同的方向旋转，带动圆形坯料向相反的方向旋转，坯料在楔形中径向压缩、变形，使被轧制的工件与模具底部型槽的形状相同。

### 2、ZGD 辊锻机



辊锻机是一种利用一对相对旋转的扇形模具使坯料产生塑性变形，从而获得所需锻件或锻坯的锻造工艺，在辊锻变形过程中，坯料在高度方向经辊锻模压缩后，除一小部分金属沿坯料的长度方向流动。因此，辊锻变形的实质是坯料在压力下的延伸变形过程，适用于减小坯料截面的工序，如轴类件的拔长，板坯的碾片等。在工业应用中，辊锻即可作为模锻前的制坯工序，为长轴类锻件提供锻造用毛坯；亦可在辊锻机上实现主要的锻件成形过程或直接轧制出锻件。

### 3、锻件



## 辽阳锻压机床股份有限公司 展位号：5H-F223

辽锻的主要产品有电动螺旋压力机和电动螺旋压砖机，其工作原理是通过电机驱动飞轮和螺杆旋转，再通过螺旋机构的力能传递使滑块做上下做直线运动，最终将能量传递给工件使其发生变形的锻压设备。

### 1、LDS54 系列电动螺旋压力机



辽锻自主研发的 LDS54 系列电动螺旋精压机是专门针对精锻和餐具制造业特点而设计开发的专用节能型设备，适用于钛合金叶片及其他叶片的精密铸造，特别适用于各种复合底器皿，能够压制大型、小型、圆形、椭圆型多种复合底。

### 2、LDZ 伺服直驱电动螺旋压力机



辽锻自主研发的 LDZ 系列伺服永磁直驱数控螺旋压力机适用于中小型件的模锻、精压、校正、弯曲、压印等工序，特别适应于品质要求较高、成型较难的模锻工艺中。

### 3、LDE53-6300 电动螺旋压力机



本产品是针对锻造行业特点，为锻钢、有色金属锻造、钛合金锻造行业量身研制的锻造型设备，是在充分研究国内外电动螺旋压力机的基础上，结合行业的工艺特点，通过多次结构设计、改进和完善而成的辽锻第三代电动产品，是高铁、汽车、拖拉机、船舶、航空、五金工具、医疗器械、餐具等行业理想的锻造设备。

## 西马克集团 展位号：5H-C036

西马克集团是冶金行业的全球知名企业，以其面向未来的技术和出众的服务闻名遐迩。公司将其150年的经验和数字化真知为传统和新兴业务不间断地提供创新产品和工艺，全球销售收入超过26亿欧元。西马克是高难度项目领域的优选合作伙伴，为客户提供覆盖工厂全生命周期的支持，形成可盈利、资源利用率高的价值创造链条。

### 自由锻造：完全可控 - 强大有力



西马克集团的自由锻压机专为满足客户的高要求而设计，最大压力可超过200MN。我们不仅可以确保压机实现高速生产，还可以确保最小的锻造公差和始终如一的高质量及高效生产。我们在设计、安装和复杂的调试方面积累了丰富的经验，这也会让您受益匪浅。我们所有的自由锻设备都配备了先进的辅助设施，旨在使您的锻造操作和更换更容易。我们的 ForgeBase® 控制系统可确保您的锻造操作根据您预先计算的道次表以最高速度精确运行，并达到稳定的高质量。

### 模锻设备和工艺：更高效和高产能



西马克集团研发、设计和制造模锻设备和生产线，并在全球投入使用。无论是新建、改造还是翻新，机械与设备制造专家永远力求满足客户不同的要求。无论您对偏心压力机、螺旋压力机、楔横轧、所有上游和下游成型配件还是整个自动化技术感兴趣，西马克集团都能满足您对模锻所需的一切。通过步进梁系统、喷涂装置或可编程机械手等自动化和运输设备，西马克集团将各个设备连接起来，创建全自动生产线。此外，西马克集团通过创新理念和数字化工具为客户创造竞争优势。无论您有什么设想，我们的自动化和数字化专家都将与您共同实现。

### 碾环机和车轮机：受益于经验和创新



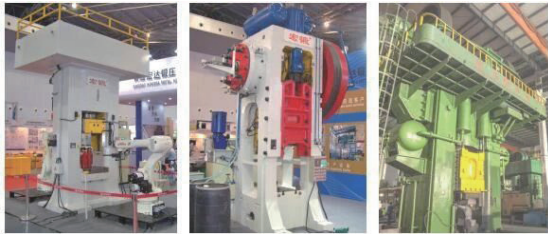
西马克集团为环件和车轮生产领域的高要求市场提供量身定制的解决方案。产品组合从单台设备，例如制坯机、碾环机和扩孔机，扩展到完整的集成设备。产品的应用范围从各种形式的滚动轴承，到航空航天工业，再到履带式和有轨车辆。此外，环件在发电厂、石油和天然气工业以及化学工业中同样不可或缺。我们的环件轧制专家始终根据业务合作伙伴的特定要求定制独特的设备，这意味着这些设备都极具成本效益和精确性。整个生产过程的精密控制和工艺程序可保证任何尺寸和形状的环件保持高品质。

**青岛宏达锻压机械有限公司**

展位号：5H-F198

公司主营业务为模锻装备的研发、制造与销售。主导产品为电动螺旋压力机、热模锻压力机、重型螺旋压力机及锻造自动化生产线。

主导产品—电动螺旋压力机、热模锻压力机、重型螺旋压力机



主导产品—锻造自动化生产线

**新产品研发及“首台套”情况**

宏达锻压公司近年紧紧围绕行业技术短板和国内外模锻装备存在的水平差异，勇担国家模锻装备龙头企业行业责任，积极推进重型螺旋压力机、高精度螺旋压力机、锻造工艺及锻造自动化生产线整体解决方案等技术短板项目的设计、研发工作，每年研发项目保持在 20 项以上。



EP-4000 型 40 兆牛电动螺旋压力机

J53-12500 型 125 兆牛重型螺旋压力机



APL1000 型锻造自动化生产线



EP-8000 型 80 兆牛电动螺旋压力机

EP-10000 型 100 兆牛电动螺旋压力机

**杭州国隆加热设备有限公司**

展位号：5H-E121

杭州国隆加热设备有限公司是一家专业从事中频感应加热成套设备及热锻生产线相关设备的公司。

公司主要产品有：KGPS 中频电源（100KW-3000KW）、KGPS-CL 串联谐振中频电源（100KW-1500KW）、IGBT 中频加热成套设备（100KW-800KW）、温控闭环智能化中频短棒料加热成套设备、中频长棒料精剪下料成套设备，GLCB-1200 系列自动上料设备，可根据客户要求设计制造各种非标自动化设备。

公司长期注重产品质量的提高和集成自动化的设计，有着严格而又快速的售后服务体系。产品现已覆盖轴承、汽配、工程机械、法兰阀体、矿山机械、五金工具、航空航天等行业，树立了良好的公司信誉，用户厂家主要有：成都天马铁路轴承有限公司（上市公司）、浙江天马轴承集团有限公司（上市公司）、宁波焱龙机械有限公司、无锡源通轴承有限公司（通过铁姆肯验收）、人本集团（上市公司）、浙江兆丰机电股份有限公司（上市公司）（2021 年通过斯凯孚验收）、常州光洋轴承有限公司（上市公司）、江苏社渚轴承有限公司、上海联合滚轴有限公司（上市公司）、上海三江精密锻造有限公司、上海运良企业发展有限公司、常州丰乐精锻有限公司、常州远东连杆有限公司等，设备同时也出口至印度、越南等东南亚国家及俄罗斯等欧洲国家，得到了国内外专家的一致认可和好评。

**青岛青锻锻压机械有限公司**

展位号：5H-F206

青岛青锻锻压机械有限公司为螺旋压力机研发和制造企业，国家高新技术企业。2003 年率先通过 ISO9001 国际质量体系认证。主要生产设备 160 余台，最大起重能力 300 吨。

**1、EP 系列直驱式电动螺旋压力机**

公称力 1600~40000kN，是电机直接驱动。具有结构紧凑，无传动链、打击速度快。可根据锻件成形工艺，调整打击力和打击能量，打击能量可精确设置。采用开关磁阻电动机或伺服电动机，具有低起动电流、大起动转矩负载的功能。电气控制系统采用西门子公司可编程控制器（PLC）作为主控元件，采用人机界面实现操作人员与机器之间的信息交换。



左图：EP-1600Z 型 16000kN 直驱式数控电动螺旋压力机

右图：EP-400A 型 4000kN 直驱式电动螺旋压力机

**2、EPC 系列电动螺旋压力机**

公称力 1600~100000kN，该机是机、电、液一体化的节能型数控锻造设备，采用齿轮传动，属电机—机械传动式电动螺旋压力机，该机采用开关磁阻调速电动机或伺服电动机，具有起动转矩大、调速性能好的特点。电气控制系统采用可编程控制器（PLC）作为主控器件，采用人机界面操作，方便用户进行打击能量等参数的设定及机器的故障显示。



左图：EPC-8000 型 80MN 电动螺旋压力机

右图：EPC-4000 型 40000kN 电动螺旋压力机

**3、FCP 系列重型数控摩擦螺旋压力机**

公称力 100~180MN，FCP-16000 型 160MN 重型数控摩擦螺旋压力机荣获 2021 年度山东省首台（套）技术装备产品。2022 年研发的 FCP-18000 型 180MN 重型数控摩擦螺旋压力机是目前世界首台规格最大、技术性能先进的重型数控摩擦螺旋压力机，产品技术含量高，属于大型、精密、高效锻压装备，是航空航天、轨道运输及煤矿机械等行业急需的精密大型锻件的成形设备。



左图：FCP-16000 型 160MN 重型数控摩擦螺旋压力机

右图：FCP-10000 型 100MN 重型数控摩擦螺旋压力机



## 舒勒（中国）锻压技术有限公司 展位号：5H-B123

舒勒为客户提供从联网压力机到冲压车间规划的先进成形技术。除压力机外，舒勒的产品范围还包括面向整个金属加工行业的自动化、模具、工艺技术以及相关服务。同时，舒勒的数字组件还为联网的成形技术提供了解决方案，并且舒勒通过对其不断开发以进一步提升生产线的产能与实用性。

### 1、MML/MSL 系列肘杆式机械式锻造压力机



此系列压力机适合各种小型模锻件的冷锻成形，应用范围广、生产效率高，既适用于小型零件的大批量生产，同时也适用于生产各种轴类零件。伺服驱动肘杆式压力机可以根据锻件的不同锻造工艺需求，灵活设计提供不同的滑块运行曲线，使设备使用范围和生产率进一步扩大和提高，同时还可用于温锻。锻造力范围：315~2000 吨。

### 2、MME/MSE 系列机械式偏心锻造压力机



此系列压力机滑块运动方式为正弦或修正正弦运动，滑块行程长、生产效率高，非常适用于温锻。采用伺服驱动后滑块运行速度和运行曲线可单独根据锻造工艺进行编程，生产效率大幅度提供，模具调试更加便捷，可进一步缩短了焖模时间，延长模具冷却润滑时间，提高模具寿命。锻造力：范围 315~2000 吨。

### 3、PK/PK-SDT 系列高速、高性能曲柄锻造压力机



此系列压力机精度高、速度快、刚性好，特别适合大批量钢锻件、有色金属锻件的自动化生产，可采用步进梁、机器人实现自动化连线，该系列压力机配有滑块、工作台顶出装置、伺服驱动工件传送装置、模具喷淋和润滑系统、上料机构和快速换模装置，组成精密、高效的全自动锻造生产线。锻造力：范围 1250~6300 吨。

### 4、PA/PSM/PZS 系列电动螺旋压力机



舒勒具有近 130 多年螺旋压力机的生产制造经验，螺旋压力机几乎适合所有大、中、小型模锻件的锻造生产，锻件重量从几十克到几十吨。电直驱螺旋压力机没有中间传动机构，驱动电机扭矩直接传递给螺杆，传动简单、适用性广、锻件重复精度高、效率高、易维护，是目前使用极为广泛的模锻设备，特别适合中、小批量钢锻件、有色金属锻件的锻造生产，设备配有滑块和工作台顶出装置、快速换模系统，可用机器人和操作机组成各种全自动锻造生产线。锻造力：范围 320~36000 吨。

作为世界压力加工设备和工艺市场引领者，创新已成为舒勒的一种传承和基因，是压力加工设备技术发展的风向标。除生产上述用于冷锻、温锻和热锻的各类机械压力机外，还可向用户提供用于锻造生产的液压机、电液锤和电液锤，是世界领先的能提供所有模锻设备产品的设备制造商，可根据用户需求提供相应设备和全自动锻造生产线。

## 浙江精勇精锻机械有限公司 展位号：5H-F106

精锻公司创建于 1978 年，专业生产高速精密模锻机。从 1979 年至 2022 年间陆续推出 C 系列气压冲床、H 系列热锻冲床、HCP 系列热锻高速冲床、FP(G) 系列精密型温热锻高速冲床、JKP 系列肘节式精密冷间模锻机、LSP 系列长行程曲轴式模锻机，FPX(G) 系列精密型温热锻高速冲床，其锻造能力从 400 吨到 4000 吨的逐一跃升，在质量政策上：精锻机械秉持着『质量第一、技术创新』的精神为业界服务。

### 1、FP-X 高速精密温热模锻机



FP-X 系列高速精密温热模锻机，整机稀油润滑、X 型导轨、高刚性机架等，更符合环保以及自动化生产之需求。本机型适合各种锻件。设备大小从 600Tons 到 1600Tons。

### 2、FP-XG 高速精密温热模锻机



FP-XG 系列高速精密温热模锻机，整机稀油润滑、X 型导轨、高刚性机架等，更符合环保以及自动化生产之需求。本机型适合锻铝件产品。设备大小从 600Tons 到 4000Tons。

### 3、JKP 肘节式精密冷间模锻机



JKP 系列肘节式精密冷间模锻机，广泛使用于手工具、汽车、机车、自行车、火车、船舶、航空、五金零件等的冷锻精整。设备大小从 400Tons 到 1200Tons。

## 青岛浩源益友锻压机械有限公司 展位号：5H-F066

青岛浩源益友锻压机械有限公司（前身为青岛益友锻压机械有限公司）是生产设备的专业化厂家，公司拥有大型装配车间多栋，可一次性装配 10000 吨电动螺旋压力机、6300 吨热模锻压力机。机加工车间拥有国内外大中型设备 100 余台，加工实力雄厚。

### 1、GF、GM 系列高能螺旋压力机



### 2、EF、EM 系列电动螺旋压力机



### 3、热模锻压力机



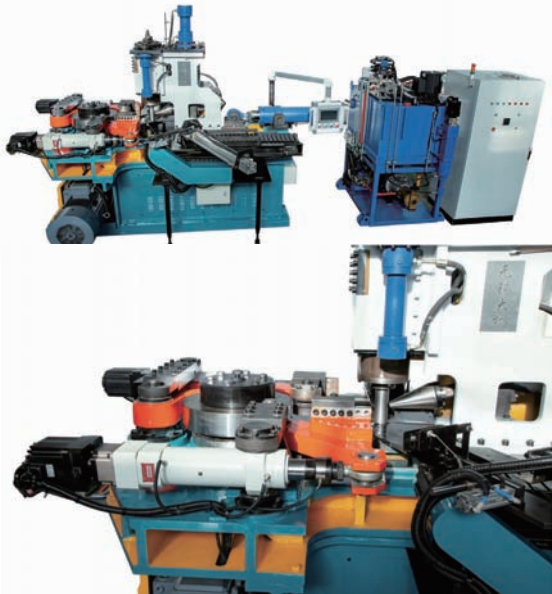
### 4、J53 系列双盘摩擦压力机



### 无锡市大桥轴承机械有限公司 展位号：5H-C535

公司致力于锻压机械的研制和开发，根据客户的不需求，成功研发了各类辗环机。该类产品可以按照客户需求一次辗扩成型，生产效率高，可以精化毛坯精度，减少车削余量，提高钢材利用率、改善切削性能、提高锻件内部质量，给客户带来巨大的经济效益。

#### 1、D53SK300A 型径 - 轴向卧式数控辗环机



#### 2、D53SK500E1 型径 - 轴向卧式数控辗环机



#### 3、D51Y-1000F 辗环机 (又名立式端面辗环机)



### 安阳锻压(集团)机械工业有限公司 展位号：5H-C096

安阳锻压(集团)机械工业有限公司是一家集锻造设计咨询、设备供应、安装维保服务于一体的锻造装备集团，具有60多年专业生产锻造设备历史。可提供以数控锤、电动螺旋压力机、数控辗环机、钢球斜扎机等产品为主机的涵盖模锻、自由锻、环形锻造等全领域热锻整线集设备选型、厂房布局、锻造工艺路线、模具工艺等方案为一体的全方位服务。

#### 1、J58K 系列电动螺旋压力机

##### 新一代智能 电动螺旋压力机

刚“精”并济 “智”胜未来

- 多种机身形式/量身定做
- 精度高/控制和传动稳定性
- 更美的颜值/强度
- 飞轮采用摩擦过盈保护/安全可靠
- 先进的智能控制系统
- 可适配/多种设置系统

技术参数

型号	行程	最大压力	最大行程	最大行程	最大行程	最大行程
J58K-200	2000	2000	200	200	200	2000000
J58K-300	3000	3000	300	300	300	3000000
J58K-400	4000	4000	400	400	400	4000000
J58K-500	5000	5000	500	500	500	5000000
J58K-600	6000	6000	600	600	600	6000000
J58K-800	8000	8000	800	800	800	8000000
J58K-1000	10000	10000	1000	1000	1000	10000000



电动螺旋压力机是一种工艺适用性极强的锻压设备，兼顾锻锤和压机的双重属性，具有结构简单、传动链短、操作便捷、运行安全、维修工作量和基础简单的特点。

#### 2、C92K 系列数控全液压模锻锤

比肩德国高度 锻造中国精度

- 短行程打击、锻锤
- 防撞操作安全模块/独有技术
- 锤头随时升降/方便更换调整模具
- 独特打击系统/精度高
- 可实现自动化

技术参数

型号	行程	最大压力	最大行程	最大行程	最大行程
C92K-20	2000	2000	200	200	2000000
C92K-30	3000	3000	300	300	3000000
C92K-40	4000	4000	400	400	4000000
C92K-50	5000	5000	500	500	5000000
C92K-60	6000	6000	600	600	6000000
C92K-80	8000	8000	800	800	8000000
C92K-100	10000	10000	1000	1000	10000000



C92K 系列数控全液压模锻锤是一种打击能量可以数字化控制的锻压设备，打击能量偏差在±3%之间，是一种具有国际先进水平的锻锤。它具有如下优点：打击能量和打击工序可以数控；打击频率高、回程快和模具寿命高；上、下模错位≤0.2mm，保证了锻件精度，材料利用率高。

### 浙江阿波罗工具有限公司 展位号：5H-C200

浙江阿波罗工具有限公司是一家致力于推广“金属冷锯切成套设备”解决方案的高新技术企业。公司集 CNC 高速圆锯机、CNC 锯片磨齿机、TCT 金属冷切锯片等高科技产品研发与生产，拥有一支机械设计、电气控制软件开发、图像检测等工程的创新研发团队，积极进行科技创新，积极调整产业结构，转型升级加快设备智能化，实现机器人换人等举措，在充分吸收和引进国外先进技术的基础上研发出国内真正拥有自主知识产权的 CNC 高速金属圆锯机。2017 年，圆锯机再次升级：在智能下料的基础上，可同时实现视觉图像检测，远程控制，短尾料，材料喷色分选，称重，倒角等功能。产品广泛应用于航空、军工、铁路、汽车零部件等产业的棒材、型材、不锈钢、钛合金、高温合金等材料切割。

#### 1、高速圆锯机 GKZ6207 (CNC75)

锯切直径 φ15-75mm。



#### 2、高速圆锯机 GKZ6015 (CNC150)

锯切直径 φ50-160mm



#### 3、高速圆锯机成套连线

集自动材料识别 - 锯切 - 倒角 - 打标为一体。



### 山东荣泰感应科技有限公司 展位号：5H-C106

山东荣泰感应科技属于高端装备制造制造商 - 豪迈集团，是一家高新技术企业，26 载专注于为用户提供稳定高效的中频感应加热成套装备、熔炼设备、感应热处理装备以及配套自动化装备，服务于国内外众多金属热加工企业。

#### 1、第八代节能感应加热系统



第八代感应加热系统采用荣泰最新智能主板控制，搭配最新优化的线路技术，使得感应加热系统更高效、

更稳定、更精准。

- 自动恒温控制；
- 更为优异的工件温度均匀性；
- 模块化组装，线圈快速更换；
- PLC 运动控制，进出料控制精确；
- 智能物联系统。

#### 2、自动化石墨喷乳感应加热温锻线



- 适用于精度要求较高的精密锻造、温锻等工艺；
- 预热、石墨喷乳、二次加热一体化设计；
- 独特的坯料输送结构设计，保证石墨乳喷涂均匀；
- 设备操作简单，维护方便，工作效率高。

#### 3、热模锻配套感应加热系统



- 任意情况下功率因数始终 0.95 以上；
- 经权威机构《国家电炉质量监督检验中心》检测，加热 φ75 坯料到 1220℃，单位电耗指标优于国家一级标准。

## 广东锻压机床厂有限公司 展位号：5H-E008

广锻成立于1958年，总部位于顺德，在梧州设有大型生产基地，年销售额近10亿元，已成为华南地区规模最大的集研发、制造、服务于一体锻压设备生产企业。主要生产设备300多台套，拥有落地镗铣床、齿轮磨床、曲轴磨床、加工中心等大型、精密、数控设备近120台套；拥有大型三坐标、激光跟踪仪等先进的计量、检测设备共1200多台套。

公司建有“博士后科研工作站”、“广东省锻压设备工程技术研究开发中心”、“广东省省级企业技术中心”、“广东省金属成形加工与锻压装备技术重点实验室”等国家、省级科研机构，被认定为“全国机械工业先进集体”。先后承担近60多项国家、省、市、区级等各级科技项目。主要产品有精密机械压力机、冷温热锻机、油压机、伺服冲床及周边配套自动化设备，产品规格涵盖100吨至10000吨。

### 1.GK系列肘杆式精密压力机



钢板焊接箱体式床身具有高刚性，肘杆式传动结构能实施快速空间慢速压制并在下死点保压停顿，尤其时候产品成形、整形等精密加工工序。产品规格涵盖400~5000吨。

### 2.GP系列单动精密压力机



钢板焊接三分体箱式机构床身，配以四拉杆预紧力，高刚性且持续稳定。偏心轮连杆导柱传动结构运行稳定精度高。可灵活配置移动工作台数量及移出形式。产品涵盖单点、双点、四点施力点及300至2000吨。

### 3.G2L系列闭式双点多连杆压力机



钢板焊接箱体式床身具有高刚性，多连杆传动结构，能实现快速空行，满速共进的滑块运动特性，在不降低效率的同时减低压制过程中的速度以提升产品冲压精度。产品规格涵盖160至1000吨。

### 4.GS2系列闭式双点多连杆压力机



钢板焊接箱体式床身具有高刚性，采用伺服伺马达和数控控制系统，滑块运动曲线可根据不同产品冲压工艺而专一设定并保存参数记录，能适应多种不同产品冲压工艺。实现高效生产的同时又能满足节能降耗。机器远销北美市场，并且得到客户的一致认可。产品规格涵盖200至600吨。

## 意大利菲赛普公司 展位号：5H-F180

锻造设备和系统是非赛普重要的产业之一。菲赛普公司能够设计、制造和提供适合钢铁、铜材、铝材等材料的自动化锻造系统，产品涵盖冷、热剪切及锯切下料，热模锻及自动化操作系统等完整的系列化锻造装备。

### 1.CADDY系列冷剪机



菲赛普Caddy系列冷剪设备的设计、制作、各功能单元以及控制系统使其成为适合在恶劣环境下工作的理想机械。它们具有高性能剪切线的主要特征，即：切下的毛坯体积一致，垂直度好，变形小，没有剪切瑕疵。机器的高产出、快速设定以及工作过程完全自动化。

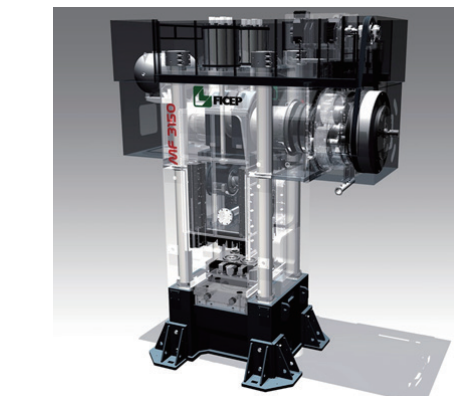
菲赛普棒料剪能够与自动进料、出料设备以及动态称重和分选系统结合，组成高速、高效、高品质的生产单元。Caddy棒料剪自1970年诞生以来，一直是全球各大锻造厂家的首选下料设备，拥有最完整的产品系列和最庞大的客户群。

### 2.DD系列“直驱式”螺旋压力机



DD螺旋压力机采用业内首创的超大扭矩无框马达及动态能量回收系统。DD螺旋压力机的全套控制系统和KERS动态能量回收系统由DD项目的主要协作方德国西门子公司设计和制造，DD系列压力机不断融入最新科技，各项指标至臻完美，最大吨位达万吨级水平。以DD压力机为核心的菲赛普自动化锻造系统在欧美及亚洲市场得到广泛应用。

### 3.MF系列机械压力机



除了已有的直驱式螺旋压力机DD和液压机HF之外，MF-D（双连杆）和MF-S（单连杆）机械压力机是非赛普压力机家族的最后一块拼图。随着1250~5000吨级机械压力机的推出，菲赛普公司完善了其专用于锻造领域的系统配套，在满足锻造工艺要求的同时，这一系列压力机确保了高生产率和锻造精度，并且使菲赛普解决方案在灵活性、创造性和实用性方面与时俱进。

## 佛山登奇机电技术有限公司 展位号：5H-E209

登奇机电始于上海，扎根大武汉，依托国家智能制造专项，建数字化工厂于佛山，立足重庆车都，配套新能源汽车，中、南、东、西稀土永磁伺服电机定制化、规模化制造基地，构成了集产品研发、生产、销售、服务为一体的高科技企业集团。

### 1、GK6系列交流永磁同步伺服电机



产品具有结构紧凑，功率密度高，转子惯量小，响应速度快，运行平稳；噪音低、振动小，性能价格比高等特点。目前已开发生产系列产品，额定扭矩为0.0955~1000Nm，额定转速为1200、1500、2000、3000、6000转/分，共计11个机座，220V、380V两大系列，自然冷却，强迫冷却两大类。

### 2、GM7系列交流伺服变频（主轴）电机



产品结构紧凑，体积小，重量轻，功率密度高；电磁振动小，噪音低，旋转精度高，恒转矩及恒功率调速范围宽；转子惯量小；转矩脉动小；全密封设计，防护等级IP54；特殊F级绝缘结构，抗浪涌电流及电晕现象耐冲击。可进行开环控制运行，或闭环控制运行，功率范围：2.2KW~250KW。

### 3、GZ6系列交流永磁力矩电机



产品采用液体冷却（水或油），环境影响小，使用可靠；小惯量，高刚性，实时响应负载变化，能耗低，高效节能；全转速范围，恒转矩平稳传动，转速精度高；结构紧凑，体积小，比同功率异步电机小两个基座号；转矩范围2Nm~100000Nm，额定转速200-500-1500rpm。

## 上海宇意机械有限公司 展位号：5H-B172

上海宇意机械有限公司是意大利OMPI s.r.l公司在中国-上海的生产基地，成立于2002年。OMPI公司产品有气动干式离合制动器、气动湿式离合制动器、液压离合制动器、盘式制动器、轴向离合器和各类旋转接头，广泛应用于锻压机械、印刷机械、包装机械、冶金矿山机械、风力发电设备、纺织机械、造纸机械、石油机械等各个行业。



## 金丰（中国）机械工业有限公司 展位号：5H-E207

金丰（中国）机械工业有限公司源自台湾系台商独资企业，是一家专业锻压设备制造厂，以“开创独特锻压机械、满足全球顾客需求”为使命，力耕于冲锻压机械行业，是国内外知名压力机生产厂家之一。

### 1、大型汽车钣金覆盖件高速连续冲压生产线



金丰规划生产的大型汽车钣金覆盖件高速连续冲压生产线，整线由4序至5序压机组成，搭配整线隔音降噪封闭，首序压机采用多连杆2500（2400）吨，配置力士乐数控液压垫，后序压机采用偏心齿轮式1200吨+1000吨。压机配置同步系统，搭配自动化上下料和双臂或单臂机械手搬送装置，可实现连续生产每分钟15~17次；搭配机器人生产线可实现连续冲压每分钟12次，是目前汽车钣金高速冲压生产线的主流产品，为金丰主营产品之一。

### 2、大型多工位冲压生产线



金丰规划生产的大型多工位生产线，可实现一机多模连续冲压，具有高效节能，节约人力和场地资源等优势，目前实绩生产吨位3000吨，台面7500\*2600mm。搭配高速三次元自动化装置，可实现每分钟18-28次，作为国内最早推行多工位生产线的厂家，为应对多工位压机偏载现象，金丰在国内首家开发出上下流侧多工位压机，有效解决多工位压机偏载问题，得益于金丰在多工位压机市场的深耕和努力，多年来金丰多工位压机一直在国内占有率保持领先优势。也是金丰最具竞争力的主营产品之一。

### 3、LCD 面板生产线



金丰规划的LCD面板生产线通常由6~7台压机搭配自动化机械臂或机器人组成，目前机械压机首台最大吨位1200吨，后续800+600吨，采用落地式单臂机械手，每分钟10~12次，金丰专用于LCD行业使用的闭式双点压机，一直引领和挑战大尺寸面板冲压市场，创造国内最大吨位，最高效率的标杆，目前已经为国内外提供了近百条面板生产线。也是金丰最具竞争力的主营产品之一。

## 合肥合锻智能制造股份有限公司 展位号：5H-F058

合锻为专业从事锻压设备生产、销售的大型企业。2014年11月7日，合锻智能在上海证券交易所主板挂牌上市。

合锻智能是集液压机、机械压力机、色选机等各类高精专产品研发、生产、销售和服务为一体的大型装备制造企业。是我国大型锻压设备自动化成套技术与装备产业化基地，属于国家数控成形冲压装备产业技术创新战略联盟副理事长单位、国家火炬计划重点高新技术企业。

合锻主研的多项高端装备，先后应用于飞机、神舟飞船、天宫火箭、核电、高铁，以及国家“跃升计划”的科研领域，市场占有率基本保持在29%-32%。

### 1. 直接热成形液压机及生产线



直接热成形液压机生产线主要用于汽车车身高强度钢板热成形，合锻智能向国内外客户已成功提供100余条量产线，完全自主开发，整体技术处于国际先进水平，并经长期多个客户量产验证，打造取代进口的汽车轻量化高端成套装备。

### 2. 等温锻造液压机



该液压机采用了伺服比例液压控制、低速防爬行、电液自动抗偏载技术，四角调平软件、低速动态分级控制方法，多段参数控制及检测技术等多项自主研发专利技术；同时具有各种故障诊断功能、曲线及数据的生成显示及油液污染程度在线检测系统。具有超低速控制精度高等特点。

### 3. 快速薄板冲压液压机生产线



快速薄板冲压液压机生产线采用电液比例伺服闭环控制技术、动态加压技术、平衡缸技术、伺服电机变速驱动技术，大幅度提高液压机的冲压频次，和普通液压机比较具有冲压频次高、单次冲压行程耗电少等优点。主要应用于汽车、农业机械的薄板冲压行业。

## 超同步股份有限公司 展位号：5H-F029

公司产品包括全系列交流伺服电机，交流伺服驱动器，电主轴、伺服刀塔、直驱转台等机床核心功能部件，五轴机床、车铣复合机床等高端智能装备。核心技术达到国际先进水平，关键产品可替代进口同类产品，广泛应用于智能装备制造、工业机器人、新能源汽车等领域。

公司拥有智能装备核心技术的完全自主知识产权，其中，伺服控制系统技术处于国内领先水平，掌握了伺服控制空间矢量算法、控制软件开发技术、伺服驱动设计、伺服电机电磁方案设计等核心技术。公司在北京和山东拥有两个智能装备产业园，具备年产20万台伺服电机、1万台功能部件、1000台智能装备的生产能力。

### 全套控制方案提供



### 展品一：运动控制产品



OMIN 10G 系列通用 HMI 人机界面；OMIN 20G 系列显控一体机；MC300 高性能总线型可编程控制器；EM7000E 通讯耦合器

### 展品二：伺服驱动器



V20 系列高性能矢量变频器；GH-P 系列交流伺服驱动器；D50 系列交流伺服驱动器；ECM 系列模组蓄能器；PCS 系列压力机驱控一体机

### 展品三：伺服电机



YSM 系列交流异步伺服电机；Z18 系列交流异步伺服电机；S20 系列永磁同步伺服电机；P20 系列交流永磁同步伺服电机；HPM 系列交流永磁同步伺服电机；YH 系列滑块专用交流异步伺服电机；PWM 系列交流永磁同步伺服电机；PDM 系列螺旋压力机专用直驱电机；YPM 系列能效电机

## 济南奥图自动化股份有限公司 展位号：5H-B129

公司专注于工业机器人成套装备及生产线的系统集成，是国内提供冲压自动化集成技术和智能化完整解决方案的龙头企业。被认定为高新技术企业、国家“专精特新”小巨人企业、山东省智能制造标杆企业、山东省隐形冠军企业、山东省瞪羚企业、山东省“专精特新”企业、山东省制造业高端品牌培育企业。

公司主导产品包括机器人冲压自动化系统、压机联线多工位自动化送料系统、物料搬运自动化生产线、高强钢热成形智能制造系统、锻造自动化生产线、多头激光开卷落料线、汽车纵梁冲压上下料自动化生产线、板料清洗机、板料涂油机、垛料翻转机、全电动重载 AGV、安全防护围栏、智能抓取产品等。

### 1、Aosaff 柔性护栏



由高分子材料制成的“柔”性护栏在承受撞击时可通过形变吸收能量并在结束撞击时回弹至初始状态，“柔”而长远，“护”而全面，不仅可以保护您的人员、财产安全，更降低了日常维护费用。

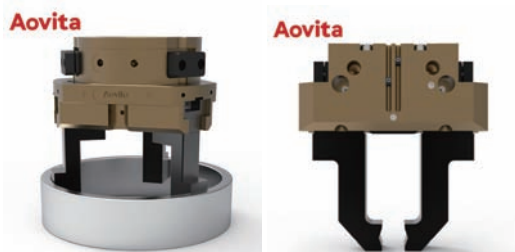
### 2、Aovita 机器人工具快换



机器人工具快换由主体和功能模块组合而成，主题根据其安装位置分为主盘和工具盘，主体起到承担机器人工具负载的功能。

- 安全性好：断气自锁；全方位安全监测；工具释放与停靠站互锁。
- 稳定持久：10 倍负载的锁紧力连接稳定；100 万次更换依然可以保证精度；德国 INGUN 探针。
- 高性价比：自主批量化生产，成本更合理，质量一致性好；产品多样化，工具盘可按需选择。
- 高效服务：全系列产品，一站式购齐；超短货期（核心产品一周）。

### 3、Aovita 气动夹爪



产品分为二指平行夹爪和三指定心夹爪，适用于机加工、汽车零部件、铸造锻造、包装、新能源、教育科研等行业。

## 宁波精达成形装备股份有限公司 展位号：5H-B118

宁波精达成形装备股份有限公司始建于 1990 年，国家重点高新技术企业，国家创新型示范企业。公司于 2014 年成功在上交所挂牌上市（603088）。

公司厂房面积 200 余亩，华日斯蒂、马扎克、尼古拉斯、日本新工机等国际知名品牌高精尖数控加工设备 270 多台。现职工人数达 700 余人，其中各类专业技术人员占比 30% 以上，公司设有浙江省企业研究院、省级工程技术中心、精达北航汽车复合材料成形装备实验室。并聘有多名行业知名专家和外籍技术专家，2017 年在美国成立销售、客服服务公司，同时也在墨西哥、英国、印度、泰国开设服务中心。

近几年，公司与众多世界企业品牌建立战略合作伙伴关系，包括科达利、德国马勒、法国法雷奥、日本电装、日本大金、松下、日立、格力、美的、奥克斯等品牌，目前已有 60 余个国家和地区使用精达生产的成形装备。换热器装备自 2008 年以来国内市场占有率居于行业前列。

### 1、马达铁芯宽台面高速精密压力机



马达铁芯

适用领域：新能源汽车电机、压缩机电机、高效工业电机等自动叠铆铁芯高速精密自动化冲压。

### 2、新能源电池结构件压力机



应用领域：新能源电池盖板、电池方壳成形等等。

### 3、凸轮拉伸机



▲凸轮机产品



应用领域：新能源电池壳体拉伸成形 4680、4695 等等。

## 济南二机床集团有限公司 展位号：5H-F019

济南二机床集团有限公司始建于 1937 年，占地 163 万平方米，在岗职工 6000 余人，是国内机床行业重点骨干企业，国家科技重大专项、国家科技支撑计划和国家“863”计划的承担企业，国家高新技术企业。

企业主导产品有锻压设备、金切机床、自动化设备、铸造机械、数控切割设备等，广泛服务于汽车、轨道交通、能源以及船舶等行业，产品远销美、日、欧等世界 67 个国家和地区。其中大型数控冲压机床国内市场占有率 80% 以上，被誉为“世界三大数控冲压装备制造”之一。

### 1、大型全自动冲压生产线



### 2、多工位冲压生产线



### 3、级进模冲压生产线



## 浙江易田精工机械股份有限公司 展位号：5H-E102

浙江易田精工机械股份有限公司 (ETONE) 为国内大型高速高精冲压设备专业制造商, 为客户提供成套解决方案, 坐落于沿海开放城市 - 中国宁波, 成立于 2018 年 7 月, 由原宁波市泰易达精密机械有限公司和宁波市西田精工机械有限公司吸收组建而成, 注册资金 6150 万元, 总投资 4 亿多元, 总占地面积 79500 平方米。

我司拥有全套精密数控加工设备, 多项精密检测仪器, 全面通过了 ISO9001、ISO14001、ISO45001 三大体系认证, 并实现了 ERP、CRM、MES 等企业信息化工程。

主要生产 15T-1000T 各规格开式、闭式高精冲压床, 其中 APJ 及 APH 系列 60T-550T 电机定子冲压自动化生产线在国内市场占有率居行业前列。

凭借公司科学的品控体系和完善的服务, 易田产品获多家国内外企业的认可, 与多家上市公司、行业龙头结成长期战略合作伙伴。

### 1、APJ 系列龙门式高速精密四导柱冲床



高钢合金铸造机架结构, (通过计算机解析设计出最适合机架) 经过消除内应力工艺处理, 进一步提高了对于精度不可缺少的高刚性机架, 实现了低噪音和低振动化, 提高模具使用寿命。

### 2、APH 系列高速龙门冲床



高钢合金铸造机架结构, (通过计算机解析设计出最适合机架) 经过消除内应力工艺处理, 进一步提高了对于精度不可缺少的高刚性机架, 实现了低噪音和低振动化, 提高模具使用寿命。

### 3、APE 系列闭式门型双曲轴精密钢架冲床



直臂式机架, 前后对称变形量小, 最适合精密连续模加工; 无 C 型冲床机架的开缺缺点, 可节省模具维修费用。

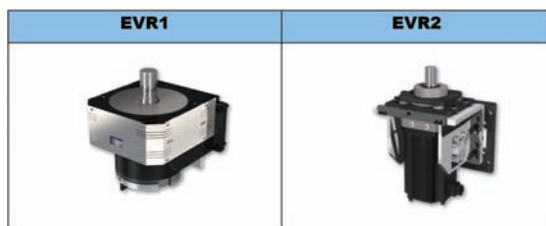
## 三共机械销售 (上海) 有限公司 展位号：5H-E106

日本株式会社三共制作所设立于 1952 年, 至今已有 70 年的历史。三共机械销售 (上海) 有限公司由日本三共于 2006 年设立, 是中国唯一的销售窗口。作为专业研发和生产高精凸轮产品的世界知名企业, SANDEX、Variax、RollerDrive 均为三共的注册商标。各系列产品已广泛运用在汽车制造业、机床行业、电子及半导体、医药及食品、精密自动化设备等众多生产领域。行业领先的三共凸轮技术, 以“高精度、高速度、高耐久”的产品携手中国制造业。

### 1、伺服送料机 OPUS 系列 + 伺服大回转系统 EVR 系列



OPUS 系列 / 伺服送料



#### 伺服大回转系统 EVR 系列

- 安装便捷, 操作简单 (双伺服驱动、数字化管理, 可通过触控屏幕手动输入各项送料参数)。
- OPUS 系列高性能伺服送料机 - 送料长度可随意设置, 最大可对应 650cm 宽度材料, 最大速度可达 120m/min 以上, 非常适合电机马达铁芯制造线。
- EVR 伺服大回转系统: 速度快, 精度高, 可任意设定旋转角度, 配合马达铁芯片的堆叠需求。与 OPUS 送料机配合使用可实现高质量的电机铁芯生产。

### 2、高速夹式送料机 VG 系列



VG 系列 / VGi 系列: 夹式送料 VGX 系列: 龙门式

- 高速度、高精度, 配合高速冲床最大可满足冲速 3600spm。
- VG/VGi 系列 ---- 适用于电子产业中的材料输送, 如: 引线框架等。
- VGX 系列 ---- 适用于线材的输送, 可同时输送 4 根线, 如: 接插件等。

### 3、SANDEX 凸轮分度器



AD 系列 CD 系列 FRA/FRB 系列

- 高精度、高速度、高耐久。
- AD/CD 等各系列分度器, 已广泛运用在汽车制造业、医药及食品、精密自动化设备等众多生产领域。

## 江苏拓博制冷科技有限公司 展位号：5H-B160

拓博智能控制技术 (江苏) 有限公司是拓博制冷全资子公司。是一家定位中高端产品的研发、测试并生产的科技型企业。公司主导节能、环保型系列制冷换热类产品, 提供工业流体整体温控方案。涵盖机械加工领域的变频制冷机组; 性能测试行业的高低温一体机; 生物化工领域的超低温机组, 数据中心集成液冷装置。赋予工业制冷换热设备具备更美观、更智能互联的卓越性能。

公司先后取得了 ISO9001 认证、CE 认证证书, 并荣获国家级高新技术企业, 省级专精特新企业, 科技型中小企业, 民营科技型企业。持续每年加大的资金投入研发, 产生了相关产品专利十余项。拓博坚持源头来料控制, 按照 SOP 生产工艺要求。拥有行业内完善的性能测试房, 确保不出厂一台瑕疵产品。品牌力量, 树行业典范。拓博智能产品除了畅销全国各地, 超高的性价比亦得到国际市场的垂青, 目前公司产品主要远销美国、欧盟、俄罗斯及中东地区。

### 1、高精度变频冷油机



- 全直流变频配置, 对比同工况使用变频通用冷油机, 节能 25%。
- 控制精度高达  $\pm 0.1^{\circ}\text{C}$ 。
- 超宽范围的工作适应温度: 环境温度  $-35\sim 55^{\circ}\text{C}$ , 油温  $-30\sim 120^{\circ}\text{C}$ , 均能直接运行制冷至目标温度。
- 集自动除尘、有液过滤、油液加热多功能于一体, 满足各种工况需求。
- 具备自动调节油液温度、油液流量及油液压力三个温度功能, 且实时提供数据监控给上位机。

### 2、中高频电源 & 液态电阻专用冷水机



- 占地面积小, 安装简易方便。
- 温度自动精准控制, 适应大流量冷却循环应用场合。
- 节能环保, 无需外接冷却水源, 防水型设计, 具备室外安装工况。
- 内置不锈钢保温水箱, 预先加入软化水、纯净水封闭式循环。运行中没有水资源损耗。

### 3、锻造装取料机专用油冷却器



- 体积小、耐振动, 冷却效率高。
- 适应移动机械, 确保液压系统运行稳定。
- 自带循环泵, 安装便捷。
- 可选配防尘油污过滤网, 易维护保养。

## 江苏省徐州锻压机床厂集团有限公司 展位号：5H-B010

徐锻现主要产品包括 JH、JZ 等系列开式高性能机械压力机，JE25 系列开式双点机械压力机，JH31、JH36 系列闭式单、双点机械压力机，JL31、JL36 系列整体框架式闭式单、双点机械压力机，DPS2L、DPS4L 系列冷冲压热成形伺服压力机，JF75G 系列闭式高速精密压力机，VH、SH 系列开式高速机械压力机，NTP 系列数控转塔冲，汽车大梁冲，YX27、YX32、YX34K、YX27K、YX41、YX71、YX94 系列液压机以及机械手冲压线、电机定转子冲压生产线、汽车滤清器、刹车片、座椅、电机壳体等成套生产线、电视机背板、冰箱面板生产线、汽车高强度钢热成形生产线、汽车钢圈成套制造设备等三十大系列二百多个品种。

### 1、80 吨开式单点行程可调机械压力机（型号：CPM080）



### 2、开式单点伺服压力机（型号：DPC1-125）



### 3、开式高速精密压力机（型号：VH-25）



### 4、闭式双点高速精密压力机（型号：JF75-125）



## 湖州机床厂有限公司 展位号：5H-E156

公司具备 10 ~ 80000KN 各类大型、数控、专用、精密液压机及成套液压机装备生产线研发、制造能力。是国家液压机行业重点骨干企业。

### 1.HJS32 系列四柱液压机



适用于各种塑性材料的压制工艺：如弯曲、翻边薄板拉伸，也可用于校正、压装，在塑料、橡胶、电机、汽车制造、陶瓷制品、金属制品磨料工业、耐火材料、粉末冶金等行业中得到广泛应用。如果液压机用于落料、冲裁等工艺，应该加装冲裁缓冲装置，以消除或减轻材料冲断瞬间的冲击和噪音。

### 2.HJY27 系列单动薄板冲压液压机



主要用于钣金件的冲压成型工艺，包括拉伸、成型、冲裁等，亦可作为一台宽台面的通用液压机使用。本系列液压机采用框架拉杆式结构，滑块主要采用八面矩形导轨作导向，配有润滑系统，设备配有液压垫用于压边或顶出等，滑块回程至上限位可以用锁持机构锁于上位并有电气互锁，以便检修模具。液压系统配置大口径三通插装阀另配有过滤冷却系统，电气控制系统采用 PLC 控制。

### 3.HJY27 系列多工位伺服液压机



用于钣金件的冲压成型工艺，包括拉伸、成型、冲裁等。本设备多工位压力机采用一机多摸、连续生产，取代了多机连线的工作方式，缩短了零件的生产周期，生产效率更高。设备占地面积更少，且由于一个冲次即实现零件的成品，节约了多台机床的产品周转空间。

## 浙江易锻精密机械有限公司 展位号：5H-E211

浙江易锻精密机械有限公司位于宁波象山北，地理位置优越，交通便利距离高速入口仅 2 公里，距东方大港北仑 56 公里，距宁波国际机场 56 公里，公司总部与各生产厂区布局合理管理有序具有良好的可持续发展的基础条件。

公司专业生产精密、高速型系列冲床(15T 3100T)，并拥有特大型和大批的数控加工设备，各项精密检测仪器，以及全套理化设施等先进的质量控制手段实现了 ERP、PDM、CAM 等企业信息工程，具备快速响应市场需求的应变能力。

公司坚持“铭求质量竭诚服务”的质量方针，不断提高全员质量意识和工作质量水平明确质量目标和遵循的原则，确保产品的先进性、可靠性以及在市场竞争中的优势地位。欢迎广大顾客选购，并承接顾客需要的特殊规格产品。

### AGL-40T 肘节式高速精密压力机

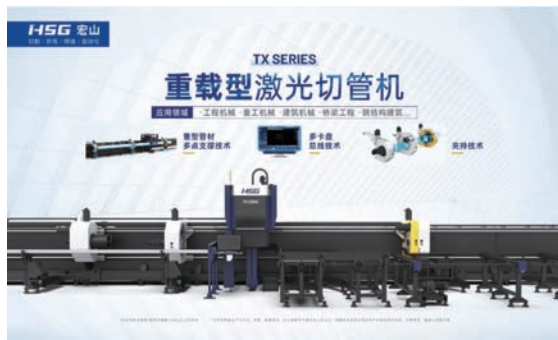


1. 下死点稳定，且有停留功能，具有极好的压印效果；
2. 八面滚针轴承导向，真正实现“零”导向，垂直度能保证在 0.005mm（绝大多数在 0.003 以内）以内稳定运行；
3. 极高的加工精度，工作台和滑块不需要任何铲花和垫铜片来实现平行度和垂直度；平行度依然保证在（0.02mm~0.03mm）以内；
4. 明显提高模具寿命，根据可靠统计数据，对于模具寿命平均提高 30% 以上；
5. 提高产品合格率，由于极高“两度一点”，产品合格率得到明显的提高，在合理冲压范围内，几乎实现了每一件产品“复制”；
6. 安全可靠：肘节式高速冲床采用强制安全措施，达不到安全启动条件，设备将无法启动运转，如前安全门不关闭不能连续运转，后安全门不关闭再任何一种模式下运转；润滑油压达不到，不能运转等等，此举即保证了设备安全又保证了人员安全；
7. 肘节式冲床配置高：肘节高速冲床所有的标准件都是采用国际大品牌，比如气缸，密封件，电磁阀等均采用进口品牌，电控系统全套三菱系统，包括触摸屏，变频器，PLC，伺服马达等，系统稳定可靠；
8. 加工精度高：肘节式高速冲床，核心零件均采用进口母机加工，所有核心零件实现全检，更能保证设备组装精度；
9. 静音，节能环保，肘节式冲床空载的情况下，基本上听不到任何机械传动的声音，非常安静环保。

## 广东宏石激光技术股份有限公司 展位号：5H-E215

广东宏石激光技术股份有限公司创始于2006年，宏山激光是一家专注金属成形智能装备研发、生产、销售于一体的工作母机类高新技术企业，致力于为全球用户提供金属成形及自动化产线解决方案。谋全球化布局，走技术先行道路，历经十七年的稳步高速发展，宏山激光不断壮大，先后在中国苏州、香港、济南和德国、日本、美国等地设有共13个分/子/孙公司，在佛山、苏州、济南布局4个智能化制造基地，主营产品总年产能8000+台。以技术品质和服务为牵引力，不断开拓全球化版图，以中国为中心，宏山激光的服务网络覆盖了全球100多个国家和地区。以用户需求为研发导向，宏山激光立志成为全球金属成形装备领域受人尊重的企业。布局全球性研发机构，提高战略性研发投入占比，推动核心部件国产化，宏山激光已掌握高功率激光切割总线系统、40kW高功率激光切割头、吨级重管切割、三维五轴激光切割等关键技术。主要业务布局涵盖金属切割、折弯、焊接、自动化和智能制造解决方案，产品领域实现从激光加工设备、单机自动化、自动化生产线和智慧工厂解决方案的全覆盖。截止2023年4月，公司已获得授权专利399项。

### 1、TX 重型智能坡口激光切管设备



TX 重型智能坡口激光切管设备自2020年研制成

功，完成从部件、工艺检测、成套化生产的全面配套并批量投入上市，在市场上获得了广泛的好评，设备具备型材棒头切割工艺，有效解决H型钢、工字钢、槽钢等型材切割难问题，实现切割后拼接斗榫合缝，咬合密实，获得用户青睐。项目产品关键技术先进，在工业管道市场推广应用前景广阔，经济效益显著，产品收益逐年增长。

本项目基于重管加工领域的用户需求，开发TX系列重型智能坡口激光切管设备，突破常规加工局限，大大提高了切割管重和长度，可加工管重由原来的600KG提升到2100KG，可切割长度从6米提高到12米，且能实现坡口尾料错位切割功能，自主研发出TX3+1卡盘技术，通过第三卡盘集成滚动夹持与固定夹持双重夹持功能，实现更大的支撑重量以及更精准的夹持精度；通过开展管材坡口角的激光切割轨迹优化技术研究，开发基于多轴多通道协调控制架构的实时的数控系统，实现±45°内坡口切割，解决复杂的小轮廓图形切割难问题；通过切割摆头叠加X轴的速度，在管材的小轮廓切割速度提升30%左右。项目产品具有高精度、高效率、高性价比等特点。

本项目产品突破了重型管材坡口技术、多卡盘切割技术、同向双轴技术控制等应用的技术瓶颈；高速高精激光切割数控系统和加工套料系统实现自主二次集成应用研发，将软件技术、控制技术与激光加工工艺深度结合，实现光机电一体化精细化控制和效率的提升，更好的协同于企业内部后续延伸项目设计，产品相关技术获得发明专利8件，实用新型专利2件，软件著作权4件。目前已完成了技术成果的转移应用，实现了TX型系列的产品化。

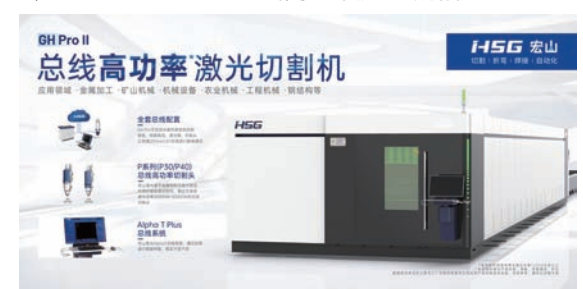
### 2、CELL3015G 三维五轴激光切割机

CELL3015G 三维五轴激光切割机由一体式床身双驱龙门机床、高精度旋转工作台、抽风除尘系统、LA5 三维切割头、FANUC 控制系统、安全防护系统

等组成，具有结构紧凑、动态性能好、承载能力强、安全连锁、切割头防撞等特点，主要应用于曲面薄板、异性管材的切割。主要用于汽车工业、航空航天、模具、船舶制造、家用电器等行业异形管材、曲面薄板的加工。随着汽车热成型件技术的不断发展，三维五轴光纤激光切割机快速替代传统工艺并成为其生产线上不可替代的工序之一。



### 3、G12025H Pro II 总线高功率激光切割机



宏山激光 GH 系列 40KW 总线高功率激光切割机，搭载宏山激光 P30/P40 切割头，关注光与金属材料产生的过程变化，直面高功率切割易产生的出光不均、紊乱等难题。利刃出击，能从根本上提升生产效率，助力钢结构、重型机械、工程机械等行业用户厚板加工方式升级转型。

## 芜湖三联锻造股份有限公司 展位号：5H-C171

三联锻造创建于1993年，公司先后在温州、芜湖、黄山、湖州投资建厂。并在德国法兰克福建立办事处，目前已形成以芜湖三联锻造股份有限公司为母公司，下属温州三连汽车零部件有限公司、黄山鑫联精工机械有限公司、湖州三连精密部件有限公司、芜湖万联新能源汽车零部件有限公司、公司于2023年深主板上市。

公司主要从事汽车零部件的锻造与机加工。主要产品有轮毂轴承、变速箱齿轮、转向节、高压共轨、曲轴、平衡轴、球头、拉杆、节叉、控制臂、电机轴、齿套等。主要客户包括 Bosch、Schaeffler、ZF、Benteler Linamar、Magna、AAM、NTN、NSK、THK、日立、马瑞利、上汽齿、华域麦格纳等，已经入大众、比亚迪、蔚来、等主机厂。

### 1. 轮毂轴承



### 2. IGBT 散热片



### 3. 电机轴（空心轴）



## 南京江联焊接技术有限公司 展位号：5H-C118

南京江联焊接技术有限公司专业从事增材（再）制造焊接材料、工艺、专用软硬件装备研发和生产的研究型企业。产品包括各类耐热、耐磨、耐蚀、耐疲劳和抗冲击材料，为模具、轧辊、矿山机械等部件的增材再制造与维修提供服务。

### 1、特种耐高温、耐磨、耐冷热疲劳焊材；微渣药芯焊丝；镍基、钴基高温合金焊材



### 2、模具电弧增材制造系统



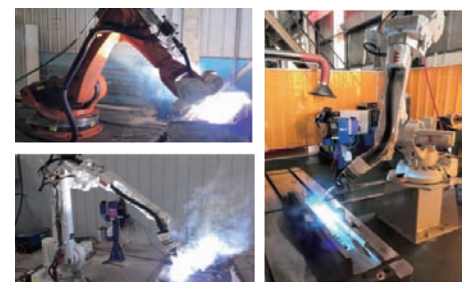
### 3、锤头、模座等设备零部件的修复



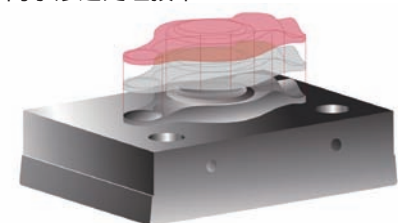
## 格而科技（大连）有限公司 展位号：5H-F062

格而（GORE）是集模具焊材研发、生产、销售及技术服务于一体的国际型专业化企业，是专业提供模具再生、延寿以及模具表面强化服务的公司。GORE 引进吸收美、日等发达国家的先进模具再生修复经验，结合国内企业现状，不断创新并研发了更加有效、成熟，更适应中国锻造市场的模具再生材料及表面强化技术，为广大企业在锻造、冲压及机械部件维修方面提供最优质的焊接材料及完善的技术服务方案，包含焊接工艺、3D 打印自动化焊接设备、适合焊后模具加工的刀具、模具表面强化以及模具 / 大型模架焊修及加工等服务。

### 1、3D 自动焊



### 2、N+ 离子渗透处理技术



### 3、焊材





## 山东凯泰焊接技术有限公司 展位号：5H-C226

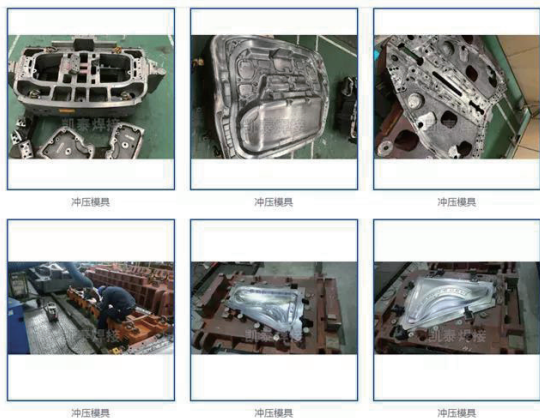
山东凯泰焊接技术有限公司位于山东省邹城市经济开发区，中国锻压协会会员单位，其前身为始建于2004年2月的济宁凯泰焊接科技有限公司，我公司已经于2019年和美国尤利金焊接合金公司（Eureka welding alloys Inc）合资在中国生产模具焊接专用焊材。美国EUREKA成立于1926年，有近百年的技术积累，是享誉世界的模具焊材生产商。我公司全套采用美国EUREKA的设备、技术工艺和生产标准，卓越的技术和严格的质量管理保证了焊丝质量上乘且稳定，除了满足中国市场的需求之外，还往中国周边国家和欧洲出口。公司与意大利D.G.WELD共同研发了模具3D打印增材制造机器人并于2015年在中国首次推出，开启了人工焊接转向自动化焊接的帷幕，在行业中起到技术先行和领军作用，为中国锻造行业和模具行业快速发展贡献力量。

公司拥有多台进口的模具3D打印增材制造机器人和数控加工中心及通用设备、有专业的模具设计人员和技术团队，设有专门的机器人3D打印成型研发中心，配备完善的研发、检测设备。

### 1、模锻模具



### 2、冲压模具



### 3、自由锻模具



## 苏州施米特机械有限公司 展位号：5H-B322

20年以来，SIMITCH集团秉承国际最先进的气液增压技术、板件连接技术，不断创新、突破、提升企业核心竞争力~是一家集标准压装、铆接、冲压、拧紧单元，工业4.0客户非标定制、工业软件、系统集成研发、制造、销售服务为一体的、一流的工业产品装配行业综合服务商。

作为中国工业装配与系统集成领导者著名品牌，已荣获多项国家专利。产品涵盖：板件连接技术、冲铆技术、精密压装设备、伺服拧紧生产线、智能化装备及软件系统。在中国及全球市场现已为数千家客户提供：工业产品装配单元、行业应用项目及自动化解决方案，产品广泛应用于：汽车、家电、制冷、钣金、电气、电梯、家具五金等行业。

### 1、压铆设备 CEC 系列



气液增压缸式压铆设备 CEC，以其优越的冲压技术性能和运转加工的高可靠性及经济性为冲压加工行业带来了全新的活力。“软到位”冲压技术极大提高了冲压加工质量及模具寿命，改善了冲压加工环境。

### 2、双工位铆钳



采用伺服电缸作为无铆连接动力源，更好的控制铆接“x”值；伺服铆钳克服气源波动的影响，铆接质量稳定可靠；自穿刺技术无废料、无污染、能耗低；自穿刺铆接能获得更高的铆接强度。

### 3、伺服压机



1. 实现精确压力和位移全闭环控制的高精度特性
2. 操作界面友好，简单易懂。
3. 简单工装不需要额外 PLC，配线方便。
4. 通讯扩展方便，IO/PN/DP/IP/CAT，支持多种通讯。
5. 自带软件，PC端实时读取压机数据。另有数据库软件方便历史数据查询。

## 杰梯晞精密机电(上海)有限公司 展位号：5H-E236

杰梯晞精密机电(上海)有限公司是日本著名的株式会社 J.T.C 全资的中国子公司，J.T.C 于 1980 年 3 月在日本东京成立，为配合快速发展的业务需要，2005 年在中国设立 JTC 上海公司。

JTC 上海在中国以锻压冲床的生产和使用企业为主要服务方向，主要产品有：光电保护装置（安全光幕）、干、湿式离合器及配件、模具保护及检测设备、进口密封件、冲床周边配件等；我们提供的产品与锻压机床品质的提升和安全性的提高息息相关。

### 1. 吨位仪



采用应变式传感器对冲压机进行实时监控，在冲压时检测出异常即刻发出停止信号，使冲压动作停止，有效保护冲压机及模具。

### 2. 湿式摩擦片



用于湿式离合器内摩擦片，稳定的摩擦系数，低磨损率，以保障离合器的稳定性。

### 3. 密封件



主要用于湿式离合器内的密封，采用日本 JIS 标准，产品稳定可靠。

## 湖北中航精机科技有限公司 展位号：5H-B287

湖北中航精机科技有限公司隶属于中国航空工业集团有限公司，公司是一家以专业研制、生产、销售汽车座椅精密调节装置、骨架、各类精冲制品、精密冲压模具为主营业务的高新技术企业，公司拥有全工艺链生产制造能力，具备年产乘用车座椅调角器 1000 万份、滑轨 840 万件、高调器 150 万件、座椅骨架集成 95 万座、变速箱拨叉 40 万套，各类精冲制品 2 亿件以及大型连续精冲模具 80 副的生产能力，是国内同时具备精冲、热处理、总装和精冲模具设计与制造四个关键工序能力的唯一厂家。

### 1、调角器



座椅调角器是一种安装于汽车座椅上，实现座椅靠背角度调节的装置。公司调角器产品涵盖手/电动驱动方式，符合前中后排座椅装配要求，拥有系列化的 7 大平台非连续式和 5 大平台连续式平台产品。

非连续式调角器平台产品覆盖绝大部分市场对动、静强度的需求；存在多种力矩、折叠角度，可满足顾客差异化需求；可适应顾客弧焊、激光焊、E/P Coating 等需求；连续式调角器平台产品采用机械式软启动，无空行程、换向声音；通过特殊润滑结构实现高寿命特性要求；具备高、低、常温下稳定的传动效率，靠背负载  $150N \cdot m$  可有效调节；搭配自锁机构可实现手动调节。

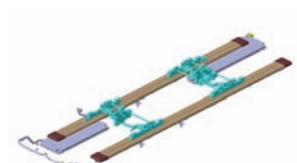
### 2、滑道



座椅滑轨是座椅调节机构的一个组成部分，是用于汽车座椅与车身底板联接、并可调节座椅前后位置的关键机构组件，有保护乘员安全的作用。公司滑道产品涵盖手、电动系列，轻量化与高强度的结合、紧密且特有的球道结构、无声与稳定的特性能为客户带来顺滑的移动舒适感。

盖手、电动系列，轻量化与高强度的结合、紧密且特有的球道结构、无声与稳定的特性能为客户带来顺滑的移动舒适感。

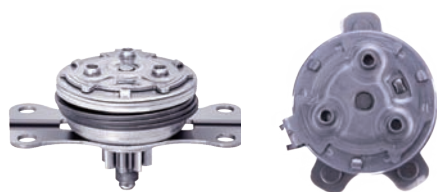
### 3、长滑轨



同时，为适应未来座舱系统产品“智能化、个性化、柔性化”的发展趋势，公司于新研发的创新产品电动长滑轨目前已实现市场化。该产品强度可满足 ABTS 座椅要求，具备双速、超长调节行程调节功能，可实现手、电动滑轨互换，满足车辆前、中、后三排座椅的共轨滑动和不同客户不同行程的定制需求。

同时，为适应未来座舱系统产品“智能化、个性化、柔性化”的发展趋势，公司于新研发的创新产品电动长滑轨目前已实现市场化。该产品强度可满足 ABTS 座椅要求，具备双速、超长调节行程调节功能，可实现手、电动滑轨互换，满足车辆前、中、后三排座椅的共轨滑动和不同客户不同行程的定制需求。

### 4、高调器

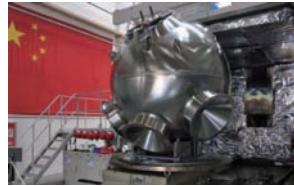


高调器是一种座椅高度调节器，属于车辆座椅配件。公司高调器 GTB1 产品重量更轻、厚度更薄，锁紧强度更高，可满足座椅使用的苛刻要求。新一代 GTB2 高调器作为目前市场上重量更轻、外形厚度尺寸更小的一款轻量化高调器，具备优良的抗蠕变性能、超过  $200N \cdot m$  的锁紧强度，能为客户提供更佳质量、尺寸和功能选择；符合汽车轻量化趋势和国家节能减排的需求。

## 无锡市前洲西塘锻压有限公司 展位号：5H-B291

无锡市前洲西塘锻压有限公司是我国特种材料封头成形的研究生产基地，中国锻压协会封头成形委员会主任委员单位。

### 1、深海深潜器钛合金载人舱半球封头



### 2、锆钛复合板封头



### 3、镍基合金半球封头



## 东风锻造有限公司 展位号：5H-F266

公司主营业务：包括全系列铸件、锻件、模具开发制造、通用设备研发制造等相关业务。锻造单元拥有 31 条锻造生产线，产能近 18 万吨/年；铸造单元拥有 10 条铸造生产线，产能近 17 万吨/年。

### 1、平衡轴



平衡轴安装在三缸发动机上，用以缓减振动，提高整车舒适性。因其法兰特殊形状，对锻造成形、热处理及检测精度要求很高。该产品

采用平锻机多工位成型和专用热处理设备，辅以专用高精度检具，最终实现严苛的品质目标。

### 2、驻车齿轮



该零件采用热锻 + 冷精锻组合工艺。热锻工序采用少氧化加热，配合热锻模压力机上无飞边成型工艺，兼顾齿形质量与模具寿命；冷锻工序采用高速精压，配合模具的两级精整型腔，同时保证了齿面精度和齿顶形状的要求，提高了产品的可靠性。

### 3、乘用车曲轴



在乘用车 1.4-2.0T 排量区间，四缸锻钢曲轴应用范围极广。该零件在自主设计集成的全自动热模锻生产线上生产，主机采用多工位步进梁成型工艺，实现每 8 秒产出一件曲轴的高效生产模式；通过主机背压抱切与热精压组合工艺，锻件的尺寸公差、直线度等参数均可达到国标精密级以上水平。

## 苏州三维精密机械有限公司 展位号：5H-B282

三维精密是一家专注于模具研发和深拉伸冲压生产的金属成型制造商。公司自 2007 年在苏州工业园区开业以来，坚持以人为本，重视科技创新，培养了一支优秀的设计、研发和制造团队，并拥有一批关键的金属成型技术。截至今日，公司已围绕深拉伸自动冲压，精修边级进冲压和复合工艺连续冲压等工艺，申请发明专利 17 项，实用新型专利 38 项。

三维精密在苏州相城区和马鞍山博望区分别建立研发和生产基地。公司拥有 25 吨~800 吨各种型号压力机 48 台，配备自动送料装置和三次元机械手，可实现深拉伸冲压的自动化生产；公司还拥有数控车床、CNC 加工中心、慢走丝线切割机、精密磨床等各种精密模具加工设备 22 台，每年可开发深拉伸冲压模具 80 套以上。



Airbag Components (安全气囊零件)



Bonded Piston Parts (变速箱零件)

## 河南神州精工制造股份有限公司 展位号：5H-B300

公司拥有全国最大 39000 吨智能双动压机，20000 吨重装专用压机，18000 吨智能双动压机、12000 吨瓜瓣压机、直径 800~8500mm 冷旋压设备 15 台/套，可整体完成直径 51~7500mm，厚度 400mm 以下的各种材质、特殊异形封头及各类大直径瓜瓣封头的制作，各项性能指标达到 GB/T150 及美国 ASME 标准。

### 1、整体成形封头



### 2、瓜瓣封头



### 3、Y 形三通



## 常州江锻汽车零部件有限公司 展位号：5H-F117

常州江锻汽车零部件有限公司是一家专注于锻造的全日资企业，隶属于日本 GOHSYU 集团。

常州江锻汽车零部件有限公司成立于 2012 年，公司位于江苏省常州市武进区经济开发区。建筑面积 18000 平方米，现有员工 100 余名。依靠总公司的技术力量，结合本公司精湛锻造工艺及严格管理，本公司一直致力于给客户id提供品质稳定的，高精度高强度的产品。目前主要产品为各类精锻主动齿，从动齿等，主要客户为日本汽车三巨头。

### 1、锻造斜齿轮



- 直接热间锻造出斜齿轮毛坯件，铣刀加工的单边余量为 0.5mm
- 重量大约约 0.7 ~ 0.9kg
- 切削粉末大概是原来的 1/2
- 强度上比切削齿轮高 20%~30%。

### 2、冷锻中空轴



- 内 / 外齿条均冷间成形
- 深孔设计，产品可实现重量轻、轴外部可为黑皮锻面

### 3、驻车齿 行星齿轮 行星架



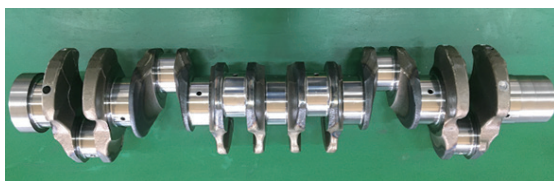
- 冷热锻造结合
- 密闭模锻，节省材料，且精度高
- 轴外部为黑皮锻面

## 辽宁五一八内燃机配件有限公司 展位号：5H-F271

辽宁五一八内燃机配件有限公司是集产品研发、生产制造、服务国内外市场于一体的具有国际竞争力的车用大马力发动机曲轴及船用发动机曲轴专业化生产基地。

公司锻造年产能 15 万吨，锻钢曲轴成品年产能 80 万件。曲轴的锻造、热处理及成品加工工艺水平、研发与检测能力，在国内同行业处于领先地位。公司拥有 10 条锻造生产线，包括引进世界先进水平的俄罗斯 8000 吨、14000 吨热模锻压力机，世界上仅有 3 条国内仅此 1 条的德国舒勒公司 80TM 对击锤等锻造生产线；拥有日本、德国、英国、意大利数控磨床和西班牙车铣复合加工中心等世界先进设备在内的 22 条曲轴成品加工生产线，部分生产线实行自动化智能化生产；拥有德国 OBLF、ZEISS、Hommel、ZEISS、SincoTec，加拿大 Creaform3D，日本 OLYMPUS，美国 ADCOLE，芬兰 Stresstech 等世界知名品牌的几十台检验设备及高精密的检测系统。

### 1、WP10H 曲轴



曲轴长度 x 回转：1017.25 x  $\phi$  244mm，曲轴重量：87.95 kg。该曲轴技术水平达到国内领先水平，国六排放，排量 9.5 升，配套潍柴动力有限公司 WP10H 系列卡车、客车、工程机械等机型，市场竞争力强。

### 2、MC07 曲轴

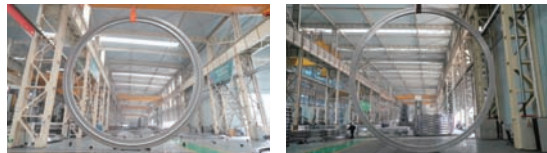


曲轴长度 x 回转：827 x  $\phi$  199mm，曲轴重量：62kg。该曲轴技术水平达到国际领先水平，国六排放，排量 7.36 升，配套中国重汽集团杭州发动机有限公司工程机械、商用车等机型，技术成熟度高，市场空间大，引领了国内 7 升排量发动机的技术发展潮流。

## 伊莱特能源装备股份有限公司 展位号：5H-F263

伊莱特能源装备股份有限公司是一家以清洁能源关键部件制造为主业的企业，产品主要应用于风电、核电、水电、特高压、海洋工程、重型装备、高端炼化、采矿冶金等领域。

### 1. 风电法兰



### 2. 风电齿轮箱锻件



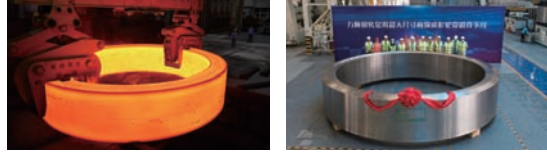
### 3. 四代核电支承环



### 4. 高端炼化用加氢筒节



### 5. 水泥回转窑轮带



### 6. 管塔法兰

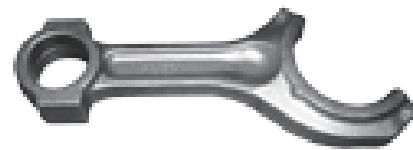


### 7. 耐磨钢球



7.5T 转向节是一款集成了扭矩板和拉杆臂的集成化转向节，采用“锻造 + 拉杆臂精密弯曲整形校正”工艺，实现了在 6300 吨压机锻造成型，拉杆球头形状精密、综合制造成本低。

### 4、西班牙连杆



出口西班牙船用连杆锻件，产品尺寸、重量、流线、理化性能等技术质量指标一致性好，稳定满足英国劳氏船级社认证标准。

## 重庆庆铃锻造有限公司 展位号：5H-F152

重庆庆铃锻造公司成立于 1995 年，由庆铃集团、日本五十铃、日本 IJTT 公司共同出资设立，是专业化生产高品质商用车、工程机械及船舶锻件的中外合资企业。公司引进德国米勒万家顿 12800 吨全自动 / 6300 吨全自动 / 1600 吨半自动锻压生产线。主要生产汽车、机车、工程机械、船舶等行业所需的各种锻件，单件产品最大重量 150kg，年生产力 3.5 万吨。公司除了为庆铃集团生产五十铃轻、中、重型商用车及乘用车所需的发动机曲轴、连杆、变速箱齿轴以及前桥、转向节等 80 多种锻件以外，同时，产品也出口北美、欧洲、日本等多个地区发达国家，批量出口的前桥、转向节和曲轴等产品在国际市场上树立了良好的质量信誉和商业信誉。

### 1、80XX 前轴



80xx 前轴是一款轻量化前轴，较同等载重前轴轻 5-8kg，弹簧座采用反挤压 + 热校正压平成型工艺直接达到最终产品技术质量标准，节省了弹簧座加工

工序。

### 2、339 曲轴



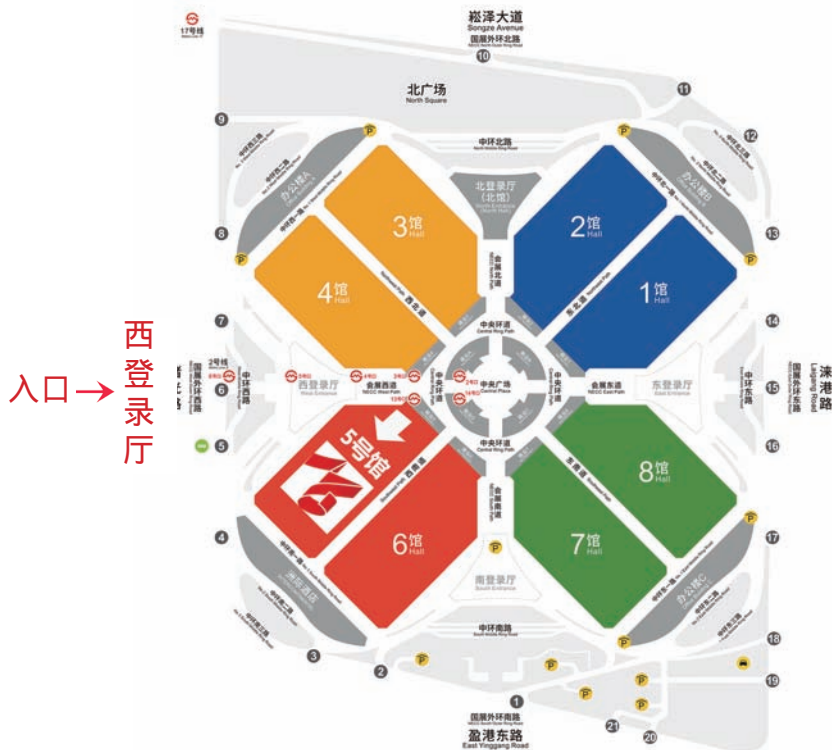
339 曲轴为 6 缸双连杆结构曲轴锻件，锻造流线流畅、加工余量小且均匀，分型复杂但细微结构清晰美观，锻件性能优良、加工成本低。

### 3、7.5T 转向节





## 交通指南



### 轨道交通：

2 号线徐泾东站 4、5、6 号出口

### 出租车：

1、高架道路：延安高架、南部外环高速方向，嘉闵徐泾东站高架 - 建虹高架 - 盈港东路 - 诸光路（国家会展中心西门）；北翟高架、北部外环高速方向，嘉闵高架 - 崧泽高架 - 蟠龙路下匝道 - 龙联路 - 诸光路（国家会展中心西门）。  
2、地面道路：北翟路 / 天山西路 / 仙霞西路方向，申长路或华翔路 - 崧泽大道 - 诸光路（国家会展中心西门）；延安路方向，延安西路 - 沪青平公路 - 诸光路（国家会展中心西门）。出租车由诸光路西入口经 20 号门到达北厅外专用车道边下客，空载出租经由 18 号门进入场馆指定区域蓄车。

### 公交线路：

1、865 路：可驳接地铁上海动物园、漕河泾开发区、锦江乐园站；  
2、706 路：可驳接地铁九亭站；3、776 路：可驳接地铁紫藤路、中山公园站。

### 自驾车：

1、从上海市区：  
(1) 延安高架、南部外环高速方向，嘉闵高架 - 建虹高架 - 盈港东路 - 2 号停车场（盈港东路北侧靠近诸光路），或盈港东路 - 诸光路 - 崧泽大道（国家会展中心北门） - 北展场指定位置停车；  
(2) 北翟高架、北部外环高速方向，嘉闵高架 - 崧泽高架 - 蟠龙路下匝道右转 - 1 号停车场（崧泽大道北侧蟠龙路西侧） - 龙联路 - 诸光路 - 崧泽大道（国家会展中心北门） - 北展场指定位置停车。  
2、从长三角：杭州、宁波、苏州方向客流可分别 G60、G2 等高速汇集至 G15 沈海高速 - 崧泽大道下匝道 - 崧泽大道（国家会展中心北门） - 北展场指定位置停车，或崧泽大道 - 诸光路 - 盈港东路 - 2 号停车场（盈港东路北侧靠近诸光路）。

## 展会联系



### 中国锻压协会展览部组委会：

宋仲平 总负责人 / 中国锻压协会 副秘书长（13439151245）  
锻造技术及设备展区（刘佳男 先生：13520605317）  
冲压技术及设备展区（王进超 先生：18071900925）  
钣金加工展区（刘永胜 先生：15210676796）  
观众团组联系（石慧 女士：18911210413）  
观众 - 展会咨询（刘埔 女士：18511990539）

## 酒店预订



2023 中国国际金属成形展览会大会组委会委托红豆豆（北京）商务文化有限公司为本次展会指定商旅服务商，为参展商及观众朋友提供酒店预订服务。

红豆豆为本次活动免费提供酒店 - 会展中心往返班车！

### 1、线上酒店预订

登录网址预订：<https://www.h-dos.cn/index.php?c=show&id=111>

或扫二维码进行酒店预订



### 2、线下酒店预订工作组

李晓峰：13810377108

席孟娇：15201126925

马瑞长：13801098236

# 欢迎关注中国锻压协会盛会！