



主办单位: **中国锻压协会**
Confederation of Chinese Metalforming Industry
www.chinaforge.com.cn
China Forge Metal Form

2019 (上海) 荣耀收官
2020 (北京) 新矾出发

第75期 2019年9月30日



2020年11月17-20日

November 17-20, 2020

北京·中国国际展览中心(顺义新馆)

China International Exhibition Centre (New Venue)



Tel: +86 010 53056669
www.china-metalform.com

感谢信

尊敬的展商:

您好!

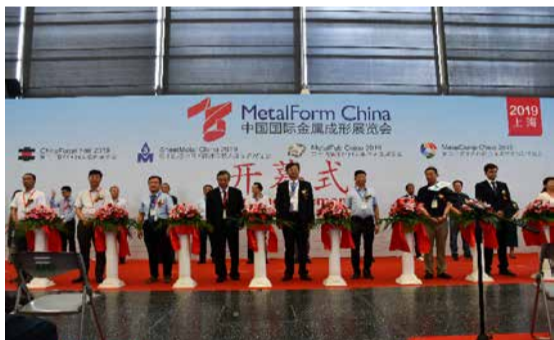
中国国际金属成形展览会是中國锻压行业九月节的一项重大活动,是国内唯一专注于冲压、锻造和钣金制作行业的专业展览会。在包括贵司在内的广大展商的大力支持下,2019中国国际金属成形展览会于7月17-20日在上海新国际博览中心W1-W3号馆落下帷幕,本届展会取得了突破性的成功!

59家共64件产品,神工奖29家企业46个产品,及中国国际金属成形展览会最佳合作伙伴25家。

展会的成功举办除了有优质的展示产品,更离不开专业观众和专业买家的组织。我们在组织观众上下了很多功夫,除了扩大同期会议规模,我们还针对江浙沪地区不同行业领域主机厂、零部件厂登门拜访,调研行业情况,宣传展会。从2019年4月-6月,事业部郭明银亲自挂帅,一共走访了800余家企业、协会,宣贯协会和展会信息,90%的企业领导者对于展会非常关注。

属成形展免费为展商提供的增值服务。

同时,借助协会的广阔平台,《锻造与冲压》、《钣金与制作》、《中厚板加工》、维德视频网、中国锻压网等专业媒体都对展会进行了深入报道。协会的几大公众号,中国锻压协会、中国锻压网、锻造与冲压、钣金与制作、中厚板加工、锻压咨询平台、锻压培训,以及各大平台如知乎、头条号、搜狐号、百家号等都纷纷持续报道。间接关注量达15万人。同时,协会与央视、东方卫视、江苏卫视、人民网、新华网、腾讯网、凤凰网、中国工业报等20多家大众主流媒



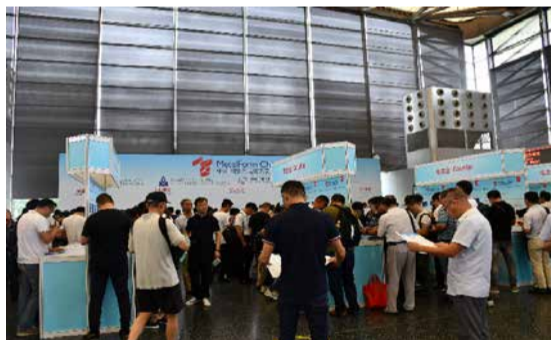
2019年展会展览面积30,000平方米,共吸引了来自11个国家和地区的386家展商,以及来自25个国家和地区的14,331名专业观众,共有包括无锡锻压协会、无锡模具协会、常州模具协会、常州钣金协会、湖南钣金协会、一汽集团、上海通用、上海大众等25个专业团组参观,达600多人。展会现场,多家展商与客户现场签约。

2019年,由中国锻压协会举办的中国经济与金属成形发展论坛同期召开,会议同时包含了中国国际锻造会议、中国国际金属成形会议、中国国际锻造、冲压和钣金制作新技术及设备滚动发布会,共7个会场,分别以经济与金属成形宏观发展趋势,锻造下料、模具润滑、加热及热处理、自动化、信息化、材料及轻量化,冲压伺服技术、信息化、轻量化、



机器人、激光、传感器及模具,钣金激光技术、伺服转塔冲及模具技术、伺服折弯及刀具、信息化、辅助工艺等18个主题排列,共90场报告供观众及展商参加。现场共有3500人次登记参加。充分让到场的企业可以有所收获。

另外,展会现场对2019年中国锻压行业具有突出表现和贡献的企业予以颁奖,分别评选了中国锻压行业优秀供应商



此外,今年我们新组建了专业观众服务团队及宣传推广团队,分别从协会会员、读者、观众、会议代表、拜访企业等全方位集合行业人员数据,整合了近8万行业活跃度较高的企业数据,分别整理了汽车、家电、电子、网络、通讯、机械、航空、航天等20个行业,40多家中字头制造业协会及其理事单位名单。分别以邮件、短信、传真、电话、信件的方式向全行业传递展会信息。每月定期发行展会报,推介展商新技术新设备,每月发行量1万份。

官网浏览量增长迅速,自2019年1月以来,总浏览量近10万,访客数达6万人,其中来自国外的IP数占总数的15%,这说明中国国际金属成形展已成为全球金属成形的一个焦点展会。



今天,微信宣传已经成为我们展会,特别是对展商宣传的重要方式之一,展览会的微信公众号关注人数超2万人,2018年10月以来,共发布了420篇微信文章,在展商宣传方面,我们依据展商提供的素材,整理编辑发布了200多家展商的宣传微信。包括联用中国锻压协会其它部门公众账号进行宣传。推出了10个展商的微信专题,并在展前,通过微信公众平台,推出了“优秀展商推荐”这一宣传模式,这些都是金

体和专业媒体进行合作,不负使命,不仅宣传展会活动,还面向大众进行行业推介。

亲爱的展商,观众的数量和质量是展商满意的根本,对此我们一直抱有清醒的认识。不管是宣传还是组团都是希望更多的专业观众来到现场。在现场,我们听到你们有赞扬的,也有抱怨的,对于目前的观众人数,我们也是不满意的,我们将继续努力,扩大宣传和增加直接观众邀请,争取让您的每一份投入都能获得更好的市场推广,建立更好的企业形象,获得更多的客户和优质供应商,建立更加广泛的行业和媒体链接。

当然,我们的展会肯定还会有很多不足之处,我们向所有展商及重点观众收集了意见表,认真听取建议并及时改正与完善。我们将继续为不断扩大观众领域及规模,优化展商、观众服务和降低参展成本而不断努力。

2019年展会的成功举办离不开每一位“您”的支持,再次感谢每一位的付出。展会是行业的晴雨表,展会的成功充分反应了金属成形行业市场的采购需求与广袤发展。2020年,展会移师北京,定档金秋11月,在原有4大子展的基础上,增加首届中国国际连接焊接展览会,首届中国国际金属成形工模具展览会,主题更明确,分化更专业。让我们北京再次相聚!

祝贵公司生意兴隆、蒸蒸日上!

中国锻压协会金属成形展事业部
中国国际金属成形展览会组委会
2019年8月30日

2019（上海）中国国际金属成形展览会锻造新技术发布会部分亮点

海克斯康集团

Simufact公司产品线

- 三大主要产品:
 - Simufact forming 金属成形模拟仿真
 - Simufact welding 焊接模拟仿真
 - Simufact additive 增材制造 (3D打印)

simufact仿真软件在锻压零部件中的应用

冷成形

- 多工序成形过程全自动过流
- 工艺可行性分析
- 成形缺陷预测: 褶皱、模光小偏
- 模具应力分析
- 新工艺方案虚拟评价和验证
- 专业的图形界面, 易用性好
- 具有完备数据库
- 具有丰富网络数据库
- 具有材料数据库
- 集成2D和3D模型
- 2D-3D任意切换
- 丰富全面的后处理查看工具

热成形

- 多工序成形过程全自动过流
- 应力高精度计算
- 工艺可行性分析
- 成形缺陷预测: 褶皱、模光小偏
- 模具应力分析
- 新工艺方案虚拟评价和验证
- 专业的图形界面, 易用性好
- 具有完备数据库

钣金成形

- 成型: 基于2D轴对称模型, 进行快速、精确计算
- 完整结构的3D模型成形过程计算
- 基于2D轴对称模型, 自动扩展为3D模型进行成形过程计算
- 成形过程同步计算模具的受力情况

西马克集团

锻造生产线数字化锻造概念——西马克数字化服务

- powerful and customer-specific digital solutions 强大可定制的数字解决方案
- application integration in customers process know-how 按照客户工艺技术诀窍应用整合
- improve plant efficiency e.g. reduce shut down time 改进生产效率, 例如降低停机时间
- software as a maintenance tool 维护工具软件
- supply of Smart Service 提供智能服务
- Software as a Service (SaaS) 服务软件 (SaaS)

SMS Metrics 西马克Metrics-强大高效的监控工艺数据工具

The powerful and cost-effective monitoring process data tool

local data acquisition to precisely collect all process-relevant data 本地数据获取, 精确收集所有工艺相关数据

SMS Metrics powerful and cost-effective monitoring and analyzing tool

西马克Metrics-强大高效的监控和分析工具

data acquisition to collect process parameter 数据获取, 收集工艺参数

SMS FIS Failure and Information System reduces shut down times

西马克FIS-故障和信息系统降低停机时间

machine visualization 设备可视化

Documentation with one click 文件一键生成: elec. plant layout 布局图, circuit diagram 电路图, hydraulic schematic 液压原理图, data sheets 数据表, part list 零件清单, operator manual 操作者手册

浙江阿波罗工具有限公司

阿波罗圆锯机智能化锯切的核心



智能锯切的核心技术



2019（上海）中国国际金属成形展览会冲压新技术发布会部分亮点

天津市天锻压力机有限公司充液成形先进生产线技术

充液成形生产线技术
Technology of hydroforming line

先进成形技术
机、模、工、艺、生、产、线
智能化、数字化、集成化
高效率、高性能、高可靠性
自动化、柔性化和快速响应

充液成形生产线功能模块
Function of hydroforming line

充液成形生产线技术优势
Advantage of hydroforming line

平台节能
系统节能
设备节能

自动线提升效率
工艺创新升级

充液成形生产线技术优势
Advantage of hydroforming line

零件名称	生产线	应用车型	产量 (件/月)
SA/HA	C1	比亚迪海狮	12000
CN180	C2	上汽通用310	45000
CN200	C1	上汽通用730	30000
M432	B	江淮M432	零件台架试验已完成, 进行小批量生产
E101	A	长安CS75	预计12000
CN300	C1	上汽在研车型	零件试模开发
L959/T952	D (最大吨)	比亚迪	21000

充液成形生产线技术
Technology of hydroforming line

天锻充液成形 智能制造解决方案

智能制造是企业向更高层次的“进化”过程

- 行业领先
- 交钥匙工程
- 数字化服务

充液成形技术

充液成形生产线项目展示
Project of hydroforming line

合肥合锻智能制造股份有限公司热冲压成形简介

热冲压成形工艺简介

1. 汽车轻量化是现代汽车设计制造的一大主流, 可提高燃油经济性, 实现节能减排。

不以牺牲安全性为代价

轻量化 安全性

汽车重量每降低100公斤
每百公里油耗就可节约
0.6升

2017年中国汽车产量已达
2800万辆

2. 高强度热成形结构件大规模实现方式: 热成形生产线。

3. 近年来中国汽车轻量化发展势头迅猛, 对高强度热成形制造需求巨大, 高强度钢板热冲压成形生产线市场前景极为看好

高强度热成形技术
助力汽车轻量化和轻量化
设计选材性价比高

常见热冲压零件:

超高强度热成形技术及生产线

直接热冲压工艺流程简介:

板材料——加热、奥氏体化——模具内成形——模具内淬火, 转化为马氏体组织——表面去氧化皮(打磨)——切边和切圆孔。

间接热成形工艺流程简介:

板材料——冷冲压成形——加热、奥氏体化——模具内成形——模具内淬火, 转化为马氏体组织——表面去氧化皮(打磨)——切边和切圆孔。

热冲压成形工艺简介

热冲压行业现状:

- 热冲压技术起源于欧洲, 最早开始于上世纪80年代, 1993年欧洲开始批量使用, 国内2005年左右开始引进欧洲生产线。
- 目前国内具有生产能力的热冲压生产线大约有100条以上, 前期大多为纯进口生产线, 目前全球有400多条生产线。
- 近几年, 国内生产线开始大量使用国内压机、自动化及加热炉, 设备的国产化, 大幅降低了生产线的价格, 降低了投入成本。

2019 (上海) 中国国际金属成形展览会钣金新技术发布会部分亮点

亚威机床激光技术、柔性生产线在钣金制作行业的产品应用

自动上下料FMC

钣金加工-自动上下料FMC

- 自动完成材料的上料、切割和下料, 实现一体化的板材的批量加工
- 显著提升了加工效率, 降低了综合生产成本

自动上下料+库+自动分拣

钣金加工-自动上下料+库+自动分拣

- 在上述FMC的基础上增加物料库系统 (或组别分拣系统), 可实现多种规格板材的批量加工。
- 可与生产管理系统实现通讯和数据共享, 显著提升了加工效率, 降低了综合生产成本

柔性生产线AMS.L

钣金加工-柔性生产线AMS.L

- 实现实现上料、交接工作台、板材切割、分拣下料和面漆化的物料流转, 减小误差, 安全高效
- 与生产管理系统实现通讯和数据共享, 实现柔性车间, 打造数字化工厂
- 基于数字化技术和工业互联网平台, 柔性生产线是促进制造业转型升级, 打造智能工厂的首选方案

产品推荐

钣金加工-激光切割充气管 (CSP-A3000-3000)

- 产品要求: 钣金件折弯, 不锈钢 (<=3mm)
- 传统技术: 氩弧焊
- 激光焊接: 变形小, 焊缝接头强度高, 第二次打磨, 提高生产效率

三菱电机 e-F@ctory 智能制造综合解决方案之智能物流

VT ROBOT 智能物流

在物流方面, 我们会不仅仅对物流内部业务进行审批, 同时也会着眼于与其他业务模块的顺畅连接, 并引入新技术、设备, 为贵公司规划未来智能物流的方向。

物流规划模块示例

智能物流管理	物料与其他业务协同	实施效果
<ul style="list-style-type: none"> 实时物料管理 实时物料管理 物料管理 	<ul style="list-style-type: none"> 与ERP、MES、WMS集成 与生产计划协同 物料管理 	<ul style="list-style-type: none"> 提高物料管理效率 减少库存 提高生产效率

VT ROBOT 智能物流

三菱电机的e-F@ctory解决方案可以帮助企业从六个方面打造智能仓储, 提高仓储和物流的自动化水平。

常州市龙星工业自动化系统有限公司龙星DIMS系统特色功能

特色功能 (工装模具管理)

- 完整履历记录
- 保养、报废提醒
- 备件配件提醒
- 超期在用提醒
- 集成ERP数据
- 适用简单设备管理

特色功能 (关于智能工厂建设)

涉及的硬件较多, 集成的多种软件会因为需要做接口而定制开发。除了配备完善的数字化设备及生产线, 常见的软件有CRM/ERP/WMS/ERP等, 还有条码/二维码/RFID, 龙星目前在生产看板、设备互联和车间物流上有实践成果。

可视化车间管理

设备运行, 工单排产及进度显示, 物料流转和完工数据实时采集。

智能焊接软件 (实操效果)

2020（北京）中国国际金属成形展览会

中国金属成形行业的品牌展览会—中国国际金属成形展览会时隔四年重回北京举办，主题是“聚焦智能成形，助推中国制造”。该展包含六个主题展：第21届中国国际锻造展览会、第15届中国国际冲压技术及设备展览会、第15届中国国际钣金加工展览会、第21届中国国际金属成形零部件博览会、首届中国国际连接焊接展览会、首届中国国际金属成形工模具展览会。

时间：2020年11月17日-20日，地点：中国国际展览中心（顺义新馆）

中国国际金属成形展览会2019年在上海已成功举办，展示面积30,000平方米，展商386家，现场登记观众14,331人，线上直播观众累计达36,048人次，该届展会从展示面积、展商规模、观众人数均取得了重大突破！同期还成功举办中国经济与金属成形行业发展论坛、新产品&新技术发布会等，分为7个会场共计90场专业主题报告，共吸引3,500人次参会聆听，获得较高的评价。

北京作为全国经济和制造业发展的政策中心，不仅聚集了大型国有企业总部及世界各行业的龙头企业，同时也是世界高端成形技术装备买家的决策机构所在地。而随着雄安新区规划建设正在高标准、高质量的推进，也带动了京津冀乃至华北地区制造业的新一轮发展。

2020年展会将重点依托环海经济圈的独特优势，并贴合京津冀一体化的发展战略，联合东北三省、河南、山东、山西、陕西、内蒙古等地，依托能源、汽车、轨道交通、军工、航空航天、家电、通讯电子等行业数万家企业，围绕当下热点问题，细分领域举办多场高峰论坛，并邀请相关机构、部委、行业协会及专业媒体参与其中；加强与高等院校、科研院所的合作，扩大产学研项目成果展示，持续推进行业企业不断升级。

展品范围：

- 1、零部件：锻造零部件、冲压零部件、钣金零部件、其它；
- 2、锻造装备与技术：锻造装备及技术、锻造辅助设备及技术、工业炉/窑和节能技术、锻造检测检验设备与技术、其它；
- 3、冲压装备与技术：冲压/拉深成形装备及技术、液压成形装备及技术、旋压与其他特种成形装备及技术、冲压辅助设备与技术、其它；

4、钣金装备与技术：薄板、管材、型材及线材成形设备及技术；切割技术及设备、板材表面处理技术、其它；

5、模具与工装：锻造模具、冲压模具与钣金制作模具、模具辅助设备与技术、其它；

6、连接与焊接：弧焊设备、电阻焊设备、高能束焊接设备、其他焊接设备、连接、辅助设备与工具、其它；

7、材料与辅助材料：钢锭、钢坯及金属棒材，有色金属；金属板材、管材、型材和线材；焊接材料；模具钢及模具焊补材料；锯片、锯条、金属板材表面清理材料；润滑、冷却和防护材料；其它；

8、数据处理（硬/软件）、智能化、信息化及自动化系统以及板材成形件、模具及焊接与连接检测与检验、其它；

9、工厂设备和仓储设备；工艺控制、质量保证、安全生产与环境保护；媒体、行业组织、进出口服务与企业管理服务；其它；

2020，中国国际金属成形展览会及会议，时隔四年，再战华北的十大优势

北京，全国经济和制造业发展的政策中心，是金属成形行业影响政策、企业获得支持的绝佳机会；

北京，全国性行业协会、学会、商会集中地，是金属成形行业以点带面寻求市场和合作伙伴的唯一地点；

北京，全国各行业龙头院校、科研院所的所在地，是金属成形行业招揽英才、攫取新技术，取得创新驱动发展的源泉；

北京，世界各行业龙头企业集团采购决策中心，是金属成形企业进军高端市场、拿到丰厚订单的难得机遇；

北京，中国唯一能够号召全国、影响世界的地方，是金属成形企业提升影响力的最佳机会；

京津冀，雄安新区建设最受益的三个省市地区，将是中国未来新一轮发展的引擎所在地；

京津冀，中国国有企业集团总部最集中的地方，是世界高端成形技术装备真正买家的决策机构所在地；

京津冀，全球各行业龙头企业寻求新一轮发展，在北方布点的最佳场所，是金属成形行业最有发展潜力的市场；

京津冀，一体化协同发展，促使制造业高端化，是先进金属成形技术未来最有潜力的消费市场；

京津冀，中国锻压协会常驻机构所在地，是行业协会耕耘最早、了解最深、影响最大的福地。

2020，北京，京津冀，华北，乃至整个北方地区，中

头协会举办的金属成形工艺、设备、模具、原材料及其相关技术的展览会，只有一个中国国际金属成形展览会，为了解决北方地区锻造、冲压和钣金制作行业企业发展需求，2020（北京）中国国际金属成形展览会及会议，不仅做强做大传统经典的锻造、冲压、钣金制作技术及金属成形零部件四大子展，而且还特设行业热点、企业急需的模具与工具、连接与焊接两个子展，更好地补齐全产业链，真正做到提供一站式服务，增加展会的可参观性、实用性。



连接&焊接展：刘丽旻女士
邮箱：liulimin@chinaforge.org.cn
手机：+86 13691019594



钣金制作展：李晨东先生
邮箱：lichendong@chinaforge.org.cn
手机：+86 15525210626



冲压展：付骥先生
邮箱：exhibition@chinaforge.org.cn
手机：+86 15247125390



模具&工装展：邹吉淼女士
邮箱：zoujimiao@chinaforge.org.cn
手机：+86 13520897754



零部件展：何蔚先生
邮箱：hewei@chinaforge.org.cn
手机：+86 17600761616



钣金制作展：刘永胜先生
邮箱：liuyongsheng@chinaforge.org.cn
手机：+86 15210676796



锻造展：武杰先生
邮箱：exhibition@chinaforge.org.cn
手机：+86 17704805361



扫描上方二维码关注中国国际金属成形展览会官方公众号及时了解2020（北京）展会最新动态