

中国锻压协会文件

(2008)中锻压字 30 号

关于第十届中国国际锻造展览会 参加优质锻件毛坯的评奖通知

中国锻压协会将继续在 2008 年 12 月 8—11 日上海举办的展览会推出“优质锻件毛坯、冲压件、钣金件评选”活动。

此项评选活动已经进行了 4 次，每次均获得了巨大的成功和反响：对采购商而言，国内上百家顶尖零部件企业推出的数百件拳头产品同台竞技，可以充分地比较选择；对参评企业而言，一旦获得中立的权威专家的认可和获奖证书，就可以在开拓国内外新客户时大大增加其信誉度；对行业而言，参评企业往往是业内的翘楚，其生产水平对整个行业有很好的示范和引导作用；对于主办方而言，通过历届的评选，我们建立起一个涵盖几百家优质零部件企业的数据库，可以准确方便地向来协会咨询的国内外采购商推介。

对参展锻件毛坯进行评比，颁发优质锻件奖牌和奖状，无任何商业行为，不收取任何费用，旨在推动锻压行业的发展，为不断增长的国内外市场发掘优质锻件生产企业，逐步将其推向国际化。

现将参展有关事项通知如下：

1、凡在中国境内设厂（含外商、台商独资和合资企业）生产的锻件毛坯在展台上展出者，都可以参加评比。

2、按展商申请“参加优质锻件毛坯评奖登记表”进行评奖，无展品及未列入评奖登记表者不予评奖。

3、评奖展品限锻件毛坯，表面不能刷漆、油料等。凡经粗、精加工或装配成组件、总成者不予评奖。

4、参加评比展品数量不限，但必须代表展商技术和工艺水平。由于名额有限，每个参展企业的展品只能评一个优质锻件奖和若干个表扬奖。

5、参加评奖展品的名称必须说明用于何种产品以及具体型号，如桑塔娜轿车 2000 型转向节。

6、由于评奖时间较短，为便于评委了解展品的生产情况，必须提供锻件精加工图、锻件毛坯图，并说明采用什么工艺、所用主要设备和辅助设备名称、公称能力、加热方式，以及说明下料重量、材料利用率、锻件精度、生产率（件/时）等。

7、联系人：

技术联系人：蔡 塘 理事会顾问（Tel：010-6846 5045--606）

业务联系人：彭 琳 （Tel：010-6846 5045--660）

2008 年 4 月 20 日

参加优质锻件毛坯评奖登记表

企业名称: _____ 展台号: _____

地址: _____ 邮编: _____

负责人: _____ 职务: _____ 电话: _____—_____ 手机号: _____

联系人: _____ 职务: _____ 电话: _____—_____ 手机号: _____

展台负责人: _____ 手机号: _____

锻件毛坯名称	材料	重量	kg	年产	件
简要描述				评委打分	评委意见
				A <input type="checkbox"/> B <input type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/>	签名:
锻件毛坯名称	材料	重量	kg	年产	件
简要描述				评委打分	评委意见
				A <input type="checkbox"/> B <input type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/>	签名:

- 说明:
- 1、本表可以复印;
 - 2、简要描述内容:
 简要成形工艺(热模锻、闭式模锻、冷锻、温锻、冷挤、热挤、楔横轧、自由锻、胎模锻等),加热方式,采用成形设备及辅助设备名称、公称压力。每小时生产件数。
 - 3、锻件毛坯名称,要说明用于什么产品以及型号,如桑塔纳 2000 型转向节。
 - 4、参加评奖锻件要附零件精加工图、锻件毛坯图。
 - 5、本表由参展商填写(评委打分及评委意见不填),连同附图于 2008 年 10 月 1 日前寄给中国锻压协会会展部。

联系方式: 中国锻压协会

地址: 中国·北京市紫竹院路甲 32 号(100048)

电话 Tel: 0086 10 68465045—660

电子邮件: exhibition@chinaforge.org.cn

联系人: 彭琳

传真: 0086 10 68465044

网址: www.chinaforge.com.cn

中国锻压协会文件

(2008)中锻压字 31 号

关于第四届中国国际金属成形展览会 参加优质冲压件、优质钣金件的评奖通知

中国锻压协会将继续在 2008 年 12 月 8—11 日上海举办的展览会推出“优质锻件毛坯、冲压件、钣金件评选”活动。

此项评选活动已经进行了 4 次，每次均获得了巨大的成功和反响：对采购商而言，国内上百家顶尖零部件企业推出的数百件拳头产品同台竞技，可以充分地比较选择；对参评企业而言，一旦获得中立的权威专家的认可和获奖证书，就可以在开拓国内外新客户时大大增加其信誉度；对行业而言，参评企业往往是业内的翘楚，其生产水平对整个行业有很好的示范和引导作用；对于主办方而言，通过历届的评选，我们建立起一个涵盖几百家优质零部件企业的数据库，可以准确方便地向来协会咨询的国内外采购商推介。

对参展冲压件、钣金件进行评比，颁发奖牌和奖状，无任何商业行为，不收取任何费用，旨在推动金属成形零部件行业的发展，为不断增长的国内外市场发掘优质冲压件、钣金件的生产企业，逐步将其推向国际化。

现把参展有关事项通知如下：

1、凡在中国境内设厂（含外商、台商独资和合资企业）生产的冲压件、钣金件在展台上展出者，都可参加评比。

2、按展商申请“参加优质冲压件、优质钣金件评奖登记表”进行评奖，无展品及未列入评奖登记表者不予评奖。

3、评奖展品限冲压件及钣金件，凡经进一步加工或装配成组件、总成者不予评奖。

4、参加评比展品数量不限，但必须代表展商技术和工艺水平。由于名额有限，每个参展企业的展品只能评一个优质冲压件奖或一个优质钣金件奖和若干个表扬奖。

5、参加评奖展品的名称必须说明用于何种产品以及具体型号，如桑塔娜轿车 3000 车门内板。

6、由于评奖时间较短，为便于评委了解展品的生产情况，必须提供冲压件、钣金件的零件图，说明成形工艺如：材料预处理——备料——成形（设备名称、型号、公称压力）——零件后处理等，生产率（件/时）、材料利用率、冲压件和钣金件精度等。

7、联系人：

冲压技术联系人：齐俊河 副秘书长（Tel: 010-6846 5045--680）

参展业务联系人：彭琳 （Tel: 010-6846 5045--660）

2008 年 4 月 20 日

参加优质冲压件、优质钣金件评奖登记表

企业名称: _____ 展台号: _____
 地址: _____ 邮编: _____
 负责人: _____ 职务: _____ 电话: _____—_____ 手机号: _____
 联系人: _____ 职务: _____ 电话: _____—_____ 手机号: _____
 展台负责人: _____ 手机号: _____

冲压件或钣金件名称		材料		年产	件
简要描述			评委打分	评委意见	
			A <input type="checkbox"/> B <input type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/>	签名:	
冲压件或钣金件名称		材料		年产	件
简要描述			评委打分	评委意见	
			A <input type="checkbox"/> B <input type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/>	签名:	

- 说明: 1、本表可以复印;
 2、简要描述内容:
 简述成形工艺(材料预处理、备料、成形、零件后处理等),并涉及采用的设备名称及型号等。每小时生产件数。
 3、冲压件、钣金件名称,要说明用于什么产品以及具体型号,如桑塔纳 3000 车门内板。
 4、参加评奖冲压件、钣金件要附零件图。
 5、本表由参展商填写(评委打分及评委意见不填),连同附图于 2008 年 10 月 1 日前寄给中国锻压协会会展部。

联系方式: 中国锻压协会
 地址: 中国·北京市紫竹院路甲 32 号(100048) 联系人: 彭琳
 电话 Tel: 0086 10 68465045—660 传真 Fax: 0086 10 68465044
 电子邮件: exhibition@chinaforge.org.cn 网址: www.china-metalform.com