

展会报

2013年9月24-27日 上海世博展览馆

第28期 2013年4月15日



MetalForm China 2013

中国国际金属成形展览会

EXHIBITION · SHANGHAI · 上海

主办单位:

· 中国锻压协会

支持单位:

· 中国机械工程学会塑性工程学会
· 日本锻压机械工业会
· 日本金属冲压工业协会
· 日本素形材中心
· 日本锻造协会
· 印度锻造协会
· 台湾锻造协会

· 上海市锻造协会
· 无锡锻压协会
· 河南省铸锻工业协会
· 重庆锻压行业协会
· 沈阳锻造协会
· 安徽省机床工具协会
· 中国国际贸易促进委员会
· 马鞍山委员会
· 江苏省南通市液压机商会
· 江苏省海安县锻压机械业商会
· 河北省沧州市工业经济联合会
· 河北省廊坊市工业经济联合会
· 河北省南皮县经济团体联合会

· 河北省香河县工业局
· 河北省青县经济团体联合会

承办委员会:

· 中国锻压协会冲压委员会
· 中国锻压协会钣金委员会
· 中国锻压协会封头成形委员会
· 中国锻压协会航空材料成形委员会
· 中国锻压协会精冲委员会
· 中国锻压协会工业炉委员会
· 中国锻压协会模具委员会

灵感源自参与, 让每一个参与者获利!
Make Each Participant More Profitable!



主题: [智能与绿色] [转型与升级]
THEME: [Intelligence & Green] [Transformation & Upgrade]

MetalForm China 2013

中国国际金属成形展览会

EXHIBITION · SHANGHAI · 上海

ChinaForge Fair 2013
第十四届中国国际锻造展览会

SheetMetal China 2013
第八届中国国际冲压技术及设备展览会

MetalFab China 2013
第八届中国国际钣金加工展览会

MetalComp China 2013
第十四届中国国际金属成形零部件博览会

最权威、最专业的锻造·冲压·钣金行业展览会

中国国际金属成形展是由中国锻压协会举办, 中国唯一专注于锻造、冲压和钣金行业的知名专业展览会, 累计有近2,000余家国内外知名展商参展, 展品涵盖成形设备、模具、自动化、周边辅助装置、材料和零部件等整个产业链, 为金属成形零部件企业提供一站式服务。

其中, 锻造展创立于1990年, 展示规模世界第一; 冲压展和钣金展创立于2004年, 是国内该领域前三名的专业展会。每年大约有10,000家企业关注和参与成形展及配套会议, 将其列入企业的年度活动计划。2012年9月在北京举办的展览会上, 展商272家, 展示面积达到21,600平米, 参观观众14,325人, 参观累积20,000多人。

2013年, 展示面积为25,000平米, 展商400-500家, 观众预计25,000多人。



2013 9月24-27日
SHANGHAI 上海 24-27, September
上海世博展览馆
Shanghai World EXPO Exhibition & Convention Center

主办单位: 中国锻压协会
Confederation of Chinese Metalforming Industry
www.china-metalform.com

亮点



大型多工位压力机

大型三坐标多工位压力机自动化连续冲压, 由拆垛机, 大型压力机, 三坐标工件传送系统和码垛工位组成, 生产节拍可达16-25次/分。其主要特点是: 生产效率高, 是手工送料流水线的4-5倍, 是单机连线自动生产线的2-3倍。

以一台多工位压力机系统代替一条由5-6台压机组成的冲压线, 按同规模冲压生产量比较, 设备投资可减少20%-40%, 能量消耗减少50%-70%, 冲压件综合成本可节约40-50%, 而且节省了大量生产面积和设备投资, 降低了工人数量。

目前中国大型多工位压力机在汽车行业应用刚刚起步, 是未来发展趋势之一。2013展会及会议上将对这一技术进行深入推广和探讨。

伺服冲床

伺服冲床是伺服电机为动力源, 同时具有伺服控制电路系统来驱动的冲压机械, 具有节能、工艺灵活、加工材料、产品多样化等优点。这项被称为第三代压力机的技术最初由日本会田、小松公司推出, 天田、AMINO、FUJI-STEEL、放电精密、H&F跟进, 使得伺服冲床短时间内占到日本机械30%以上。欧美企业随之跟进, 美国的WIEDEMANN、W. A. WHITNEY、德国舒勒、通快、NIXOORF DARADORN、西班牙法格、瑞士RASKIN都进行了研究, 发展很快。由于进口伺服压力机价格昂贵, 中国市场的应用还在起步阶段, 目前中国有金丰、协易、广锻、兴锻、厂家推出可实际应用的伺服冲床, 并将在2013金属成形展进行了展示, 将改变这种状况。



热模锻压力机

是主要的模锻设备之一, 适用于大批量、精度高的模锻产品, 广泛用于汽车、航空等领域。目前的发展趋势是热模锻线采用机器人(机械手)或者步进梁自动传送装置, 实现毛坯下料、加热、模锻、切边和精整等工艺过程的自动化。金属成形展将有SMS、伏龙涅什、小松、栗本、住友、精勇精锻、富京、二重、扬锻等厂家展示相关产品和周边技术。



电动螺旋压力机



电动螺旋压力机是一种能够精确控制打击能量的螺旋压力机, 结构相对简单, 广泛适用于精密模锻、锻粗、精整、切边等工艺。德国舒勒、拉斯科、日本的模本是国外这个领域的龙头企业。近年来武汉新威奇、青岛益友、青锻、青岛宏达、湖北富升等厂家推出了J58K和J58系列的不同驱动方式、具有自主知识产权的电动螺旋压力机, 在金属成形展进行了实物展示, 现场赢得了不少订单。

光纤激光切割机

光纤激光器输出高能量密度的激光束, 并聚集在工作表面上, 使工件上被超细焦点光斑照射的区域瞬间熔化和气化, 通过数控机械系统移动光斑照射位置而实现自动切割。同体积庞大的气体激光器和固体激光器相比具有明显的优势, 已逐渐发展成为高精度激光加工、激光雷达系统、空间技术、激光医学等领域中的重要候选者。



光纤激光切割机它既可做平面切割, 也可做斜角切割加工, 且边缘整齐、平滑, 适用于金属板等高精度的切割加工, 同时加上机械臂可以进行三维切割。

本届展会将有领创、大族、天田、普瑞玛、华工、金方圆等国内外一流激光企业将展示光纤激光切割机。

冲压装备自动化

指材料供给、送料系统、换模、冲床的调整与运转、冲压过程中的检测报警系统等作业过程自动化, 将这些技术应用到冲压生产流水线的的相应环节从而实现冲压生产过程的自动化。2013金属展展示的主要是单机连线自动化冲压线, 我国现在已经有10%冲压线实现了机械手的自动化, 其中部分生产线采用了Speedbar或者旋转七轴机器人等先进输送系统。配置为5-6台压力机, 配备拆垛、上下料机械手, 穿梭翻转装备和码垛装置, 全线总长约60米。由于工件传送距离长, 工件的上下料换向和双动拉深必须用工件翻转装备。这种单机连线自动化冲压技术的生产节拍最高为6-9次/分, 设备维修工件量大。



数控冲剪复合机

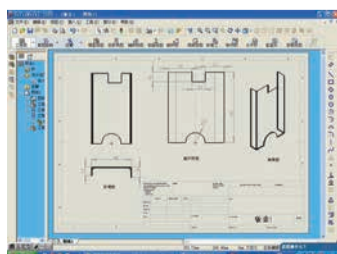


由数控冲和数控角剪复合而成, 板料的冲孔、成形和剪切在该机上一次完成, 最适合后续有折弯工序的钣金加工。多工序共用一套数控系统、液压系统和送料机械手, 与数控冲和角剪机单机连线比较, 降低了设备投资, 节省占地面积、减少故障率, 还可以作为主机组成冲剪刀复合柔性加工线。2013中国国际金属成形展有多家国内企业展示数控冲剪复合机和柔性加工中心。

机器人



ABB、库卡、发那科、那智、新松等国内外机器人在锻压行业广泛应用于焊接、装配、搬运、拆垛、码垛、上下料、喷涂等环节。上述公司将在金属成形展展示7轴机器人的应用。



钣金信息化软件

针对钣金企业属于离散型企业, 主要接单生产, 产品和物料多品种、小批量、交货期短, 所以容易导致生产计划难定, 生产无序, 交货期延误、成本难估计、难核定, 机床效率难评估, 经验难传承等特点。德国通快, 日本天田将在金属成形展展示含企业管理(ERP)模块、生产管理(MES)模块、生产加工模块, 实现了可视化管理, 将编程、生产、机床、仓储系统集成到一起, 可视化生产计划安排、实时监控生产情况、进度, 优化排版, 自动合算成本预算和实际成本、监控各生产中心效率、高效管理库存、处理采购订单和客户订单、报价、付款等功能, 能大量节省时间、节省库存、提高资金利用率、高效、透明跟踪协调客户订单、提高设备利用率和有效积累经验。

2013金属成形展将公布锻压装备信息化推进评测结果

产品信息化指数，又名产品智商，是中华人民共和国工业和信息化部最近力推的一项概念。这是一个衡量产品信息化、智能化水平的工具，用于衡量产品中信息通信技术应用的水平，以及由此而带来的改进产品使用效能的水平。在工信部的大力推进下，家电行业和医疗产品行业相继推出了产品智商评测标准，并开始了评级和推广活动，取得了较大的社会反响。

在中国锻压协会及其副理事长单位—合肥合锻机床股份有限公司的大力争取下，工信部信息化推进司下发（2012）015号工信信函，授权中国锻压协会组织推行锻压装备智商评级工作，促进智能化的锻压装备在中国锻压行业推广使用，并评估推广的效果。

中国锻压协会拟成立“锻压装备信息化推进委员会”，以此机构集合业内专家，推进

锻压装备信息化的评级工作，并向社会 and 用户公布评级结果。目前已经征集到93家企业的120余名专家加入委员会和专家组。

2013年5月上旬将在合肥召开成立大会，讨论并落实下一步工作，委员会名单将报工业和信息化部信息化推进司备案。相关的评测工作将在6月启动，并在金属成形展上公布第一批评测结果。

详情情况，请登录中国锻压协会网站
联系人：刘明星、宋仲平、王明涛、王思杰
电话：010-68465045

冲压及钣金行业现状

- (1) 2012年冲压、钣金行业年产值1万多亿元，从业人员达380多万人，年耗薄钢板、管/带材近1亿多吨，新购设备费用300多亿元，新购冲压模具费用400多亿元。
- (2) 材料利用率：平均为75%。
- (3) 全员劳动生产率：轿车单车冲压、钣金生产工时约为55.1小时。

中国国际成形展览会展示的技术和产品

- (1) 液压成形技术。** 液压拉深成形时拉深力大大增加，减少了回弹；由于板材不是在刚性圆角上进行拉深，而是通过液体间隙的压力被拉深，因而成形件应力分布均匀，成形件精度高；成形工序减少，使模具费用降低，成本降低。
- (2) 管状内高压成形技术。** 通过压力介质加工几何形状复杂的空心件，零件的成形精度高、重量轻、整体性好，减少了焊缝，可以减少腐蚀；此外，由于冷作硬化还提高了成形零件的刚性，具有明显的技术和经济优势。

- (3) 热成形技术。** 最早应用于航天、航空等领域。近些年来，为减轻零部件重量，提高车身防撞能力，一些新材料和特种材料开始应用到汽车制造中。高强度汽车板冲压技术主要用于生产轿车车身结构中对强度要求高的部件，如门内侧梁、柱，底板中央通道、车身纵梁和横梁、门槛、保险杠等安全防撞件。
- (4) 板料多点成形技术。** 这是一种柔性加工技术，应用的产品包括钛合金船体外板成形、高速列车流线型车头覆盖件成形、薄板三维曲面零件成形、大型建筑结构件成形、

主要产业集聚区及龙头企业

冲压、钣金行业服务于汽车、航空航天、轨道交通、船舶、电站设备、摩托车、家电、电工电器（包括集成电路、移动电话、微型计算机等）、容器封头制造、工程机械、金属切削机床、辊弯（冷弯）型钢等行业。其中汽车冲压件的销售占到冲压行业总销售额60%。汽车轿车的冲压零件数量占零件总数的75%以上，而一架飞机的钣金、冲压零件数量也占零件总数的50%以上。冲压、钣金行业是一个非常庞大的行业，但由于大部份的企业隶属于主机厂，作为分厂或车间存在，专业化程度低，行业交流很不活跃。

大型冲压企业集中在几大汽车集团，如上汽、一汽、东风汽车、中国长安汽车、广州汽车、中国重汽等。飞机制造、轨道交通车辆制造也是钣金和冲压集中的行业。为计算机、手机制造、家用电器等行业提供钣金生产的企业多为独立的钣金冲压企业，且多集中在江苏、浙江、广东深圳、重庆、河北、长春、安徽、山东等地。

飞机蒙皮件以及大型高精度反射器面板等的多点成形，这种成形技术可以省去新产品开发过程中因模具设计、制造、实验、修改等复杂程序所耗费的时间和资金，能够快速、低成本和高质量的开发出新产品。

(5) 钣金冲压工艺。 喷丸成形、强力旋压，钛合金及铝合金超塑性成形、大型镜面蒙皮成形等现代先进工艺技术，在航空航天钣金冲压成形中广泛应用。大型飞机有30000~50000个钣金冲压件，其中不少零件采用专用设备成形。柔性加工中心、表面处理、喷涂、自动化料库

(6) 激光加工技术。 具有加工对象广，热变形及热影响区小，加工精度高、节约能源、非接触式加工、自动化加工等显著的优点，对提高产品质量和劳动生产率、实现加工过程自动化、消除污染、减少材料消耗等的作用愈来愈重要。激光加工系统的应用比例大致如下。激光切割设备约占60%，激光焊接设备约占20%，激光热处理、熔覆设备约占15%，激光快速制造等约占5%，主要用于航空零部件及其它高端产品的直接制造等。

金属成形的全世界
舒勒压力机和自动化系统

舒勒的自动化成形系统以其高精度、高生产率、可靠的生产工艺以及具有多种应用范围的灵活性，广泛应用于汽车、航空航天、船舶和能源等行业。舒勒的金属成形技术领先全球，并凭借其汽车成形技术领先全球。

SCHULER

FAGOR
FAGOR ARRASATE S. Coop.

The metal forming Perfection

舒勒的自动化成形系统以其高精度、高生产率、可靠的生产工艺以及具有多种应用范围的灵活性，广泛应用于汽车、航空航天、船舶和能源等行业。舒勒的金属成形技术领先全球，并凭借其汽车成形技术领先全球。

CHIN FONG
提供一流冲、锻压机械
技术整体解决方案

经营理念：服务、创新、回馈
台湾最大专业机械冲床制造商，拥有强大的研发团队，产品行销世界，服务网络遍及各地。

金丰（中国）机械工业有限公司
台湾最大专业机械冲床制造商，拥有强大的研发团队，产品行销世界，服务网络遍及各地。

SEYI
PRESSING AHEAD

The Brand You Trust

SEYI 品牌冲压机械

得益于热冲压加热炉全球领导者

创新理念
— 气密式辊底加热炉

在保护和反应气体中进行
淬火、回火、退火及烧结

带热回收的高效加热概念，
安全可靠和经济高效的个性化工艺设计

施瓦茨机械设备（昆山）有限公司
中国江苏省昆山市张浦镇俱进路
278号4号厂房
邮编：215321
电子信箱：info@schwartz-bts.com
电话：(0512) 50159005
传真：(0512) 50159007

德国总部
Schwartz GmbH
Edisonstraße 5
52152 Simmerath Germany
Phone: +49 2473 9488-0
Fax: +49 2473 9488-11
E-mail: info@schwartz-wba.de
http://www.schwartz-wba.de

美国子公司
Schwartz Inc.
925 W. Thorndale Ave.
Itasca IL 60143 USA
Office: +1-630-875-3000

schwartz
HEAT TREATMENT SYSTEMS

YADON 扬州锻压

国家重点高新技术企业 ISO9001 CE

扬州锻压机床集团有限公司
http://www.duanya.com.cn

金丰（中国）机械工业有限公司

台湾最大专业机械冲床制造商，拥有强大的研发团队，产品行销世界，服务网络遍及各地。

SEYI 品牌冲压机械

中国国际金属成形展引导的行业技术和趋势

我国锻造行业单位值的能耗为工业发达国家4倍，单位产值耗钢量为1.3~1.5倍，冲压、钣金企业的人均产量指标落后10倍，钣金、冲压企业的人均产值也相应落后，从业人员的工资落后5~10倍。超高强度钢、高强度铝合金等新材料成形技术缺乏。许多基础应用技术和关键技术需要进一步研究解决，如：

(1)推广精确量化无损检测技术。锻压零件逐渐向轻量化和净形化发展，关键锻压件的质量保证能力尤显重要。随着新型材料的不断涌现和锻压件形廓日益复杂，对精确量化无损检测理论和设备研究提出了新的、更高的要求。

(2)推动装备-工艺-模具齐头发展。锻压行业模具寿命低制约着生产效率的提高，

我国模锻模具寿命平均仅为国外先进水平的二分之一，甚至三分之一。主要是模具材料和模具热处理与国外有较大差距，另外操作不规范也是原因之一。锻压行业的发展需要坚持“装备-工艺-模具”一体化同步发展的途径。

(3)非调质钢在锻造的应用。非调质钢优点是省略热处理工艺，不仅节约热处理能耗，而且没有“三废”排放。国外非调质钢发展很快，国外90%以上曲轴和连杆均采用非调质钢，汽车锻件中约有30%采用非调质钢。

(4)推广高效锻造设备。逐步淘汰能耗高、效率低的摩擦压力机、老式模锻锤，目前大吨位的热模锻压力机、离合器螺旋压力机、电动螺旋压力机、冷(温)锻机械压

力机、全自动锻造线、特种锻压设备以及加热炉。

(5)冲压、钣金企业的自动化、信息化技术。美国企业闭环控制的自动化生产更加安全可靠，便于整条生产线运行的维护。企业都有自己的工装模具维护车间，模具上安装或内嵌有各种传感器，例如检测冲头是否穿过板坯的传感器，检测板坯是否到达工位。这些传感器的应用极大的提高了整条生产线的安全可靠。

目前需要研发和推广的设备有：喷涂设备、电镀替代技术与设备、高精度校平机、折弯机和高度自动化激光切割机。

(6)封头冷成形技术。近十年封头行业的平均增长在30%-35%，高端产品需要采用冷成形方法，企业转型投资较大。冷成形封

头的优势在于：经过冷成形后，封头产品性能更稳定、尺寸公差更小（由原来的10-20mm，达到3-4mm），可以提高机械化和自动化程度。

(7)企业管理信息化。国外先进企业管理信息系统普遍应用，提高了公司的管理水平和生产效率。企业都有自己的管理信息系统MRP II，原材料供应商所提供的材料都带有二维码，在入库时，通过扫描，原材料的各种信息自动进入生产数据库，伴随着原材料进入加工过程，各个加工环节的电脑主机自动将加工信息输入到数据库，并且这些信息将一直被附带到最终产品上。

专家声音齐俊河：我国汽车冲压行业的现状和发展

我国汽车冲压行业的现状

汽车冲压市场和产业结构
据中国汽车工业协会统计，2012年，我国汽车产销分别达1927.18万辆和1930.64万辆，其中乘用车产销分别为1552.37万辆和1549.52万辆；商用车产销分别为374.81万辆和381.12万辆，继续稳居世界各国汽车销量第一的位置。据此推算，2012年我国汽车冲压件（仅估算大中型薄板件）产量已达58亿件/1060万吨，约需要1900条大中型冲压生产线来完成相应的生产任务。
在一台汽车上，60%以上的零部件都是冲压件，其中，构成白车身的冲压件占了主要部分，从车身重量上看，轿车白车身占整车的30%~50%，载重车白车身占整车的20%~30%；

我国汽车冲压行业未来发展

汽车冲压产品的发展方向
未来汽车冲压行业在产品、制造和应用上，都必须围绕汽车环保、节能、安全、舒适、高效和便捷的特点进行展开，只有这样的冲压行业才具有生命力。特别是随着汽车“节能减排、减轻自重”发展目标的实施，高强度、铝合金、镁合金、复合材料及其各类液压成形的异形复杂冲压件的生产不断提到日程上来，为适应这些新型材料冲压件的生产，需要加速研发、采用新型冲压工艺、设备和模具与之配套。

汽车冲压技术和装备的发展方向

冲压企业应注重新技术的研发和利用，使其更加专业化、高效化和柔性化。不断采用现代化科技手段全面推进传统冲压技术的改进和升级；对冲压件的制造性和成形工艺进行快速分析和评估；实现冲压市场预测、订单下达、成形过程、在线监测、物流搬运、售后服务的智能化管理；提高冲压生产的灵活性和柔性化，满足不断扩大的多品种、小批量的个性化需求；重视复合化冲压成形工艺的研发和利用。

冲压设备和生产线将向大型化、自动化、高速化、精密化、智能化、高效率、高品质方向发展。采用大型高速紧凑型机械式压力机生产线和多工位压力机，配备专用、高效的上下料（件）、传送料（件）和快速换模装置。

压力机的伺服驱动技术将逐步替代传统的电机驱动技术，从而完成冲压技术的一次革命。为了满足个性化的冲压成形生产需求，将会不断衍生出多种专用、高效的压力成形设备和装置。冲压设备对自身安全、生产精度和工作状态要具有更加智能化的自我监测能力。

冲压模具将继续朝着信息化、数字化、精细化、大型化、复杂化、精密化和标准化的方向发展。必须在降低成本、缩短开发周期和提高质量方面不断创新。尽快缩短与国外发达国家的差距，加大模具的自主创新能力。随着各种专用冲压模具材料的出现，将会相应产生各种先进的模具加工技术。采用CAD/CAM/CAE一体化技术，特别是冲压成形的计算机模拟分析和优化技术，从而缩短冲压模具的开发和制造周期。采用模内测量、监控技术，提高模具和设备使用寿命，提高生产效率和产品质量。

撰稿人：中国锻压协会 齐俊河 副秘书长

HFM HEFEI DUANYA GROUP
创中华民族品牌 造世界精品机床
合肥锻压集团
安徽省合肥市经济技术开发区
电话: 86-551-2610000
www.hfdy.com.cn

兴锻 CPTEK
诚信销售代理 销售热线: 400-881-6998
CPTEK 中国锻压行业龙头
诚信 创新 Productivity 效率 Trust 可靠 Eco 环保 Knowledge 知识
江苏省常州市武进区鸣凤工业园11号
TEL: 86-519-8370200 FAX: 86-519-8370200
E-mail: service@cpetek.com
Website: www.cpetek.com.cn

浙江金澳三机床有限公司
ISO9001 Certified
诚信销售合作伙件
念机械专业的技术服务——为冲压机械自动化设备提供全方位的售前、售中、售后服务。
800吨级压力机
C2X 系列
C2X 系列
C2X 系列
浙江省宁波市镇海区骆驼街道北平路21号
E-mail: sales@zjgsm.com
服务热线: 135 0633 1954
www.zjgsm.com

宁波宝初机械有限公司
ISO9001 Certified
诚信销售合作伙件
念机械专业的技术服务——为冲压机械自动化设备提供全方位的售前、售中、售后服务。
800吨级压力机
C2X 系列
C2X 系列
C2X 系列
浙江省宁波市镇海区骆驼街道北平路21号
E-mail: sales@cfges.com
服务热线: 135 0633 1954
www.cfges.com

TOMAC PRESS FEEDING & COIL HANDLING SYSTEM
www.toptran.com.tw
TBL SERIES
下料线再生生产线
Blanking Line
尺寸 Width: 500-1900mm
料厚 Thickness: 0.5-6.0mm
重量 Coil Weight: 2000-20000kg
拓威机械有限公司
TOPTRAN MACHINERY CO., LTD.
Tel: 886-3-359-5828 Fax: 886-3-359-5829
E-mail: service@toptran.com.tw
http://www.toptran.com.tw
宁波拓威机械有限公司
NINGBO TOMAC MACHINERY CO., LTD.
Tel: 86-574-8659-6666
Fax: 86-574-8659-6667
E-mail: tomac@toptran.com.cn
http://www.toptran.com.cn

ROBOT SYSTEM
性能完美 产品规格强大
实现冲压加工的自动化
KUKA
KUKA
KUKA

自动化变得简单化
国内工厂管理，操作过程简单，操作简单，效率高，成本低，产品规格多样，规格，可满足不同规格需求，规格，可满足不同规格需求，规格，可满足不同规格需求。
KUKA
KUKA
KUKA

博瑞达机械(苏州)有限公司 BRUDERER
■ BSTA 510-110B2
51吨全自动高速冲床
最大冲力: 5100kN
最大行程: 1100mm
最大速度: 11000mm/min
■ PRIMA 200-70
20吨全自动高速冲床
最大冲力: 2000kN
最大行程: 700mm
最大速度: 11000mm/min
博瑞达机械(苏州)有限公司
地址: 江苏省苏州市吴江区盛泽镇南环路
电话: 0512-86590300 传真: 0512-86590303
销售: 0512-86590303 售后: 0512-86590303
网址: www.bruderer.com.cn

亮点突出—紧扣行业发展大战略

2103的展会主题是“智能与绿色 & 转型与升级”，引导展示合乎国家宏观产业政策和消费者需求的环保绿色产品和技术。

“智能”意味着：更高的生产效率和产品精度、更稳定的重复精度、更加柔性化的生产方式、较低的劳动强度、更快的市场响应速度、更加全面的企业信息化系统等。

“绿色”意味着：节省能源，减少碳排放，节省材料，减少粉尘和废弃物，降低噪声等。

“转型与升级”：从代工到自主品牌、从制造到服务、从粗放经营到精细管理、从低附加值转向高附加值升级，从高能耗高污染转向低能耗低污染升级等。

张金秘书长说，传统的制造业因为工作强度较大、内容单调、工作环境较恶劣、收

入较低等因素，对新生代的年轻工人吸引力不大，企业要吸引和留住人才，获得稳定生产效率和生产质量，所以必须要用信息化和自动化的新设备和技术来提高工作的成就感和附加值。这也是金属成形展一直力推的东西。

从目前情况看，初步统计参展企业已有大约200多家，其中国际展商40多家，覆盖德国、美国、瑞士、奥地利、比利时、意大利、俄罗斯、韩国、日本、中国台湾等国家和地区，展示的技术和产品有很强引导性，例如以钣金为例，以前的展品机床占大头，现在表面处理包括去毛刺、喷涂、电镀、检测等提升附加值的企业增多，这反映了中国消费者经济水平和审美的提高，对零部件提出了更高的要求，这些变化反映了行业需求

的变化。

从本届展会的技术亮点看：锻造领域，模锻件将向大型、整体、精密和高质发展，使用硬质合金模具替代磷化/皂化处理工艺的冷温锻以及非调质钢材的锻件增多，模锻件进行了适应机加工，以提高附加值；自由锻件的钢种开发和纯度提炼有了进步，全过程控制和在线检测受到了业内重视；另外锻造自动化在业内发展很快，展示自动化机器人、操作机、快速换模及配套产品的展商增多。

冲压和钣金行业的多工位、自动化、柔性化、智能化水平需求大幅提升，展示这方面展品的企业增多。一些精通自动化联线的技术人员和公司生意很好，他们在业内众多企业或者设计新的自动化线，或者对现在的

老线进行改造。目前华南、重庆、成都等地投资也是充分发挥后发优势，直接投资自动化、精密化的高端生产线。今年上述的设备和自动化设备企业和也会在上海的展会展示这方面的成绩。

一些节能降耗、提高产品质量、加工复杂零部件、或者提升效率的技术也已经有了很多实际应用，在本届展览会及同期会议上将继续推广，例如热成形、高压胀形、光纤激光、无膜成形、旋压、伺服压力机、多工位压力机、连续级进模具、软件模拟、去毛刺、润滑、校平、表面处理等提升零部件档次的展品增多，零部件领先企业的数字化水平大副提升，产品的精度和复杂性有了很大提高。

新媒体应用：观众组织和配套活动得力

张金秘书长说，展览会的展商和观众都同等重要，他们不管是参展还是参观，投入都不小，作为展会主办方必须邀请到足够的客户到达现场，用丰富的期配套活动给他们更多的交流机会，促成合作。2013年协会配置了精兵强将对冲压、钣金件、板材、管材、棒料等原材料进行招展，一些特别专业配套的企业也进行了邀请。

针对零部件企业，有“神工奖”优质成形零部件评选和采购活动，向2000多家采购商邀请，前几届大约一百家大的采购商现场洽谈，今年邀请的力度进一步加大；针对零部件的供应商，有现场的各种细分的技术讲座和论坛。

这些信息会通过协会积累的8万多家企业的数据库，以彩信、手机客户端、电邮、协会通讯、杂志、合作媒体、邀请函、展前预览、展会快讯等载体宣传出去。

最后，张金展望行业发展说，行业形势自2012年第四季度好转，今年新一届政府上台，很多之前放缓的投资陆续提速，包括新一届政府力推的城镇化建设、公车采购偏向国内企业等，对于行业企业都是利好消息。经过这两年的产能过剩的折磨，企业在投资的时候不会是粗放型的增量，而是追求有技术进步和创新的投资，这对展览会的展商而言是非常好的。

中国国际金属成形展引领行业向智能与绿色转型升级

中国国际金属成形展是中国锻压协会的品牌展览会，在业内影响力巨大，是了解这个行业的风向标。今年这个展会有哪些新进展呢？日前记者采访了该展主办单位的张金秘书长。

张秘书长介绍说，2013的金属成形展将于9月24-27日在上海世博展览馆一号馆举办，展览面积25000平米，展商预计400多家，观众预计25000人。展会同期还举办锻造、冲压和钣金三场同期国际会议和现场技术论坛，共推出70多场讲座和行业报告。时逢中国锻压协会换届选举，将召开第七届全体代表大会，届时将有上千名企业高层出

席。金属成形行业是不太容易受媒体和政府关注的基础制造行业，这届展会和会议将是业内人士了解行业和技术发展趋势、扩展商机和人脉的一个重要行业活动。

张金秘书长说，前几年在业内推广节能减排、新材料、自动化、数字化工厂、转型升级的时候，响应不多，华东、华南企业积极一些，华北的企业感觉这些都比较遥远。但是最近两年除了政策和行业引导之外，来自市场、监管部门以及用工的压力，迫使业内企业对这些发展方向达成了共识，我们的展会的亮点和展品特点也体现了这一点。

德国通快集团诚邀您参观 2013中国国际金属成形展览会

最新的TruLaser 5030 fiber 激光切割机

TruPunch 3000新型冲床

2013年9月24-27日
9:00-16:30
上海世博展览馆 1号馆

通快中国有限公司
上海市南汇区滴水湖路381号
中国·上海浦东
电话: +86 21 6171 9030
传真: +86 21 6171 9001
网站: china.trumpf.com

salvagnini

18 4000 49

2011 中国锻压工业协会 金奖

伊瓦涅意大利股份有限公司
全球领先的材料加工专家
意大利米兰 圣多明哥路145号
中国区总代理：上海伊瓦涅机械有限公司
地址：上海浦东新区川沙路2188号
电话：+86 21 5161 1111
网站：www.salvagnini.com

YANGLI 扬力集团

树百年品牌 扬力集团 力以致远

800 平方米大展平台，您今欲 锻造装备领域精英！

江苏扬力集团
销售电话: 0514-87648251 87648253
0514-87648250 87648259
地址: 江苏省扬州市江都中江路 999 号

LASER 苏州德创激光科技有限公司

激光切割 激光焊接 激光打标

激光切割 激光焊接 激光打标

苏州德创激光科技有限公司
地址: 苏州工业园区金鸡湖大道199号
电话: +86 512 6271 1111
网站: www.laser.com.cn

HANS LASER 汉斯激光

第三代激光切割技术
G4020F 光纤激光切割机

尖端光纤激光技术与先进数控技术完美结合

100m不锈钢切割速度22m/min, 0.5mm不锈钢切割精度40μm/min
运行成本为CO2激光切割机的10%

深圳市汉斯激光股份有限公司
地址: 深圳市宝安区西乡街道铁岗社区铁岗大道199号
电话: 0755-86161462 86163907 86161537
网站: www.hanslaser.com

Yawei 亚威 中国驰名商标

股票代码 002559

HLH 系列 激光切割机

江苏亚威机床股份有限公司
中国领先的激光加工设备制造商

地址: 江苏省无锡市惠山区钱桥街道钱桥社区钱桥工业园
电话: 0510-88501118 88502025
0510-88501119 88501120
网站: www.yawei.com

FARLEY LASERLAB

世界切割与焊接技术领先品牌

DF 3015 4020 6020
数字光纤切割机

稳定可靠的机床结构
高性能的数控系统
高效率的交换工作台
可靠的安全防护
高速高精的切割速度

电话: 400-888-8886
网站: www.farley.com

江苏金方圆数控机床有限公司
Jiangsu JinFangYuan CNC Machine Co., Ltd.

江苏金方圆数控机床有限公司
地址: 江苏省无锡市惠山区钱桥街道钱桥社区钱桥工业园
电话: 0510-88501118 88502025
0510-88501119 88501120
网站: www.jfy.com

往届展商 (公司以拼音排序)

- | | | | | | |
|---|---|---|---|---|--|
| <p>ARISA S.A. FICEP S.p.A. FORGING BRANCH GASPARINI S.P.A. Georgsmarienhutte GmbH HASCO石油公司 MTS传感器(中国) SACK & KIESSELBACH MASCHINENFABRIK GBMH SOITAAB IMPIANTI S.R.L. TS Plzeň a.s. VACCARI S.P.A. 埃博普感应系统(上海)有限公司 艾伯纳工业炉公司 爱璞特(上海)自动化液压机械具有限公司 安徽驰润汽车零部件有限公司 安徽东海机床制造有限公司 安徽精科机器有限公司 安徽联盟模具工业股份有限公司 安徽省合肥汽车附件有限责任公司 安徽省三力机床制造股份有限公司 安徽省小小科技实业有限责任公司 安阳锻压(集团)机械工业有限公司 鞍山嘉阳重工锻造有限公司 鞍山太阳锻造实业有限公司 鞍山天利机械工程有限公司 奥博锐亚洲有限公司 奥地利GFM 白城中一精锻股份有限公司 保定市金能换热设备有限公司 北方重工集团有限公司 北京奥盖尔贸易有限公司 北京奥宇可鑫表面工程技术有限公司 北京北工环能科技有限公司 北京长城机床附件有限责任公司 北京第一机床(高碑店)锻造有限责任公司 北京机电研究所 北京林毅中大机械设备有限公司 北京名华时代国际贸易有限公司 北京欧亚新科技发展有限公司 北京市长城机床附件有限责任公司 北京新光凯乐汽车冷成型件有限责任公司 北京中纺锐力机电有限公司 博瑞达机械(苏州)有限公司 博世力士乐中国 布雷维尼液压流体动力系统(北京)有限公司 沧州瑞尔冲压制造有限公司 长春一汽四联模具有限公司 常州精铸铸锻有限公司 常州市佳王精密机械有限公司 常州威诺德机械制造有限公司 常州中安机械制造有限公司 成都多林电器有限公司 崇泰精密电子(昆山)有限公司 大连金雕铸锻工业有限公司 大连沈中中天机械有限公司 丹戈-丁南塔机械设备有限公司(DDS) 丹阳市江南工业炉有限公司</p> | <p>丹阳市利普机械配件有限公司 德国FELSS集团 德国LASCO成型技术有限公司 德国格拉玛机械制造有限公司 德国罗伦兹机器制造公司 迪斯油压工业(昆山)有限公司 第一拖拉机股份有限公司锻造分公司 东风锻造有限公司 东莞明助机械五金有限公司 东莞市博康五金制品有限公司 俄罗斯伏尔涅什重型机械压力机股份公司 俄罗斯重型锻压机械股份公司 恩德科技股份有限公司 菲尔斯特达福机械科技(吴江)有限公司 风腾机械(北京)有限公司 锋和机械(张家港)有限公司 佛山市金锐丰液压机械有限公司 福州金锻工业有限公司 高将精机厂股份有限公司 镐成机械工业(株) 隔而固(青岛)振动控制有限公司 故城县风动摩擦密封材料有限公司 广东锻压机床厂有限公司 广东四会实力连杆有限公司 广州安固隔振环保科技有限公司 广州市汉达达机械有限公司 贵阳万里锻造新技术开发有限责任公司 贵州安大航空锻造有限责任公司 贵州航空科技发展有限公司 哈特贝尔(上海)贸易有限公司 海安天田锻压设备有限公司 海安县百协锻锤有限公司 海安威仕重型机械有限公司 邯郸市紫山特钢集团有限公司 汉高股份有限公司 杭州祥生砂光机制造有限公司 浙江浙大精益机电技术工程有限公司 合肥海德数控液压设备有限公司 合肥合锻机床股份有限公司 和和机械(张家港)有限公司 河北安精工股份有限公司 河北鑫泰轴承锻造有限公司 河南南方鼎精密锻造有限公司 黑龙江华安锻压设备有限责任公司 湖北富升锻压机械有限公司 湖北三环车桥有限公司 湖州机床厂有限公司 会田工程技术有限公司 济南奥图自动化工程有限公司 济南汉默特种焊接有限公司 济南和谐模具制造有限公司 济南慧邦汉默实业有限责任公司 济南巨能液压机电工程有限公司 济南锐捷机械设备有限公司 济南瑞创特种焊接有限责任公司 济南瑞力得数控机械工程有限公司 济南铸造锻压机械研究所有限公司 济宁凯泰焊接科技有限公司 嘉兴迈特宝欣机械工业有限公司 榎本精工株式会社</p> | <p>江苏大明金属制品有限公司 江苏飞船股份有限公司 江苏宏宝锻造有限公司 江苏宏威锻压机床有限公司 江苏江海机床集团有限公司 江苏金方圆数控机床有限公司 江苏金丰农业装备有限公司 江苏金源锻造股份有限公司 江苏启力锻压机床有限公司 江苏森威精锻有限公司 江苏太平洋精锻科技股份有限公司 江苏威鹰机械有限公司 江苏亚威机床股份有限公司 江苏扬子集团有限公司 江苏意龙精密模具有限公司 江苏泽恩汽车部品制造有限公司 江苏中海重型机床有限公司 江苏中兴西田数控科技有限公司 江阴全华丰精锻有限公司 江阴市恒业锻造有限公司 江阴万恒机械制造有限公司 杰梯梯精密机电(上海)有限公司 金丰(中国)机械工业有限公司 金敏(无锡)精密模具有限公司 晋烨工业股份有限公司 玖野数控机床(上海)有限公司 昆成机械(昆山)有限公司 昆山市玉山镇恒展自动化设备厂 昆山威胜达环保设备有限公司 莱州市莱索制品有限公司 兰溪市同力机械有限公司 兰州兰石重工有限公司 辽宁海明化学有限公司 辽宁金钢重型锻造有限公司 辽宁五一八内燃机配件有限公司 辽阳锻压机床股份有限公司 辽源方大锻造有限公司 临沂中矿金鼎机电制造有限公司 洛阳科诺工业设备有限公司 洛阳云台通用机械有限公司 美国阿贾克斯制造公司 美国减振技术公司 美凯优化学贸易(苏州)有限公司 美商瑞瑜国际有限公司 摩根根陶瓷国际贸易(上海)有限公司 内德史罗夫-赫林特有限公司 南昌齿轮有限责任公司 南京埃斯顿机器人工程有限公司 南京迪威高端制造股份有限公司 南京江联焊接技术有限公司 南京康尼机电股份有限公司精密锻造分公司 南京力聚精密锻造有限公司 南京浦镇高铁轨道交通车辆锻压有限公司 南京汽车锻造有限公司 南京泽荣自动化系统有限责任公司 南通锻压设备股份有限公司 南通恒力重工机械有限公司 南通拓博精密机械有限公司 楠精工株式会社 宁波鸿达电机模具有限公司 宁波精达成形装备股份有限公司</p> | <p>宁波铝台精机有限公司/高将精机厂股份有限公司 宁波米斯克精密机械工程技术有限公司 宁波念初机械工业有限公司 宁波三钻工业有限公司 宁波泰德光电有限公司 宁波拓诚机械有限公司 宁波蜗牛锻造有限公司 宁波震裕模具有限公司 欧德思(中国)电气有限公司 欧立美克(上海)贸易有限公司 青岛北海机械装备有限责任公司 青岛福乐思商贸有限公司 青岛高而富石墨有限公司 青岛宏达锻压机械有限公司 青岛华东工程机械有限公司 青岛琪源锻压机械有限公司 青岛青锻锻压机械有限公司 青岛新凯德机械制造有限公司 青岛益友锻压机械有限公司 青岛远大石墨有限公司 日本帕卡滋株式会社 日本斯频德制造株式会社 荣成金辰机械制造有限公司 瑞安市龙力机械制造有限公司 三共机械销售(上海)有限公司 三井造船株式会社 三起精工株式会社 山东金箭精密机器有限公司 山东莱恩光电科技有限公司 山东荣泰电炉制造有限公司 山东神力索具有限公司 山东中川重工股份有限公司 山田机械(江苏)有限公司 山西晨辉锻压设备制造有限公司 山西省第二锻压机床有限责任公司 山西省定襄金瑞高压环件有限公司 山西忻州五台山锻压设备厂 山东意达机械制造有限公司 陕西东新机电制造有限公司 陕西华威锻压有限公司 上海埃索威耐火材料有限公司 上海爱知锻造有限公司 上海保时捷汽车零部件锻压有限公司 上海博世力士乐液压及自动化有限公司 内德史罗夫-赫林特有限公司 上海长特锻造有限公司 上海东美冷锻制造有限公司 上海恩杰锻压机械发展有限公司 上海华慧贸易有限公司/德国欧铁马来紧技术有限公司 上海华一热处理系统有限公司 上海交大中锻压有限公司 上海金鑫锻造有限公司 上海晋博机电有限公司 上海久丰汽车零部件有限公司 上海乐孚明机械有限公司 上海三江精密锻造有限公司 上海申江锻造有限公司 上海舒勒压力机有限公司 上海斯阔机械有限公司 上海斯全恩机电科技有限公司</p> | <p>上海兴道锻造有限公司 上海雅楚自动化设备有限公司 上海永翼机械有限公司 上海优洛机床有限公司 上海宇意机械有限公司 上海远陆中频感应加热设备有限公司 上海运良企业发展有限公司 上海中沪电子有限公司 申琦工业股份有限公司 深圳市大族激光科技股份有限公司 深圳市锐特精密模具有限公司 深圳市中贸设备有限公司 沈阳德邦不锈钢产业有限公司 沈阳普森锻压机床成套有限公司 沈阳三重机械有限公司 施瓦茨机械(上海)有限公司 石家庄伟新锻造有限公司 舒伯特机器设备制造有限公司 四川振强模锻有限公司 苏州工业园区久禾工业炉有限公司 苏州施米特机械有限公司 台州市宇鹏机械锻造有限公司 唐山金帝达机电有限公司 天津弘莉高一商贸有限公司(日本高岛产业株式会社) 天津市轩宇科技有限公司 天津太平洋超高压设备有限公司 天龙制锯(中国)有限公司 通快(中国)有限公司 瓦房店轴承精密锻压有限责任公司 万得模模具焊接材料贸易(上海)有限公司 万阳株式会社 威普克液压(沈阳)有限公司 潍坊西水自动化设备有限公司 伟吉(北京)国际贸易有限公司 温州吉祥五金工具有限公司 温州宇通锻造有限公司 文登恒润锻造有限公司 无锡东海锻造有限公司 无锡宏达重工股份有限公司 无锡鹏丰科技有限公司 无锡市大桥轴承机械有限公司 无锡市派克重型铸锻有限公司 无锡沃尔得精密工业有限公司 芜湖保华工业挤压有限公司 芜湖禾田汽车工业有限公司 芜湖三联锻造有限公司 武汉华俄激光工程有限责任公司 武汉华中激光工程有限责任公司 武汉新威奇科技有限公司 西安博大电炉有限公司 西安海翔机电制造有限公司 西安庆意电磁环保设备有限公司 西安西锻机床有限公司 西马克梅尔有限公司 西门子(中国)有限公司 厦门正黎明冶金机械有限公司 小松产业机械(上海)有限公司 协易科技精机(中国)有限公司 辛北尔康普机械及成套设备制造公司 辛北尔康普机械设备有限公司 新乡市金鹏冶金设备有限公司</p> | <p>新乡中联爱斯福锻压有限公司 新乡中联石化封头锻压有限公司 兴城市粉末冶金有限公司 徐州达一锻压设备有限公司 徐州锻压机床厂集团有限公司 徐州压力机械有限公司 烟台CMF(希明富)专用机械科技有限公司 烟台市清泉特钢锻造制品有限公司 扬州锻压机床股份有限公司 扬州恒佳机械有限公司 一汽巴特勒锻造(长春)有限公司 一拖(洛阳)福莱格车身有限公司 壹胜百模具(北京)有限公司 宜兴市磁通探伤材料有限公司 宜兴市广瀚无损检测材料有限公司 意大利瓦卡里公司 应达工业(上海)有限公司 优瑞卡(大连)焊接技术有限公司 远东国际租赁有限公司 跃进控股集团浙江跃进机械有限公司 台州市宇鹏机械锻造有限公司 张家港海陆环境形锻件有限公司 张家港和升数控机床制造有限公司 张家港金凯达机械有限公司 张家口市宣化正昊机械制造有限公司 兆荣机电设备(上海)有限公司 浙江长盛轴承技术有限公司 浙江晨剑锻造有限公司 浙江丰诚精锻科技有限公司 浙江黄岩江鑫锻造有限公司 浙江金澳兰机床有限公司 浙江精勇精锻机械有限公司 浙江鹿鼎锻造有限公司 浙江龙力机械有限公司 浙江企成机械集团有限公司 浙江茂盛轴承技术有限公司 浙江穆-碧根柏金属制品有限公司 浙江威力锻压机械有限公司 中部一技(天津)冷弯设备有限公司 中国第二重型机械集团(德阳)万航模锻厂 中航工业陕西宏远航空锻造有限责任公司 中航卓越锻造(无锡)有限公司 中山市三丰金属锻造有限公司 中设集团工贸发展有限责任公司 重庆创精锻成型有限公司 重庆大帝重工机械有限公司 重庆大江信信锻造有限公司 重庆大学材料成形研究所 重庆恒锐机电有限公司 重庆江东机械有限责任公司 株式会社凯斯技术 株式会社栗本铁工所 诸城市圣阳机械有限公司 住友重机械工业株式会社 淄博桑德机械设备有限公司</p> |
|---|---|---|---|---|--|

我协会多年来致力于帮助零部件企业开拓商机, 自2009年展览会开始, 协会就加强了与主机厂以及零部件采购商的联络合作, 将他们邀请到展览会现场和零部件展商见面洽谈, 促进双方的采购合作。

往届邀请采购商

BOSCH、SIEMENS、ZF、TRW、MOBIS、MAN、舍弗勒、法雷奥、博格华纳、伊顿、耐世特凌云、马勒、利纳玛、德尔福、辉门中国、艾默生动力、诺马中国、霍尼韦尔、蒂森克虏伯、罗特艾德、达涅利中国、韦巴斯特、米巴、庞巴迪、丹弗斯、光洋、电装、贝洱、NTN、ITT、TTI Metal、吉凯恩、乐采商贸、比赛洛斯、克诺尔、阿尔斯通、基伊埃韦斯伐里亚、伟世通、美桥、美驰、爱信、依维柯变速箱、加特克变速箱、康明斯、道依茨、常柴、潍柴、帕金斯、欧意德、沃尔沃动力、卡拉罗传动、麦格纳、马瑞利、汇众、德纳、纳铁福、恩斯克、捷太格特、萨克斯、卡特比勒、约翰迪尔、雷沃、徐工、中联重科、三一、马尼托瓦克、阿特拉斯、爱科、凯斯纽荷兰、欧进诺、秋林、超越离合器、天海同步器、万向、塔塔、阿斯霍克雷兰德、大众、通用、宝马、奔驰、戴姆勒、VOLVO、丰田发动机、福田、林德叉车、长城、华晨、奇瑞、一汽、东安动力、ABB、施耐德、格力、日立、松下等。

本届展览会上, 中国锻压协会将安排专人, 对协会掌握的2000余家采购商进行重点邀请, 参加展览会期间举办的采购会。参与企业可以将资料在展会前两个月提交到中国锻压协会, 列入采购的供求信息。

参会范围: 以汽车、工程机械、通用机械、能源、通讯、电子、机床等行业的锻造、冲压和钣金零部件为主。

联系人:

孟宪刚: 13810024864 QQ: 87341082
郭健: 18630300226 QQ: 1749573390



诚邀您参加
2013中国金属成形零部件采购活动
—2013中国锻件、冲压件和钣金件采购活动

采购范围:
● 模锻件、自由锻件、冷铸件、紧固件、粉末冶金等;
● 金属冲压件、钣金件等;

时间: 2013年9月24-27日
地点: 上海世博展览馆
(2013中国国际金属成形展览会现场)

联系人: 孟宪刚 13810024864 QQ: 87341082
郭健 18630300226 QQ: 1749573390
电话: 010-68465045
邮箱: exhibition@chinaforge.org.cn
网址: www.china-metalform.com

代表大会 重中之重！

中国锻压协会 第七届代表大会

全年最为重要的锻造行业厂长峰会，不容错过！

The 7th Members' Representative Assembly

中国锻压协会代表大会每四年一届，会议上将宣读中国锻压协会第六届理事会工作报告，选举产生协会第七届理事单位、常务理事单位和领导机构。理事会是协会中国锻压协会的决策机构，确定协会的工作方向和对重大事项进行审议、决策，指导协会秘书处完成各项任务。



第十四届中国国际锻造会议 暨2013年全国锻造企业厂长会议

会议时间：2013年9月21-25日
会议地点：中国 上海
会议主题：智能与绿色、转型与升级
主要活动：中国锻压协会第七届代表大会
国家经济、产业政策和锻压行业专项政策介绍
中国锻压行业发展报告
先进锻造技术讲座
中国锻压协会专家技术论坛

联系人：彭琳 女士 手机：13488864216
电话：010-68465045 传真：010-68465044
邮箱：penglin@chinaforge.org.cn
网站：<http://cffc.chinaforge.org.cn>

参观2013中国国际金属成形展览会

会议规模：预计参会人数为700人

同期活动：2013中国国际金属成形展览会（2013年9月24-27日 上海世博展览馆）
第八届中国国际金属成形会议



第八届中国国际金属成形会议

会议时间：2013年9月21日—24日
会议地点：中国 上海
会议主题：智能与绿色、转型与升级
会议形式：第七届会员代表大会 论坛 企业参观 展览会参观
同期活动：2013中国国际金属成形展览会
第十四届中国国际锻造会议

联系人：张彩虹 女士 010-68465045-651

会议亮点：

- 1、中国锻压协会会员代表大会，四年一届。锻压行业精英齐聚一堂，总结经验、探讨未来。共谋锻压行业发展。
- 2、新一届政府上任后，解读国家对锻压产业政策要求及趋势。
- 3、会议重点关注板材加工行业政策，关注中小企业发展壮大，对于中小企业融资上市中的金融、税收、财政政策予以讨论。
- 4、制造业转型和升级，已经从概念转换为行动。本次会议将继续倡导绿色、智能制造理念，促使零部件企业整体提升。
- 5、建立车间生产自动化、信息化、智能化平台，降低生产人力成本、增强企业核心竞争力。
- 6、大会将分出专题会场，从典型冲压、钣金件的工艺出发，讨论零部件加工企业共同关心的技术热点和技术难题。
*钣金加工柔性化、信息化、精益化
*冲压车间高效生产及整体解决方案
*精密高速冲压生产技术自动化
*封头加工行业信息化
- 7、参观中国国际金属成形展览会。作为中国最专业的锻造、冲压、和钣金展览会，将重点关注以上海为中心中国制造业最发达的长三角地区，同时展示最新行业发展技术。
- 8、企业参观，现场参观优秀企业，分享技术。

| 时间 | 日程安排 |
|-------------------|---|
| 9月21日（周六） | 全天注册报到 第六届四次理事会暨八次常务理事会 |
| 9月22日（周日） 代表大会 | 上午：大会开幕式，宣读第六届理事会工作报告，选举第七届理事单位（单位） 下午：七届一次理事会暨一次常务理事会，行业报告 |
| 9月23日（周一） 国际会议 | 上午：行业报告、发展研究 下午：模锻会场——模锻专项政策介绍、技术报告 自由锻会场——自由锻专项政策介绍、技术报告 |
| 9月24日（周二） | 上午：中国锻压协会专家技术论坛：分模锻、自由锻论坛（中国锻压协会张金秘书长、韩木林副秘书长将携手中国锻压协会众多知名专家共同探讨锻造企业发展瓶颈问题及趋势。） 下午：参观2013中国国际金属成形展览会 |
| 9月25日（周三） | 企业参观（暂定） |

新产品、新技术发布会

中国国际金属成形展览会作为业界最具权威，最有影响力的行业展览会，对于新技术和新产品的了解和交流是展览会期间最重要的环节。通过在展览会期间各参展商及应邀观众的互动，锻压行业新技术和新产品将会更快的应用到实际的锻压生产领域，从而快速的提高整个行业的技术水平和创新能力，进而更大程度的提高企业的生产效率，创造更多的产业利润。因此，中国锻压协会特在展会期间将举办金属成形新产品、新技术发布会，为有志于展示新技术，推广新产品的企业、高校及科研院所提供一个最好的平台。

金属成形新产品、新技术发布会须知：

1. 时间：2013年9月24日-2013年9月27日，
2. 发布会地点：上海世博展览馆-中国国际金属成形展览会现场
3. 申请资格：参展企业，展团的行业协会、地方政府也可申请项目推介。
4. 形式：每位演讲者限定在20至30分钟内。



每一家参展商限定一场，特殊申请由主办方酌情而定。新产品、新技术发布会完全免费。

5. 演讲内容：锻造、冲压和钣金设备、材料、模具、自动化设备、辅助材料、零件等领域的新技术、新产品、新工艺。

6. 工作流程：展商填写《展商手册》相应表格→提交报名至组委会（7月1日前）→展会组委会审核→通过，协会确认函→提交资料至组委会（7月20日前）→现场提前调试准备→免费宣讲



中国锻压协会将在2013年9月24-27日在北京新国展举办的中国国际金属成形展览会上继续举办“神工奖”（优质锻件毛坯评奖）活动。

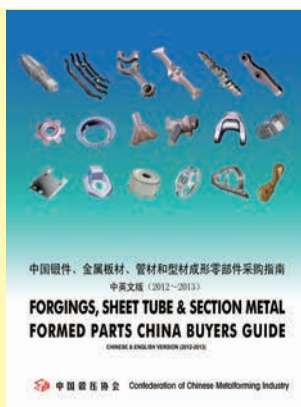
此项活动已举办到八届，每届活动都得到众多展商的支持，纷纷拿出优质产品参评。评选由中立的业内专家依照科学的评选办法（见附件）评比，参评企业一旦获奖，即可获得由协会颁发的获奖证书和奖牌，不仅能增加企业信誉度和产品竞争力，更有利于其开拓国内外市场。每届评奖活动还吸引了国内外采购商的参与。

展会期内，国内外上百家成形零部件生产企业推出的数百件拳头产品同台竞技，采购商可以充分地比较选择。同时，协会也将邀请工信部、中国机械工业联合会、财政部等国家部委的相关领导来观看成形零部件行业的最新成就，为基础零部件企业争取更多有利政策。

本届获奖企业及获奖展品将统一免费在《零部件采购指南》上进行宣传。

详情咨询：中国锻压协会 展览部 郭健：18630300226 QQ：1749573390

锻压行业权威工具书



《中国锻件、金属板材、管材和型材成形零部件采购指南》（2012—2013第五版）即将于2013年5月出版。

本书内容：1500多家锻件、金属板材、管材和型材零部件制造企业、生产车间等，其范围覆盖全国24个省市、地区的规模以上零部件生产商。本次修订后的部分重点企业信息将包含：企业生产能力、企业规模、产品规格、应用行业、联络方式等。

发行对象：政府部门、国内外商社、国内外锻件、金属板材、管材和型材零部件采购商，主机厂及国内进出口公司等。

《世界锻压装备与技术采购指南》（2012—2013第五版）已于2013年4月出版。

本书内容：本书收集了1000多家规模以上锻压装备、模具和材料企业信息，涉及国内24个省市，国外16个国家，按照锻造、冲压和钣金三个行业进行分类索引。本次书籍对四成以上的企业信息进行了修订。

发行对象：锻件、冲压件、钣金件、管材、型材零部件制造企业采购商、主机厂、政府部门、国内外商会及进出口公司等。

所有的会员企业信息都包含在内。

欢迎预订本书，详细情况请向展览部郭健 先生、韩菲女士垂询010-68465045。

2013中国国际金属成形展览会参观指南

机场线路

上海世博展览馆傲踞2010年上海世博会顶级核心区域，她毗邻黄浦江，位于世博轴西侧，紧临中国馆、世博中心、演艺中心、五星级酒店。上海世博展览馆连接南浦大桥、卢浦大桥、打浦路隧道等过江要道和浦东上南路、耀华路主干线，坐拥周边数十条公交线路，轨道交通7、8号线耀华路站直达展馆。

•浦东国际机场—世博展览馆

- 出租车：约50分钟；车费约140元；
- 地铁：乘2号线至龙阳路站下，步行或换乘7号线至世博展览馆；约40分钟；车费5元。
- 机场5线再接公交82(东方医院)：约70分钟；车费18元；
- 机场3线再接地铁7号线(龙阳路地铁站)：约60分钟；车费25元；

•虹桥机场—世博展览馆

- 出租车：约35分钟；车费约80元；
- 地铁：1号航站楼 乘10号线至老西门站换乘8号线至世博展览馆；约40分钟，车费6元。
- 地铁：2号航站楼 乘2号线至人民广场站换乘8号线至世博展览馆；约40分钟，车费6元

火车站线路

•上海火车站—上海世博展览馆

- 出租车：相距13公里；车费约37元；
- 地铁：可乘1号线到人民广场站，换乘8号线至耀华站下，步行7分钟到世博展览馆；约40分钟；车费4元。

•上海南站—上海世博展览馆

- 出租车：相距9公里；车费约27元；
- 地铁：可乘1号线到人民广场站，换乘8号线至耀华站下，步行7分钟到世博展览馆；约50分钟；车费5元

•上海虹桥火车站—世博展览馆

- 出租车：相距25公里；车费约80元；
- 地铁：2号航站楼 乘2号线至人民广场站换乘8号线至世博展览馆；约40分钟，车费6元

地铁线路

- 乘坐上海市内各线地铁，换乘7号线直达耀华路站，再步行7分钟到世博展览馆。
- 乘坐上海市内各线地铁，换乘8号线直达耀华路站（展馆南门）或中华艺术宫站（展馆北门），再步行3-7分钟到世博展览馆。

自驾车指南

世博展览馆位于国展路、周家渡路交汇处，易于通行。从市中心横跨卢浦大桥、南浦大桥可直达。

停车位：B1 B2 共1500停车位。停车费：RMB5.00/小时，RMB20.00可停8小时。

官方指定媒体

- 中国锻压网
- 《锻造与冲压》
- 《钣金与制作》
- 慧聪机床网
- 杂志媒体
- 《金属加工》
- 《锻压技术》
- 《锻压装备与制造技术》
- 《国际金属加工商情》
- 《国际模具制造商情》

- 《工业激光解决方案》
- 《机电设备》
- 《精密成形工程》
- 《汽车观察》
- 《汽车零部件》
- AI《汽车制造业》
- 《航空制造技术》
- 《金属加工世界》
- 《数控机床市场》
- 《新技术新工艺》
- 《中国机电工业》
- 《工程机械》
- 《机床商讯》
- 《FORGE》
- 《Industrial Heating》
- 《热加工工艺》
- 《船舶工程》
- 《现代金属加工》
- 《模具工业》
- 《电气中国》
- 《钢铁》
- 《不锈钢专刊》



合作媒体

- 《现代零部件》
- 《行业资讯大全-机床卷》
- 《重型机械》
- 《无损检测》
- 《GM通用机械》
- 网络媒体
- 阿里巴巴
- 盖世汽车网
- 中国汽车咨询中心网
- 中国折弯机网
- 中国剪板机网
- 中国机箱机柜网
- 香河板金网
- 中国化工报
- 《激光制造商情》
- 中国日报
- 网络媒体
- 阿里巴巴
- 盖世汽车网
- 中国汽车咨询中心网
- 中国折弯机网
- 中国剪板机网
- 中国机箱机柜网
- 香河板金网
- QC检测仪器网
- 美国机床工具网
- 中国机床商务网
- 中国数控信息网
- 艾玛德国际模具网
- 国际机床网
- 中华汽配网
- 中国机床网
- 国际机床网
- 上海电气网
- 钢铁英才网

观众登记表（请完整填写以便快速入场，已预登记观众可免填）

衷心感谢您对本届展会的关注与支持！为使贵公司的参观采购活动更为高效成功，请您填写并回传此表，即可享受展会系列贴心服务！请传真至010-6846 5044或E-mail至exhibition@chinaforge.org.cn。

姓名：_____ 职位：_____ 部门：_____

公司名称：_____

公司地址：_____ 邮编：_____

电话：_____ 传真：_____ 手机：_____

邮箱：_____ 网址：_____

随行人员姓名：_____

产品工艺类别

- 锻造 冲压 钣金

贵单位所属行业

- 机床工具 汽车/摩托车 通用机械 模具 重型机械
- 工程机械 石油化工 冶金机械 矿用机械 包装机械
- 轻工机械 军工兵器 电子通讯 家用电器 机车车辆
- 造船 医疗器械 航空航天 电力能源 机电设备
- 农业机械 园林机械 五金交电 仪器仪表
- 其他

企业类别

- 零部件 设备 模具 材料 科研院校
- 媒体 协会/学会 商贸 政府部门 会展业
- 新闻/媒体 其他

您的参观目的

- 采购产品 销售产品 寻找代理商 搜集信息/了解行业动态
- 寻找合作伙伴 加强企业联系 参加论坛、会议 考察评估展会
- 其他

了解更多信息请登陆展览会官方网站：www.china-metalform.com